

# TARIF



SICOMIN  
**SC**  
EPOXY SYSTEMS

SERVICING PERFORMANCE  
AU SERVICE DE LA PERFORMANCE

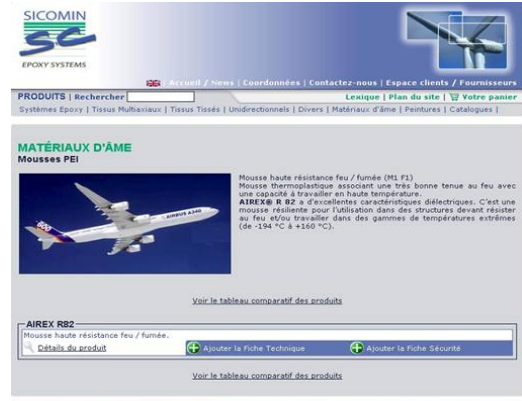


*Prix HT*  
*Edition Octobre 2009*

# SICOMIN sur le Net c'est :



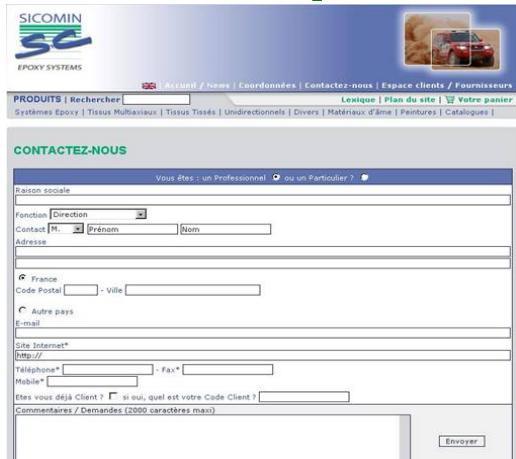
## Un site dédié aux matériaux composites



## La possibilité de télécharger des fiches techniques et de sécurité

## Des tableaux comparatifs des propriétés physiques de nos produits

SYSTEMES EPOXY Stratification	Dosage pots 100 g ± 0,1 g	Dosage volume 100 ml ± 0,1 ml	Pot life sur 200 g à 20°C	Viscosité du mélange		Temps de travail (Tg)	Tg max (°C)
				à 20°C	à 20°C (Pa)		
<b>SR 1500</b>							
SR 1500 / SD 2503	33	35	1 H 00	180	1.700	5 H 00	76
SR 1500 / SD 2505	33	37	35 mn	800		3 H 15	76
SR 1500 / SD 2507	33	37	16 mn			2 H 00	75
<b>SR 1620</b>							
SR 1620 / SD 6131	32	30	2 H 40	670		9 H 00	97
SR 1620 / SD 2624	27	31	75 mn	700		6 H 00	94
SR 1620 / SD 2625	19	21	30 mn	710		3 H 00	97
SR 1620 / SD 2706	19	21	/	/		/	90
<b>SR 1620</b>							149



## Un lien avec nos laboratoires ou notre équipe commerciale pour répondre à vos besoins

<http://www.sicom.in.com>

# Table des matières

## Systemes epoxydes ...

de stratification	5 - 6
pour pré-preg in situ	7
de stratification translucide	7
pour procédés RTM	8
d'imprégnation (marbre, fissures, matériaux poreux, ...)	9
classés feu	9
de collage	10
chargés pour joints congés et collage	10
pour aquariophilie	10
pour le bois	11
de revêtement sans solvant	11
pour réservoirs de carburant	11
moussants 170 à 600 Kg m <sup>3</sup>	12
souples	13
accélérateur	13
de coulée	14
pour enduits	15
pour applications sous marine / supports humides.	16
gel coat	16
GreenEpoxy	17

## Tissus multiaxiaux

Verre E	19
Carbone	20
Aramide / Verre E	20

## Tissus

Feutres	21
Verranne	21
Verre	21
Aramide	21
Carbone	21
Carbone / Aramide	21
Polyester	21
Texalium / Colortex	22
PTFE	29

## Roving et roving mat

Verre	22
-------	----

## Gaines, tresses, rubans

Verre, carbone	24
----------------	----

## Unidirectionnels

Verre E tissé	23
Carbone tissé verre	23
Carbone	23

## Divers

Périphériques pour le vide	25
Périphériques pour l'infusion	26
Accessoires pour vide et infusion	27
Agents de démoulage	28
OMEGA Système	29
Revêtements souples	30
Charges	31 - 32
Outillage et accessoires	33 - 34
Accessoires pour kites et surfs - Protection et sécurité	25

## Matériaux d'âme / Mousses

Mousse souple de polyéthylène extrudé 35 Kg / m <sup>3</sup>	29
SPHERETEX : Tissu pour micro et macro sandwichs	23
AIREX C52.60 : mousse PU	38
BALTEK : Balsa	36 - 37
C71 ET : Mousse PVC	38
AIREX : Mousse P.V.C linéaire	39
AIREX : Mousse P.V.C réticulé	40
AIREX : Mousse P.V.C réticulé micro perforée	41
AIREX : Mousse PET	42
AIREX : Mousse résistant au feu M1F1	43





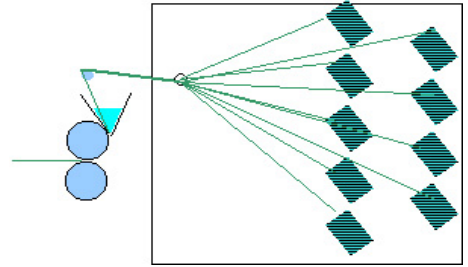
## Systèmes époxydes de stratification

	Prix du kit HT		Détail du kit				Prix HT
	Résine + durcisseur		Résine		Durcisseur		Kg mix
	Qté Kg	Prix HT €	Quantité Kg	Prix HT €	Quantité Kg	Prix HT €	€
<b>SR 1500</b>	266,00	<b>2 615,30</b>	1 x 200	1 543,34	6 x 11	6 x 178,66	<b>9,83</b>
SD 2503 / 2505 / 2507 (100/33)	44,33	<b>467,45</b>	1 x 33,33	288,79	1 x 11	178,66	<b>10,54</b>
Stratification et durcissement à température ambiante. Tg 75°C	16,00	<b>201,63</b>	1 x 12	124,31	1 x 4	77,32	<b>12,60</b>
	4,39	<b>74,22</b>	1 x 3,3	45,21	1 x 1,09	29,01	<b>16,91</b>
	1,33	<b>33,24</b>	1 x 1	18,39	1 x 0,33	14,85	<b>24,99</b>
<b>SR 1500</b>	260,00	<b>2 514,32</b>	1 x 200	1 543,34	6 x 10	6 x 161,83	<b>9,67</b>
SD 7561 (100/33)	44,33	<b>476,57</b>	1 x 33,33	288,79	10+1	161,83+25,95	<b>10,75</b>
Long temps de travail. Tg 92°C	15,60	<b>194,41</b>	1 x 12	124,31	1 x 3,6	70,10	<b>12,46</b>
	4,30	<b>71,16</b>	1 x 3,3	45,21	1 x 1	25,95	<b>16,55</b>
	1,38	<b>32,97</b>	1 x 1	18,39	1 x 0,38	14,58	<b>23,89</b>
<b>SR 1620</b>	238,00	<b>3 129,50</b>	1 x 200	2 381,46	4 x 9,5	4 x 187,01	<b>13,15</b>
SD 2625, SD 2706 (100/19)	39,27	<b>559,97</b>	1 x 33	432,10	1 x 6,27	127,87	<b>14,26</b>
Standard et rapide	11,90	<b>210,63</b>	1 x 10	155,82	1 x 1,9	54,81	<b>17,70</b>
Stratification, haut pouvoir mouillant. Tg 90-97°C	4,40	<b>100,08</b>	1 x 3,7	71,58	1 x 0,7	28,50	<b>22,75</b>
	1,19	<b>35,25</b>	1 x 1	24,48	1 x 0,19	10,77	<b>29,62</b>
<b>SR 1700</b> Haut module	268,50	<b>3 994,87</b>	1 x 220	3 040,27	5 x 9,7	5 x 190,92	<b>14,88</b>
SD 2705 / 2706 (100/22)	42,70	<b>692,69</b>	1 x 33	501,77	1 x 9,7	190,92	<b>16,22</b>
Hautes performances mécaniques	13,42	<b>262,34</b>	1 x 11	195,08	1 x 2,42	67,26	<b>19,55</b>
Durcisseurs rapides. Tg 103-109°C	6,71	<b>146,90</b>	1 x 5,5	108,56	1 x 1,21	38,34	<b>21,89</b>
	1,22	<b>39,15</b>	1 x 1	27,39	1 x 0,22	11,76	<b>32,09</b>
<b>SR 1700</b> Haut module	305,80	<b>4 463,17</b>	1 x 220	3 040,27	3 x 28,6	3 x 474,3	<b>14,60</b>
SD 2801 / 2803 / 2805 / 2806 (100/39)	45,90	<b>814,31</b>	1 x 33	501,77	3 x 4,3	3 x 104,18	<b>17,74</b>
Hautes performances mécaniques	15,30	<b>299,26</b>	1 x 11	195,08	1 x 4,3	104,18	<b>19,56</b>
Tg 89-101°C	7,70	<b>162,41</b>	1 x 5,5	108,56	1 x 2,2	53,85	<b>21,09</b>
	1,40	<b>44,01</b>	1 x 1	27,39	1 x 0,4	16,62	<b>31,44</b>
<b>SR 1700</b> Haut module	299,20	<b>4 637,55</b>	1 x 220	3 040,27	8 x 9,9	8 x 199,66	<b>15,50</b>
SD 7820 (100/36)	42,90	<b>701,43</b>	1 x 33	501,77	1 x 9,9	199,66	<b>16,35</b>
Hautes performances mécaniques	15,00	<b>310,94</b>	1 x 11	195,08	2 x 2	2 x 57,93	<b>20,73</b>
Long temps de travail, outillage 120°C	7,50	<b>166,49</b>	1 x 5,5	108,56	1 x 2	57,93	<b>22,20</b>
Tg 140°C	1,36	<b>44,31</b>	1 x 1	27,39	1 x 0,36	16,92	<b>32,58</b>



## Systèmes époxydes de stratification

	Prix du kit HT		Détail du kit				Prix HT Kg mix €
	Résine + durcisseur		Résine		Durcisseur		
	Qté Kg	Prix HT €	Quantité Kg	Prix HT €	Quantité Kg	Prix HT €	
<b>SR 1660</b> SD 1305 (100/32 Poids), Ultra Lent. Tg 165°C Outillages thermoformages et prepregs	39,90	<b>589,99</b>	1 x 30	318,38	1 x 9,9	271,61	<b>14,79</b>
<b>SD 2630</b> (100/31 Poids), Ultra Lent Stratification pour moule et coulée 120°C Outillages thermoformages et prepregs Faible exothermie. Tg 150°C	275,10 39,30 13,10 4,59 1,31	<b>3 338,29</b> <b>508,32</b> <b>212,91</b> <b>90,36</b> <b>36,21</b>	1 x 210 1 x 30 1 x 10 1 x 3,5 1 x 1	2 008,71 318,38 127,35 56,58 21,00	7 x 9,3 1 x 9,3 1 x 3,1 1 x 1,09 1 x 0,31	7 x 189,94 189,94 85,56 33,78 15,21	<b>12,13</b> <b>12,93</b> <b>16,25</b> <b>19,69</b> <b>27,64</b>
<b>SD 7820</b> (100/32 Poids), Lent Outillages thermoformages et prepregs Faible exothermie. Tg 150°C	279,30 39,90 13,20 4,62	<b>3 406,33</b> <b>518,04</b> <b>219,60</b> <b>90,96</b>	1 x 210 1 x 30 1 x 10 1 x 3,5	2 008,71 318,38 127,35 56,58	7 x 9,9 1 x 9,9 1 x 3,2 1 x 1,12	7 x 199,66 199,66 92,25 34,38	<b>12,20</b> <b>12,98</b> <b>16,64</b> <b>19,69</b>
<b>SR 8200</b> SD 7201 / 7203 / 7204 / 7206 (100/37 Poids) Tg 92-94°C Durcisseurs miscibles.	274,00 45,60 16,40 8,20 1,37	<b>2 757,94</b> <b>529,60</b> <b>232,27</b> <b>127,90</b> <b>31,95</b>	1 x 200 1 x 33,3 1 x 12 1 x 6 1 x 1	1 629,94 315,19 135,07 79,30 19,53	8 x 9,25 3 x 4,1 2 x 2,2 1 x 2,2 1 x 0,37	8 x 141 3 x 71,47 2 x 48,6 48,60 12,42	<b>10,07</b> <b>11,61</b> <b>14,16</b> <b>15,60</b> <b>23,32</b>
<b>SR 8200 TH 0,6</b> SD 7201 / 7203 / 7204 / 7206 (100/37 Poids) Tg 90-105°C Version thixotrope pour stratification en parois verticales.	274,00 45,60 16,40	<b>2 876,10</b> <b>546,35</b> <b>239,29</b>	1 x 200 1 x 33,3 1 x 12	1 748,10 331,94 142,09	8 x 9,25 3 x 4,1 2 x 2,2	8 x 141 3 x 71,47 2 x 48,6	<b>10,50</b> <b>11,98</b> <b>14,59</b>
 <b>SR 8500</b> Germanischer Lloyd Système très polyvalent, toute application composite.							
<b>SD 8601</b> Durcisseur ultra-lent (100/35 Poids) Tg 87°C Peu allergisant, sans produits nocifs ou toxiques, durcisseur miscible avec <b>SD 8605</b>	270,00 38,60 16,20 4,05 1,35	<b>2 514,46</b> <b>388,63</b> <b>210,75</b> <b>65,82</b> <b>31,89</b>	1 x 200 1 x 28,6 1 x 12 1 x 3 1 x 1	1 517,87 246,26 121,71 41,37 18,15	7 x 10 1 x 10 2 x 2,1 1 x 1,05 1 x 0,35	7 x 142,37 142,37 2 x 44,52 24,45 13,74	<b>9,31</b> <b>10,07</b> <b>13,01</b> <b>16,25</b> <b>23,62</b>
<b>SD 8603</b> Lent (100/35 Poids) Tg 88°C ( 50 % SD 8601 et 50% SD 8605)	270,00	<b>2 450,76</b>	1 x 200	1 517,87	7 x 10	7 x 133,27	<b>9,08</b>
 <b>SD 8605</b> Germanischer Lloyd Durcisseur accélérateur (100/35 Poids) Tg 91°C Durcisseur miscible avec <b>SD 8601</b>	270,00 38,60 16,20 4,05 1,35	<b>2 291,02</b> <b>356,71</b> <b>193,59</b> <b>61,53</b> <b>30,36</b>	1 x 200 1 x 28,6 1 x 12 1 x 3 1 x 1	1 517,87 246,26 121,71 41,37 18,15	7 x 10 1 x 10 2 x 2,1 1 x 1,05 1 x 0,35	7 x 110,45 110,45 2 x 35,94 20,16 12,21	<b>8,49</b> <b>9,24</b> <b>11,95</b> <b>15,19</b> <b>22,49</b>
<b>SR 8500</b> SD 8202 ou SD 8203 (100/31 Poids) Excellent cost / thermal performance ratio Tg 120-123°C	261,98 38,93 15,72 3,93 1,31	<b>2 448,71</b> <b>401,40</b> <b>206,07</b> <b>64,47</b> <b>31,11</b>	1 x 200 1 x 28,6 1 x 12 1 x 3 1 x 1	1 517,87 246,26 121,71 41,37 18,15	6 x 10,33 1 x 10,33 2 x 1,86 1 x 0,93 1 x 0,31	6 x 155,14 155,14 2 x 42,18 23,10 12,96	<b>9,35</b> <b>10,31</b> <b>13,11</b> <b>16,40</b> <b>23,75</b>
<b>SR 8500 TH 2</b> SD 7201 / 7203 / 7204 (100/37 Poids) Version thixotrope pour stratification en parois verticales	274,00 28,49	<b>2 881,22</b> <b>352,05</b>	1 x 200 1 x 20,29	1 753,22 209,11	8 x 9,25 2 x 4,1	8 x 141 2 x 71,47	<b>10,52</b> <b>12,36</b>



### Systèmes époxydes pour production à chaud

	Prix du kit HT		Détail du kit				Prix HT Kg mix €
	Résine + durcisseur		Résine		Durcisseur		
	Qté Kg	Prix HT €	Quantité Kg	Prix HT €	Quantité Kg	Prix HT €	
<b>SR 8500 / SZ 8525</b> (100/25 Poids) Réalisation de pièces industrielles. Tg 114°C Résine transparente après durcissement. Exemple de cycle : 10 minutes à 100°C	250,00	<b>2 251,13</b>	1 x 200	1 517,87	2 x 25	2 x 366,63	<b>9,00</b>
	35,75	<b>369,96</b>	1 x 28,6	246,26	1 x 7,15	123,70	<b>10,35</b>
	15,00	<b>191,43</b>	1 x 12	121,71	1 x 3	69,72	<b>12,76</b>
	7,50	<b>73,73</b>	1 x 6	72,10	1 x 1,5	38,49	<b>14,75</b>
<b>SIPREG : Systèmes époxydes pour pré-preg in situ.</b>							
<b>SR 121 / KTA 21</b> (100/21 Poids) Cuisson à partir de 90°C	242,00	<b>2 702,02</b>	1 x 200	1 519,78	2 x 21	2 x 591,12	<b>11,17</b>
	36,32	<b>442,64</b>	1 x 30	255,84	2 x 3,16	2 x 93,4	<b>12,19</b>
<b>SR 1258</b> Epoxy <u>monocomposant</u> . Cuisson à partir de 100°C Incolore après durcissement. Stockage au froid. Durée de vie limitée à température ambiante.	3,00	<b>61,83</b>	1 x 3	61,83			<b>20,61</b>











### Systèmes époxydes de stratification translucide pour planches à voile / surfs / modélisme.

	Prix du kit HT		Détail du kit				Prix HT Kg mix €
	Résine + durcisseur		Résine		Durcisseur		
	Qté Kg	Prix HT €	Quantité Kg	Prix HT €	Quantité Kg	Prix HT €	
<b>SR GLASS ONE</b> Système translucide standard. Tg 78°C	350,00	<b>3 542,52</b>	1 x 250	1 840,72	10 x 10	10 x 170,18	<b>10,12</b>
<b>SD Glass One</b> (100/39 Poids ou 2/1 Volume)	35,60	<b>383,71</b>	1 x 25,6	213,53	1 x 10	170,18	<b>10,78</b>
ou	5,00	<b>83,79</b>	1 x 3,6	47,16	1 x 1,4	36,63	<b>16,76</b>
<b>SD 7561</b> , durcisseur lent	5 x 1	<b>134,25</b>	5 x 0,72	5 x 13,95	5 x 0,28	5 x 12,9	<b>26,85</b>
	1,00	<b>26,85</b>	1 x 0,72	13,95	1 x 0,28	12,90	<b>26,85</b>
<b>SR SURF CLEAR</b> (100/38 Poids ou 2/1 Volume) Système translucide haute performance mécanique	323,00	<b>4 475,75</b>	1 x 233	3 019,28	9 x 10	9 x 161,83	<b>13,86</b>
<b>SD SC</b> , durcisseur standard Tg 84°C	36,00	<b>536,73</b>	1 x 26	374,90	1 x 10	161,83	<b>14,91</b>
ou	5,00	<b>110,52</b>	1 x 3,6	75,36	1 x 1,4	35,16	<b>22,10</b>
<b>SD 7561</b> , durcisseur lent Tg 91°C	5 x 1	<b>162,30</b>	5 x 0,72	5 x 19,95	5 x 0,28	5 x 12,51	<b>32,46</b>
	1,00	<b>32,46</b>	1 x 0,72	19,95	1 x 0,28	12,51	<b>32,46</b>



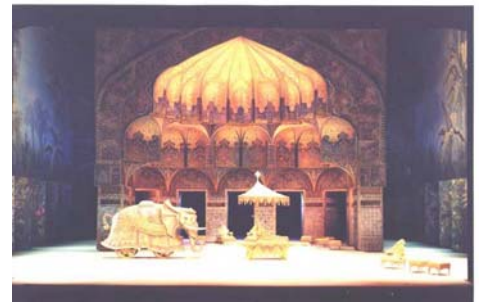
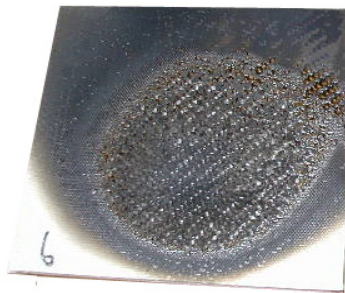
## Systèmes époxydes procédés Infusion, RTM

<b>SR 1710 Injection</b>		302,40	<b>4 164,09</b>	1 x 224	2 996,33	8 x 9,8	8 x 145,97	<b>13,77</b>
La performance à faible viscosité.		37,80	<b>561,84</b>	1 x 28	415,87	1 x 9,8	145,97	<b>14,86</b>
<b>SD 8822</b> (100/35 Poids)	<b>Germanischer Lloyd</b>	16,20	<b>281,21</b>	1 x 12	205,06	1 x 4,2	76,15	<b>17,36</b>
Durcisseur lent		2,70	<b>72,90</b>	1 x 2	48,99	1 x 0,7	23,91	<b>27,00</b>
Basse viscosité. Tg 101 °C								
<b>SR 1710 Injection</b>		275,52	<b>3 791,21</b>	1 x 224	2 996,33	8 x 6,44	8 x 99,36	<b>13,76</b>
La performance à faible viscosité.		34,44	<b>515,23</b>	1 x 28	415,87	1 x 6,44	99,36	<b>14,96</b>
<b>SD 8824</b> (100/23 Poids)	<b>Germanischer Lloyd</b>	14,76	<b>261,25</b>	1 x 12	205,06	1 x 2,76	56,19	<b>17,70</b>
Durcisseur standard		6,15	<b>124,73</b>	1 x 5	95,54	1 x 1,15	29,19	<b>20,28</b>
Basse viscosité. Tg 96°C		2,46	<b>64,92</b>	1 x 2	48,99	1 x 0,46	15,93	<b>26,39</b>
<b>SR 1710 Injection</b>		303,20	<b>4 593,61</b>	1 x 224	2 996,33	8 x 9,9	8 x 199,66	<b>15,15</b>
La performance à faible viscosité.		38,00	<b>617,45</b>	1 x 28	415,87	1 x 10	201,58	<b>16,25</b>
<b>SD 7820</b> (100/36 Poids)		16,32	<b>308,46</b>	1 x 12	205,06	1 x 4,32	103,40	<b>18,90</b>
Pour utilisation à haute température. Tg 130°C		6,75	<b>146,96</b>	1 x 5	95,54	1 x 1,75	51,42	<b>21,77</b>
Basse viscosité		2,72	<b>82,83</b>	1 x 2	48,99	2 x 0,36	2 x 16,92	<b>30,45</b>
<b>SR 1710 Injection</b>		292,00	<b>4 206,73</b>	1 x 224	2 996,33	8 x 8,5	8 x 151,3	<b>14,41</b>
<b>SD 8731</b> (100/29 Poids) durcisseur lent.	<b>Germanischer Lloyd</b>	36,50	<b>567,17</b>	1 x 28	415,87	1 x 8,5	151,30	<b>15,54</b>
Miscible en toute proportion avec le <b>SD 8734</b>		14,24	<b>235,35</b>	1 x 11	168,74	1 x 3,24	66,61	<b>16,53</b>
Basse viscosité. Tg 100°C		6,51	<b>134,75</b>	1 x 5	95,54	1 x 1,51	39,21	<b>20,70</b>
	<b>Germanischer Lloyd</b>	2,60	<b>68,61</b>	1 x 2	48,99	1 x 0,6	19,62	<b>26,39</b>
<b>SD 8734</b> (100/29 Poids) durcisseur standard.		292,00	<b>3 949,45</b>	1 x 224	2 996,33	8 x 8,5	8 x 119,14	<b>13,53</b>
Miscible en toute proportion avec le <b>SD 8731</b>		36,50	<b>535,01</b>	1 x 28	415,87	1 x 8,5	119,14	<b>14,66</b>
Basse viscosité. Tg 99°C		14,24	<b>222,07</b>	1 x 11	168,74	1 x 3,24	53,33	<b>15,59</b>
		6,51	<b>127,58</b>	1 x 5	95,54	1 x 1,51	32,04	<b>19,60</b>
		2,60	<b>65,58</b>	1 x 2	48,99	1 x 0,6	16,59	<b>25,22</b>
<b>SR 8100</b>		258,80	<b>2 638,20</b>	1 x 200	1 762,38	6 x 9,8	6 x 145,97	<b>10,19</b>
Performance / prix.	<b>Germanischer Lloyd</b>	41,30	<b>467,91</b>	1 x 31,5	321,94	1 x 9,8	145,97	<b>11,33</b>
<b>SD 8822</b> (100/31 Poids)		15,70	<b>212,19</b>	1 x 12	143,55	1 x 3,7	68,64	<b>13,52</b>
Durcisseur lent		7,35	<b>119,73</b>	1 x 5,6	79,86	1 x 1,75	39,87	<b>16,29</b>
Basse viscosité. Tg 90°C		2,90	<b>64,47</b>	1 x 2,2	40,56	1 x 0,7	23,91	<b>22,23</b>
<b>SR 8100</b>		244,00	<b>2 311,54</b>	1 x 200	1 762,38	2 x 22	2 x 274,58	<b>9,47</b>
Performance / prix.	<b>Germanischer Lloyd</b>	38,43	<b>426,96</b>	1 x 31,5	321,94	1 x 6,93	105,02	<b>11,11</b>
<b>SD 8824</b> (100/22 Poids)		14,64	<b>197,94</b>	1 x 12	143,55	1 x 2,64	54,39	<b>13,52</b>
Durcisseur standard		6,83	<b>110,73</b>	1 x 5,6	79,86	1 x 1,23	30,87	<b>16,21</b>
Basse viscosité. Tg 81°C		2,69	<b>57,03</b>	1 x 2,2	40,56	1 x 0,49	16,47	<b>21,20</b>
<b>SR 8100</b>		254,00	<b>2 578,14</b>	1 x 200	1 762,38	2 x 27	2 x 407,88	<b>10,15</b>
Performance / prix.	<b>Germanischer Lloyd</b>	40,00	<b>473,24</b>	1 x 31,5	321,94	1 x 8,5	151,30	<b>11,83</b>
<b>SD 8731</b> (100/27 Poids ou 3/1 Volume)		15,24	<b>210,16</b>	1 x 12	143,55	1 x 3,24	66,61	<b>13,79</b>
Durcisseur lent, miscible avec le <b>SD 8734</b>		7,11	<b>119,07</b>	1 x 5,6	79,86	1 x 1,51	39,21	<b>16,75</b>
Basse viscosité. Tg 88°C		2,80	<b>60,18</b>	1 x 2,2	40,56	1 x 0,6	19,62	<b>21,49</b>
<b>SR 8100</b>		254,00	<b>2 396,02</b>	1 x 200	1 762,38	2 x 27	2 x 316,82	<b>9,43</b>
Performance / prix.	<b>Germanischer Lloyd</b>	40,00	<b>441,08</b>	1 x 31,5	321,94	1 x 8,5	119,14	<b>11,03</b>
<b>SD 8734</b> (100/27 Poids ou 3/1 Volume)		15,24	<b>196,88</b>	1 x 12	143,55	1 x 3,24	53,33	<b>12,92</b>
Durcisseur rapide, miscible avec le <b>SD 8731</b>		7,11	<b>111,90</b>	1 x 5,6	79,86	1 x 1,51	32,04	<b>15,74</b>
Basse viscosité. Tg 90°C		2,80	<b>57,15</b>	1 x 2,2	40,56	1 x 0,6	16,59	<b>20,41</b>
<b>SR 1720 / SD 7840</b>		280,00	<b>7 071,61</b>	1 x 220	5 720,33	8 x 7,5	8 x 168,91	<b>25,26</b>
(100/26 Poids ou 100/32 Volume)		36,50	<b>1 069,73</b>	1 x 29	900,82	1 x 7,5	168,91	<b>29,31</b>
Infusion, outillage. Tg 200°C		1,26	<b>69,57</b>	1 x 1	44,94	1 x 0,26	24,63	<b>55,21</b>



### Systèmes époxydes d'imprégnation (marbre, fissures, matériaux poreux , ...)

	Prix du kit HT		Détail du kit				Prix HT Kg mix €
	Résine + durcisseur		Résine		Durcisseur		
	Qté Kg	Prix HT €	Quantité Kg	Prix HT €	Quantité Kg	Prix HT €	
<b>SR 5311</b>	38,55	<b>617,57</b>	1 x 30	481,85	1 x 8,55	135,72	<b>16,02</b>
<b>SD 1010.1</b> (100/28,5 Poids ou 3/1 Volume) Durcisseur standard Viscosité mix < 100 cPs à 25°C	1,30	<b>41,40</b>	1 x 1	28,50	1 x 0,3	12,90	<b>31,85</b>



### Systèmes époxydes classés feu

<b>SR 1500 i</b> Homologation M1 en stratifié	70,00	<b>744,29</b>	2 x 30	2 x 290,81	1 x 10	162,67	<b>10,63</b>
<b>SD 2505</b> (100/17 Poids) Autoextinguible. Tg 76°C	35,00	<b>384,57</b>	1 x 30	290,81	1 x 5	93,76	<b>10,99</b>
	7,09	<b>128,16</b>	1 x 6	99,15	1 x 1,09	29,01	<b>18,08</b>
<b>SR 1126</b> Classement des stratifiés : FAR 25 et UL 94 / VO. Autoextinguible.	36,00	<b>590,95</b>	1 x 30	494,69	1 x 6	96,26	<b>16,42</b>
<b>SD 8202/SD 8203/SD 8205</b> (100/20 Poids) Nouvelle génération, intumescent, sans halogènes. Tg 90 °C	5,58	<b>135,48</b>	1 x 4,65	112,38	1 x 0,93	23,10	<b>24,28</b>
	0,90	<b>51,60</b>	1 x 0,75	41,67	1 x 0,15	9,93	<b>57,33</b>
<b>PB270i</b> avec <b>DM02</b> (100/28 Poids) Système époxyde moussant ignifugé Durcisseur pour fortes épaisseurs	24,90	<b>447,50</b>	1 x 19,5	302,69	3 x 1,8	3 x 48,27	<b>17,97</b>
	6,80	<b>164,16</b>	1 x 5	115,89	1 x 1,8	48,27	<b>24,14</b>
<b>PB270i</b> avec <b>DM03</b> (100/22 Poids) Système époxyde moussant ignifugé Durcisseurs pour faibles épaisseurs Homologué FAR 25	24,15	<b>414,83</b>	1 x 19,5	302,69	3 x 1,55	3 x 37,38	<b>17,18</b>
	6,55	<b>153,27</b>	1 x 5	115,89	1 x 1,55	37,38	<b>23,40</b>
<b>PB370i</b> avec <b>DM02</b> (100/26 Poids) Système époxyde moussant ignifugé Durcisseur pour fortes épaisseurs	32,20	<b>564,82</b>	1 x 25	371,74	4 x 1,8	4 x 48,27	<b>17,54</b>
	6,80	<b>160,95</b>	1 x 5	112,68	1 x 1,8	48,27	<b>23,67</b>
<b>PB370i</b> avec <b>DM03</b> (100/23 Poids) Système époxyde moussant ignifugé Durcisseurs pour faibles épaisseurs	31,20	<b>521,26</b>	1 x 25	371,74	4 x 1,55	4 x 37,38	<b>16,71</b>
	6,55	<b>150,06</b>	1 x 5	112,68	1 x 1,55	37,38	<b>22,91</b>

#### **SR 1126 / SD 8203** Certification de résistance au feu

Homologation FAR 25-853 (a)

#### Certification fumée

Certification **AIRBUS**, chambre à fumée NBS  
Document ABD 031, issue F  
Méthode : AITM 2.0007

Certification **BOEING**, chambre à fumée NBS  
Document BOEING D6-51377  
Méthode / BSS 7238

#### Certification toxicité fumée

Certification **AIRBUS**  
Document ABD 031, issue F  
Méthode : AITM 3.0005

Certification **BOEING**  
Document BOEING D6-51377  
Méthode / BSS 7239



## Systèmes époxydes de collage

	Prix du kit HT		Détail du kit				Prix HT Kg mix
	Résine + durcisseur		Résine		Durcisseur		
	Qté Kg	Prix HT €	Quantité Kg	Prix HT €	Quantité Kg	Prix HT €	€
<b>SR 5700 / SD 5703</b> Adhésif structurel haute performance en gel. Permet le collage de tous types de matériaux entre eux : Bois hautes densités, composites, alliages plastiques. Compatible sur supports humides. (100/44 Poids ou 2/1 en Volume)	7,20	<b>272,14</b>	1 x 5	131,33	1 x 2,2	140,81	<b>37,80</b>
	1,44	<b>64,40</b>	1 x 1	31,39	1 x 0,44	33,01	<b>44,72</b>
	0,72	<b>33,24</b>	1 x 0,5	16,29	1 x 0,22	16,95	<b>46,17</b>
<b>Aérobond SR 7300 / SD 7303</b> (100/40 Poids) Collage structurel aluminium, stratifié, acier, bois.	7,00	<b>191,22</b>	1 x 5	147,00	2 x 1	2 x 22,11	<b>27,32</b>
	1,40	<b>46,62</b>	1 x 1	32,04	1 x 0,4	14,58	<b>33,30</b>
<b>SR 3-10 / SD 10'</b> Colle 10 minutes, non chargée (1/1 poids ou volume)	4,00	<b>159,03</b>	1 x 2	28,50	1 x 2	130,53	<b>39,76</b>
	1,00	<b>54,84</b>	1 x 0,5	13,62	1 x 0,5	41,22	<b>54,84</b>



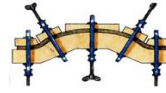
## Systèmes époxy chargés pour joint congés et assemblages structuraux ISOBOND

<b>SR 1170 WHITE / SD 4072 WOOD (lent)</b> (2/1 poids ou volume) Mélange marron Système époxy chargé pour joints congés et collage bois.	30,00	<b>604,99</b>	1 x 20	341,83	2 x 5	2 x 131,58	<b>20,17</b>
	6,00	<b>146,55</b>	1 x 4	92,49	2 x 1	2 x 27,03	<b>24,43</b>
	1,50	<b>40,50</b>	1 x 1	25,08	1 x 0,5	15,42	<b>27,00</b>
<b>SR 1170 WHITE / SD 4075 WOOD (rapide)</b> (2/1 poids ou volume) Mélange marron Système époxy chargé pour joints congés et collage bois.	30,00	<b>604,99</b>	1 x 20	341,83	2 x 5	2 x 131,58	<b>20,17</b>
	6,00	<b>146,55</b>	1 x 4	92,49	2 x 1	2 x 27,03	<b>24,43</b>
	1,50	<b>40,50</b>	1 x 1	25,08	1 x 0,5	15,42	<b>27,00</b>
<b>SR 1170 WHITE / SD 2052 BLACK (lent)</b> (2/1 poids ou volume) Mélange gris Système époxy chargé pour joints congés et collage composite.	30,00	<b>604,63</b>	1 x 20	341,83	2 x 5	2 x 131,4	<b>20,15</b>
	6,00	<b>146,49</b>	1 x 4	92,49	2 x 1	2 x 27	<b>24,42</b>
	1,50	<b>40,50</b>	1 x 1	25,08	1 x 0,5	15,42	<b>27,00</b>
<b>SR 1170 WHITE / SD 2055 BLACK (rapide)</b> (2/1 poids ou volume) Mélange gris Système époxy chargé pour joints congés et collage composite.	30,00	<b>586,75</b>	1 x 20	341,83	2 x 5	2 x 122,46	<b>19,56</b>
	6,00	<b>142,83</b>	1 x 4	92,49	2 x 1	2 x 25,17	<b>23,81</b>
	1,50	<b>39,57</b>	1 x 1	25,08	1 x 0,5	14,49	<b>26,38</b>



## Système époxyde pour aquariophilie

<b>SR 8500 / SD 2324</b> Incolore pour aquariophilie et réservoirs d'eau (100/67 Poids).	47,80	<b>575,10</b>	1 x 28,6	246,26	2 x 9,6	2 x 164,42	<b>12,03</b>
	20,00	<b>264,32</b>	1 x 12	121,71	1 x 8	142,61	<b>13,22</b>
	5,00	<b>91,53</b>	1 x 3	41,37	1 x 2	50,16	<b>18,31</b>
	1,67	<b>39,33</b>	1 x 1	18,15	1 x 0,67	21,18	<b>23,55</b>



## Systèmes époxydes pour le bois

	Prix du kit HT		Détail du kit				Prix HT Kg mix €
	Résine + durcisseur		Résine		Durcisseur		
	Qté Kg	Prix HT €	Quantité Kg	Prix HT €	Quantité Kg	Prix HT €	
<b>STRATIFICATION ET COLLAGE</b>							
<b>SR 5550</b>	258,20	<b>2 258,59</b>	1 x 200	1 388,11	6 x 9,7	6 x 145,08	<b>8,75</b>
Système multi-fonctions pour bois.	42,70	<b>398,95</b>	1 x 33	253,87	1 x 9,7	145,08	<b>9,34</b>
<b>SD 5502, 5503, 5504, 5505, 5506</b>	15,48	<b>191,26</b>	1 x 12	110,14	2 x 1,74	2 x 40,56	<b>12,36</b>
(100/29 en Poids ou 3/1 en Volume)	7,74	<b>105,74</b>	1 x 6	65,18	1 x 1,74	40,56	<b>13,66</b>
	3,87	<b>61,44</b>	1 x 3	38,37	1 x 0,87	23,07	<b>15,88</b>
	1,29	<b>29,43</b>	1 x 1	17,07	1 x 0,29	12,36	<b>22,81</b>
<b>SR 8450</b>	348,00	<b>3 230,10</b>	1 x 240	1 812,34	4 x 27	4 x 354,44	<b>9,28</b>
Système tropicalisé, multi-fonctions pour bois.	87,00	<b>862,76</b>	2 x 30	2 x 254,16	1 x 27	354,44	<b>9,92</b>
<b>SD 8451, 8453, 8454</b>	15,95	<b>198,64</b>	1 x 11	111,02	1 x 4,95	87,62	<b>12,45</b>
(100/45 en Poids et 2/1 en Volume)	7,97	<b>137,01</b>	1 x 5,5	83,13	1 x 2,47	53,88	<b>17,19</b>
	3,20	<b>59,97</b>	1 x 2,2	34,56	1 x 1	25,41	<b>18,74</b>
	1,45	<b>35,01</b>	1 x 1	18,09	1 x 0,45	16,92	<b>24,14</b>
<b>COLLAGE</b>							
<b>SR 5600</b> Dosage volumique simple. Bonne adhésion sur support humide	370,00	<b>3 379,42</b>	1 x 200	1 710,85	1 x 170	1 668,57	<b>9,13</b>
	49,00	<b>483,61</b>	1 x 26,5	256,39	1 x 22,5	227,22	<b>9,87</b>
<b>SD 5602</b> Durcisseur lent (100/85 Poids ou 1/1 en Volume)	9,80	<b>126,72</b>	1 x 5,3	68,40	1 x 4,5	58,32	<b>12,93</b>
	1,85	<b>39,15</b>	1 x 1	21,87	1 x 0,85	17,28	<b>21,16</b>
<b>SD 5604</b> Durcisseur standard (100/85 Poids ou 1/1 en Volume)	370,00	<b>3 440,05</b>	1 x 200	1 710,85	1 x 170	1 729,20	<b>9,30</b>
	49,00	<b>496,48</b>	1 x 26,5	256,39	1 x 22,5	240,09	<b>10,13</b>
	9,80	<b>129,76</b>	1 x 5,3	68,40	1 x 4,5	61,36	<b>13,24</b>
	1,85	<b>42,75</b>	1 x 1	21,87	1 x 0,85	20,88	<b>23,11</b>
<b>SR 5700 / SD 5703</b>	7,20	<b>272,14</b>	1 x 5	131,33	1 x 2,2	140,81	<b>37,80</b>
Adhésif structurel haute performance en gel.	1,44	<b>64,40</b>	1 x 1	31,39	1 x 0,44	33,01	<b>44,72</b>
Permet le collage de tous types de matériaux entre eux : Bois hautes densités, composites, alliages, plastiques. Compatible sur supports humides. (100/44 Poids ou 2/1 en Volume)	0,72	<b>33,24</b>	1 x 0,5	16,29	1 x 0,22	16,95	<b>46,17</b>
	Qté (L)	€					€/L
<b>EP 217</b>	5,00	<b>56,00</b>					<b>11,20</b>
Diluant d'imprégnation	1,00	<b>14,08</b>					<b>14,08</b>
Utilisable avec <b>SR 5550</b> et <b>SR 8450</b> Dilution max 2/1.	0,50	<b>10,26</b>					<b>20,52</b>

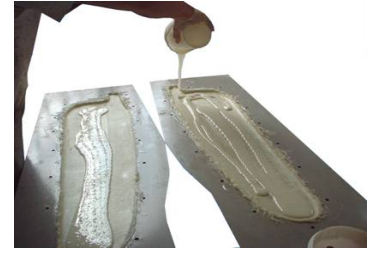


## Systèmes époxydes de revêtement sans solvant

<b>SR 434 / SD 4341</b> (100/39 Poids) Blanc	34,75	<b>521,76</b>	1 x 25	311,52	1 x 9,75	210,24	<b>15,01</b>
Peinture piscine, intérieur bateau, béton...	6,95	<b>158,04</b>	1 x 5	97,95	1 x 1,95	60,09	<b>22,74</b>

## Système époxyde pour réservoirs de carburant

<b>SR 8500</b>	238,80	<b>2 281,55</b>	1 x 200	1 517,87	4 x 9,7	4 x 190,92	<b>9,55</b>
<b>SD 2705</b> Durcisseur standard (100/20 Poids)	34,32	<b>402,80</b>	1 x 28,6	246,26	2 x 2,86	2 x 78,27	<b>11,74</b>
Système de stratification résistant au gasoil.	14,42	<b>188,97</b>	1 x 12	121,71	1 x 2,42	67,26	<b>13,10</b>
	7,21	<b>110,44</b>	1 x 6	72,10	1 x 1,21	38,34	<b>15,32</b>
	3,60	<b>63,09</b>	1 x 3	41,37	1 x 0,6	21,72	<b>17,53</b>
	1,22	<b>29,91</b>	1 x 1	18,15	1 x 0,22	11,76	<b>24,52</b>



## Systèmes époxydes moussants 170 à 600 kg / m<sup>3</sup>

	Prix du kit HT		Détail du kit				Prix HT Kg mix €
	Résine + durcisseur		Résine		Durcisseur		
	Qté Kg	Prix HT €	Quantité Kg	Prix HT €	Quantité Kg	Prix HT €	
<b>PB170</b> avec <b>DM02</b> (100/36 Poids)	34,00	<b>504,81</b>	1 x 25	335,11	1 x 9	169,70	<b>14,85</b>
<b>DM 02</b> durcisseur pour fortes épaisseurs. Tg 90°C	6,80	<b>152,31</b>	1 x 5	104,04	1 x 1,8	48,27	<b>22,40</b>
	0,68	<b>22,95</b>	1 x 0,5	12,18	1 x 0,18	10,77	<b>33,75</b>
<b>PB170</b> avec <b>DM03</b> (100/31 Poids)	32,75	<b>466,65</b>	1 x 25	335,11	1 x 7,75	131,54	<b>14,25</b>
<b>DM03</b> durcisseur pour faibles épaisseurs. Tg 92°C	6,55	<b>141,42</b>	1 x 5	104,04	1 x 1,55	37,38	<b>21,59</b>
	0,66	<b>21,90</b>	1 x 0,5	12,18	1 x 0,16	9,72	<b>33,18</b>
<b>PB170</b> avec <b>DM06</b> (100/40 Poids ou 2/1 Volume)	35,00	<b>475,51</b>	1 x 25	335,11	1 x 10	140,40	<b>13,59</b>
<b>DM06</b> durcisseur pour faibles épaisseurs. Tg 90°C	7,00	<b>145,92</b>	1 x 5	104,04	1 x 2	41,88	<b>20,85</b>
	0,70	<b>21,21</b>	1 x 0,5	12,18	1 x 0,2	9,03	<b>30,30</b>
<b>PB250 / PB400 / PB600</b> avec <b>DM02</b> (100/36 Poids) (100/37 Poids) (100/35 Poids)	34,00	<b>475,65</b>	1 x 25	305,95	1 x 9	169,70	<b>13,99</b>
<b>DM 02</b> durcisseur pour fortes épaisseurs. Tg 85-97°C	6,80	<b>144,78</b>	1 x 5	96,51	1 x 1,8	48,27	<b>21,29</b>
	0,68	<b>22,17</b>	1 x 0,5	11,40	1 x 0,18	10,77	<b>32,60</b>
<b>PB250 / PB400 / PB600</b> avec <b>DM03</b> (100/31 Poids) (100/32 Poids) (100/30 Poids)	32,75	<b>437,49</b>	1 x 25	305,95	1 x 7,75	131,54	<b>13,36</b>
<b>DM03</b> durcisseur pour faibles épaisseurs. Tg 88-92°C	6,55	<b>133,89</b>	1 x 5	96,51	1 x 1,55	37,38	<b>20,44</b>
	0,66	<b>21,12</b>	1 x 0,5	11,40	1 x 0,16	9,72	<b>32,00</b>
<b>PB250 / PB400 / PB600</b> avec <b>DM06</b> (100/40 Poids ou 2/1 Volume)	35,00	<b>446,35</b>	1 x 25	305,95	1 x 10	140,40	<b>12,75</b>
<b>DM06</b> durcisseur pour faibles épaisseurs. Tg 90°C	7,00	<b>138,39</b>	1 x 5	96,51	1 x 2	41,88	<b>19,77</b>
	0,70	<b>20,43</b>	1 x 0,5	11,40	1 x 0,2	9,03	<b>29,19</b>
<b>PB250 / SD5602</b> Ne nécessite pas de post-cuisson. Tolérant sur support humide. Durcisseur Lent (100/90 Poids, 1/1 Volume) Tg 58-60°C	47,50	<b>533,17</b>	1 x 25	305,95	1 x 22,5	227,22	<b>11,22</b>
	9,50	<b>154,83</b>	1 x 5	96,51	1 x 4,5	58,32	<b>16,30</b>
	0,95	<b>23,64</b>	1 x 0,5	11,40	1 x 0,45	12,24	<b>24,88</b>
<b>PB250 / SD5604</b> Ne nécessite pas de post-cuisson. Tolérant sur support humide. Durcisseur Standard (100/90 Poids, 1/1 Volume) Tg 58-60°C	47,50	<b>546,04</b>	1 x 25	305,95	1 x 22,5	240,09	<b>11,50</b>
	9,50	<b>157,87</b>	1 x 5	96,51	1 x 4,5	61,36	<b>16,62</b>
	0,95	<b>23,91</b>	1 x 0,5	11,40	1 x 0,45	12,51	<b>25,17</b>
<b>PB270i</b> avec <b>DM02</b> (100/28 Poids) Système époxyde moussant ignifugé Durcisseur pour fortes épaisseurs	24,90	<b>447,50</b>	1 x 19,5	302,69	3 x 1,8	3 x 48,27	<b>17,97</b>
	6,80	<b>164,16</b>	1 x 5	115,89	1 x 1,8	48,27	<b>24,14</b>
<b>PB270i</b> avec <b>DM03</b> (100/22 Poids) Système époxyde moussant ignifugé Durcisseurs pour faibles épaisseurs Homologué FAR 25	24,15	<b>414,83</b>	1 x 19,5	302,69	3 x 1,55	3 x 37,38	<b>17,18</b>
	6,55	<b>153,27</b>	1 x 5	115,89	1 x 1,55	37,38	<b>23,40</b>
<b>PB370i</b> avec <b>DM02</b> (100/26 Poids) Système époxyde moussant ignifugé Durcisseur pour fortes épaisseurs	32,20	<b>564,82</b>	1 x 25	371,74	4 x 1,8	4 x 48,27	<b>17,54</b>
	6,80	<b>160,95</b>	1 x 5	112,68	1 x 1,8	48,27	<b>23,67</b>
<b>PB370i</b> avec <b>DM03</b> (100/23 Poids) Système époxyde moussant ignifugé Durcisseurs pour faibles épaisseurs	31,20	<b>521,26</b>	1 x 25	371,74	4 x 1,55	4 x 37,38	<b>16,71</b>
	6,55	<b>150,06</b>	1 x 5	112,68	1 x 1,55	37,38	<b>22,91</b>
<b>PB350S</b> avec <b>SD1249.17</b> (100/ 40 Poids) Version sprayable pour machine 2 composants. Production de stratifiés allégés	1400,00	<b>15 871,54</b>	1 x 1000	11 220,00	2 x 200	2 x 2325,77	<b>11,34</b>
	280,10	<b>3 175,01</b>	1 x 200	2 243,03	3 x 26,7	3 x 310,66	<b>11,34</b>

**Système époxyde moussant avec un Tg1 max de 149°C possible nous consulter.**



### Systèmes époxydes souples

<b>SR 8150</b>	232,00	<b>4 928,92</b>	1 x 200	4 617,40	4 x 8	4 x 77,88	<b>21,25</b>
<b>SD 815 B1</b> Durcisseur rapide (83% allongement) (100/16 Poids). Post cuisson OBLIGATOIRE	34,80	<b>836,18</b>	1 x 30	760,94	3 x 1,6	3 x 25,08	<b>24,03</b>
	11,60	<b>315,63</b>	1 x 10	290,55	1 x 1,6	25,08	<b>27,21</b>
	3,48	<b>120,30</b>	1 x 3	106,29	1 x 0,48	14,01	<b>34,57</b>
<b>SD 815 B2</b> Durcisseur standard (109% allongement) (100/19 Poids). Post cuisson OBLIGATOIRE	238,00	<b>5 055,44</b>	1 x 200	4 617,40	4 x 9,5	4 x 109,51	<b>21,24</b>
	35,70	<b>863,36</b>	1 x 30	760,94	3 x 1,9	3 x 34,14	<b>24,18</b>
	11,90	<b>324,69</b>	1 x 10	290,55	1 x 1,9	34,14	<b>27,28</b>
	3,57	<b>123,87</b>	1 x 3	106,29	1 x 0,57	17,58	<b>34,70</b>
<b>SD 815 B3</b> Durcisseur lent (95% allongement) (100/26 Poids). Post cuisson OBLIGATOIRE	252,00	<b>5 270,28</b>	1 x 200	4 617,40	2 x 26	2 x 326,44	<b>20,91</b>
	37,80	<b>922,31</b>	1 x 30	760,94	3 x 2,6	3 x 53,79	<b>24,40</b>
	12,60	<b>344,34</b>	1 x 10	290,55	1 x 2,6	53,79	<b>27,33</b>
	3,78	<b>126,78</b>	1 x 3	106,29	1 x 0,78	20,49	<b>33,54</b>
<b>SD 815 B4</b> Durcisseur ultra-lent (100% allongement) (100/26 Poids). Post cuisson OBLIGATOIRE	252,00	<b>5 270,28</b>	1 x 200	4 617,40	2 x 26	2 x 326,44	<b>20,91</b>
	37,80	<b>941,21</b>	1 x 30	760,94	3 x 2,6	3 x 60,09	<b>24,90</b>
	12,60	<b>350,64</b>	1 x 10	290,55	1 x 2,6	60,09	<b>27,83</b>
	3,78	<b>128,82</b>	1 x 3	106,29	1 x 0,78	22,53	<b>34,08</b>

### Accélérateur pour époxyde

	Prix HT		Accélérateur Quantité Kg	Prix HT €	Prix HT Kg mix €
	Qté Kg	Prix HT €			
<b>SA 300</b>	0,50	<b>42,93</b>	1 x 0,5	42,93	<b>85,86</b>
0.1 à 1% dans la résine	0,20	<b>19,68</b>	1 x 0,2	19,68	<b>98,40</b>



## Systèmes époxydes de coulée

	Prix du kit HT		Détail du kit				Prix HT Kg mix €
	Résine + durcisseur		Résine		Durcisseur		
	Qté Kg	Prix HT €	Quantité Kg	Prix HT €	Quantité Kg	Prix HT €	
<b>SR 8500</b>	288,20	<b>2 722,37</b>	1 x 200	1 517,87	3 x 29,4	3 x 401,5	<b>9,45</b>
Système de coulée non chargé	42,04	<b>471,48</b>	1 x 28,6	246,26	2 x 6,72	2 x 112,61	<b>11,22</b>
<b>SD 7160</b> Ultra Lent ou <b>SD 1213</b> Lent (100/47 Poids)	8,94	<b>136,84</b>	1 x 6	72,10	1 x 2,94	64,74	<b>15,31</b>
Coulée d'environ 5 L et stratifiés jusqu'à 5 cm d'ép.	1,49	<b>36,60</b>	1 x 1	18,15	1 x 0,49	18,45	<b>24,56</b>
<b>SR 1500</b> Système de coulée							
<b>SD 597.20</b> (100/25 Poids) Coulée jusqu'à 100L. Post-cuisson à 80°C minimum	250,00	<b>2 445,14</b>	1 x 200	1 543,34	5 x 10	5 x 180,36	<b>9,78</b>
	163,32	<b>1 696,24</b>	4 x 33,33	4 x 288,79	3 x 10	3 x 180,36	<b>10,39</b>
	40,85	<b>429,96</b>	1 x 33,33	288,79	1 x 7,52	141,17	<b>10,53</b>
<b>SR 1690</b>	298,00	<b>4 403,76</b>	1 x 200	3 057,08	4 x 24,5	4 x 336,67	<b>14,78</b>
Système de coulée "qualité optique"	80,00	<b>1 267,54</b>	2 x 27	2 x 455,66	1 x 26	356,22	<b>15,84</b>
<b>SD 7160</b> (100/49 Poids) Durcisseur ultra-lent	14,90	<b>283,87</b>	1 x 10	195,52	1 x 4,9	88,35	<b>19,05</b>
	7,45	<b>158,37</b>	1 x 5	102,45	1 x 2,45	55,92	<b>21,26</b>
	1,49	<b>47,97</b>	1 x 1	29,52	1 x 0,49	18,45	<b>32,19</b>
<b>SR CA 85</b> Système de coulée et calage. Polymérise aussi en immersion. Excellente résistance au feu.							
	31,26	<b>350,50</b>	1 x 25	219,82	2 x 3,13	2 x 65,34	<b>11,21</b>
<b>SD 8451</b> (100/25 Poids) Durcisseur Lent	6,25	<b>101,61</b>	1 x 5	71,37	1 x 1,25	30,24	<b>16,26</b>
<b>SD 8601</b> (100/17.5 Poids) Durcisseur Très Lent ( <b>SD 8605</b> comme accélérateur)	29,32	<b>296,88</b>	1 x 25	219,82	1 x 4,32	77,06	<b>10,13</b>
	5,88	<b>94,35</b>	1 x 5	71,37	1 x 0,88	22,98	<b>16,05</b>
<b>SD 7160</b> (100/24 Poids) Durcisseur Ultra Lent	31,00	<b>351,52</b>	1 x 25	219,82	2 x 3	2 x 65,85	<b>11,34</b>
	6,20	<b>103,05</b>	1 x 5	71,37	1 x 1,2	31,68	<b>16,62</b>
<b>SD1213</b> (100/24 Poids) Durcisseur Ultra Lent	31,00	<b>354,40</b>	1 x 25	219,82	2 x 3	2 x 67,29	<b>11,43</b>
	6,20	<b>99,54</b>	1 x 5	71,37	1 x 1,2	28,17	<b>16,05</b>
<b>SR 5311</b>	295,00	<b>3 877,77</b>	1 x 220	2 686,20	3 x 25	3 x 397,19	<b>13,14</b>
<b>SD 597.20</b> (100/34 Poids)	40,20	<b>665,52</b>	1 x 30	481,85	1 x 10,2	183,67	<b>16,56</b>
Viscosité ultra basse, très faible exothermie	13,40	<b>273,44</b>	1 x 10	188,84	1 x 3,4	84,60	<b>20,41</b>
Gros volumes. Cuisson minimale à 90 °C Tg 98°C	1,34	<b>43,47</b>	1 x 1	28,50	1 x 0,34	14,97	<b>32,44</b>



## Enduits

### SR 1610 / SD 2613 / Mix'Fill 30

Enduit époxy **3 composants à préparer allégé** / ébauche et fortes épaisseurs.  
(100 / 47 / 120 en poids ou 2 / 1 / 8 en volume)

	Prix du kit HT			Résine <b>SR 1610</b>		Durcisseur <b>SD 2613</b>		Charge <b>MixFill 30</b>	
	Qté (Kg)	€	€/ L (ind.)	Quantité en Kg	Prix HT €	Quantité en Kg	Prix HT €	Quantité en Kg	Prix HT €
Kit pour 895 litres d'enduit	652,80	<b>5 797,80</b>	6,48	1 x 240	1 964,36	4 x 28,2	4 x 442,93	6 x 50	6x343,62
Kit pour 258 litres d'enduit	188,20	<b>1 679,15</b>	6,51	2 x 30	2 x 274,49	1 x 28,2	442,93	2 x 50	2x343,62
Kit pour 37 litres d'enduit	26,70	<b>314,13</b>	8,49	1 x 10	110,32	1 x 4,7	96,95	2 x 6	2x53,43
Kit pour 18 litres d'enduit	13,35	<b>179,19</b>	9,96	1 x 5	65,46	1 x 2,35	60,30	1 x 6	53,43
Kit pour 4 litres d'enduit	2,79	<b>62,32</b>	15,58	1 x 1,05	19,77	1 x 0,49	20,01	1 x 1,25	22,54

### SR 1610 / SD 2613 / Mix'Fill 10

Enduit époxy 3 composants allégé / finition et faibles épaisseurs.  
(100 / 47 / 40 en poids ou 2 / 1 / 8 en volume)

	Prix du kit HT			Résine <b>SR 1610</b>		Durcisseur <b>SD 2613</b>		Charge <b>MixFill 10</b>	
	Qté (Kg)	€	€/ L (ind.)	Quantité en Kg	Prix HT €	Quantité en Kg	Prix HT €	Quantité en Kg	Prix HT €
Kit pour 660 litres d'enduit	448,80	<b>5 479,44</b>	8,30	1 x 240	1 964,36	4 x 28,2	4 x 442,93	4 x 24	4x435,84
Kit pour 165 litres d'enduit	112,20	<b>1 427,75</b>	8,65	2 x 30	2 x 274,49	1 x 28,2	442,93	1 x 24	435,84
Kit pour 28 litres d'enduit	18,70	<b>292,82</b>	10,46	1 x 10	110,32	1 x 4,7	96,95	1 x 4	85,55
Kit pour 14 litres d'enduit	9,35	<b>175,66</b>	12,55	1 x 5	65,46	1 x 2,35	60,30	1 x 2	49,90
Kit pour 3 litres d'enduit	1,96	<b>59,23</b>	19,74	1 x 1,05	19,77	1 x 0,49	20,01	1 x 0,42	19,45

## Systèmes époxydes pour application sous marine et sur supports humides.

	Prix du kit HT		Détail du kit				Prix HT Kg mix €
	Résine + durcisseur		Résine		Durcisseur		
	Qté Kg	Prix HT €	Quantité Kg	Prix HT €	Quantité Kg	Prix HT €	
<b>SR 632 / SD 7262</b> (100/48 Poids ou 2/1 Volume) Stratification à prise rapide et durcit à basse température. Polymérise aussi en immersion	14,80 1,48	<b>286,18</b> <b>44,88</b>	1 x 10 1 x 1	134,50 22,02	2 x 2,4 1 x 0,48	2 x 75,84 22,86	<b>19,34</b> <b>30,32</b>
<b>SR 5700 / SD 5703</b> Adhésif structurel haute performance en gel. Permet le collage de tous types de matériaux entre eux : Bois, composites, alliages, plastiques. Supports humides compatible. (100/44 Poids ou 2/1 en Volume)	7,20 1,44 0,72	<b>272,14</b> <b>64,40</b> <b>33,24</b>	1 x 5 1 x 1 1 x 0,5	131,33 31,39 16,29	1 x 2,2 1 x 0,44 1 x 0,22	140,81 33,01 16,95	<b>37,80</b> <b>44,72</b> <b>46,17</b>
<b>SR CA 85</b> Système de coulée et calage. Polymérise aussi en immersion. Excellente résistance au feu.							
<b>SD 8605</b> (100/17 Poids) Durcisseur Rapide	29,32	<b>277,51</b>	1 x 25	219,82	1 x 4,32	57,69	<b>9,46</b>
<b>SD 8451</b> (100/25 Poids) Durcisseur Lent	31,26 6,25	<b>350,50</b> <b>101,61</b>	1 x 25 1 x 5	219,82 71,37	2 x 3,13 1 x 1,25	2 x 65,34 30,24	<b>11,21</b> <b>16,26</b>
<b>SD 8601</b> (100/17.5 Poids) Durcisseur Très Lent	29,32 5,88	<b>296,88</b> <b>94,35</b>	1 x 25 1 x 5	219,82 71,37	1 x 4,32 1 x 0,88	77,06 22,98	<b>10,13</b> <b>16,05</b>
<b>SD 7160</b> (100/24 Poids) Durcisseur Ultra Lent	31,00 6,20	<b>351,52</b> <b>103,05</b>	1 x 25 1 x 5	219,82 71,37	2 x 3 1 x 1,2	2 x 65,85 31,68	<b>11,34</b> <b>16,62</b>
<b>SD1213</b> (100/24 Poids) Durcisseur Ultra Lent Coulée forte épaisseur	31,00 6,20	<b>354,40</b> <b>99,54</b>	1 x 25 1 x 5	219,82 71,37	2 x 3 1 x 1,2	2 x 67,29 28,17	<b>11,43</b> <b>16,05</b>



## Gel coat

	Prix du kit HT		Détail du kit				Prix HT Kg mix €
	Résine + durcisseur		Résine		Durcisseur		
	Qté Kg	Prix HT €	Quantité Kg	Prix HT €	Quantité Kg	Prix HT €	
<b>SG 162 CS</b> Outillage anti-abrasion, <b>SD 2625</b> (100/9,5 Poids) Température de service 60°C max. Non pistolable.	5,00 1,00	<b>128,94</b> <b>30,48</b>	1 x 4,57 1 x 0,91	109,86 23,19	1 x 0,43 1 x 0,09	19,08 7,29	<b>25,79</b> <b>30,48</b>
<b>SG 520 Bleu</b> Outillage <b>SD 5202</b> (100/32 Poids) Température service 50°C max. Non pistolable.	4,13 1,32	<b>107,28</b> <b>40,35</b>	1 x 3,13 1 x 1	75,06 24,45	1 x 1 1 x 0,32	32,22 15,90	<b>25,98</b> <b>30,57</b>
<b>SG 715 Blanc ou Noir</b> Excellente stabilité UV , pistolable avec <b>EP 960</b> <b>SD 802</b> (100/27 Poids)	25,40 6,35 1,27	<b>343,58</b> <b>117,96</b> <b>26,67</b>	1 x 20 1 x 5 1 x 1	225,38 84,30 19,02	2 x 2,7 1 x 1,35 1 x 0,27	2 x 59,1 33,66 7,65	<b>13,53</b> <b>18,58</b> <b>21,00</b>
<b>EP 960</b> Solvant de pistolage pour gel-coat époxy <b>SG 715</b> .	1,00 0,50	<b>10,71</b> <b>8,70</b>		10,71 8,70			
<b>ER Gel Coat Incolore Rapide ou Standard</b> Gel Coat Epoxy Incolore <b>ED Durcisseur</b> Température de service 70°C (100/40 Poids)	28,00 5,00 1,40	<b>400,05</b> <b>109,26</b> <b>39,03</b>	1 x 20 1 x 3,57 1 x 1	260,95 71,46 24,69	1 x 8 1 x 1,43 1 x 0,4	139,10 37,80 14,34	<b>14,29</b> <b>21,85</b> <b>27,88</b>



# GREENPOXY 55

## Système à haute teneur en Carbone d'Origine Végétale

**SICOMIN** travaille sur les moyens de diminuer l'impact de son activité sur le réchauffement climatique, et propose aujourd'hui une gamme de produits formulés dans cet esprit.

Concernant les systèmes époxy, notre première référence **GREENPOXY 55** a été formulée avec une haute teneur en carbone d'origine végétale.

A notre sens c'est ce bilan carbone, plutôt que celui des molécules modifiées, qui est le plus représentatif pour mesurer la qualité du résultat obtenu.

La formulation d'un système époxy, est un compromis entre les différentes caractéristiques recherchées.

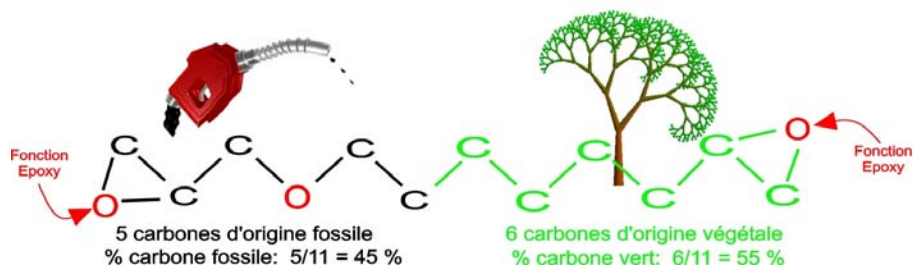
La chimie organique traditionnelle nous offre des sources de matières premières organiques très nombreuses, alors que les matières premières vertes sourcées sont encore assez rares.

Aussi le premier résultat obtenu avec 55 % de la structure moléculaire d'origine végétale, est un système avec un seul durcisseur. Toute modification de la réactivité sera possible, mais se fera au détriment du pourcentage vert dans la composition du produit.

**GREENPOXY 55** est une résine époxy dont 55 % de la structure moléculaire est d'origine végétale. On mesure ce pourcentage en fonction de l'origine des carbones que contient la molécule.

Ci dessous, comme le montre cette molécule fictive à 11 carbones, 6 étant d'origine verte, elle contient donc 55 % de carbone Vert.

Le durcisseur **GP 505** suit la même logique et contient un taux maximum de carbone issue de la biomasse.



Ce système de moyenne viscosité permet la réalisation de pièces variées.

Domaines d'applications

- Stratification au contact (moule ou pièce industrielle)
- Injection
- Enroulement filamentaire
- Presse à chaud ou à froid
- Coulée
- Collage

	Prix du kit HT		Détail du kit				Prix HT Kg mix €
	Résine + durcisseur		Résine		Durcisseur		
	Qté Kg	Prix HT €	Quantité Kg	Prix HT €	Quantité Kg	Prix HT €	
<b>GREENPOXY 55</b>	280,10	<b>4 160,23</b>	1 x 200	3 041,32	3 x 26,7	3 x 372,97	<b>14,85</b>
<b>GP 505</b> (100 / 40 Poids et 2 / 1 Volume)	35,00	<b>579,07</b>	1 x 25	419,90	1 x 10	159,17	<b>16,54</b>
Système epoxy à haute teneur en carbone d'origine végétale.	7,00	<b>151,47</b>	1 x 5	105,03	1 x 2	46,44	<b>21,64</b>
Pour une utilisation bois ou stratification en moule. Tg 74°C	1,40	<b>39,66</b>	1 x 1	26,04	1 x 0,4	13,62	<b>28,33</b>



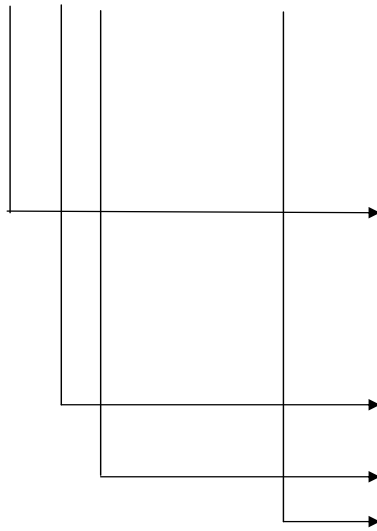


## Tissus multiaxiaux SICOMIN

### Codification des tissus

**E BX M 450 / 100**

Biaxial de verre E 450 monté sur mat 100

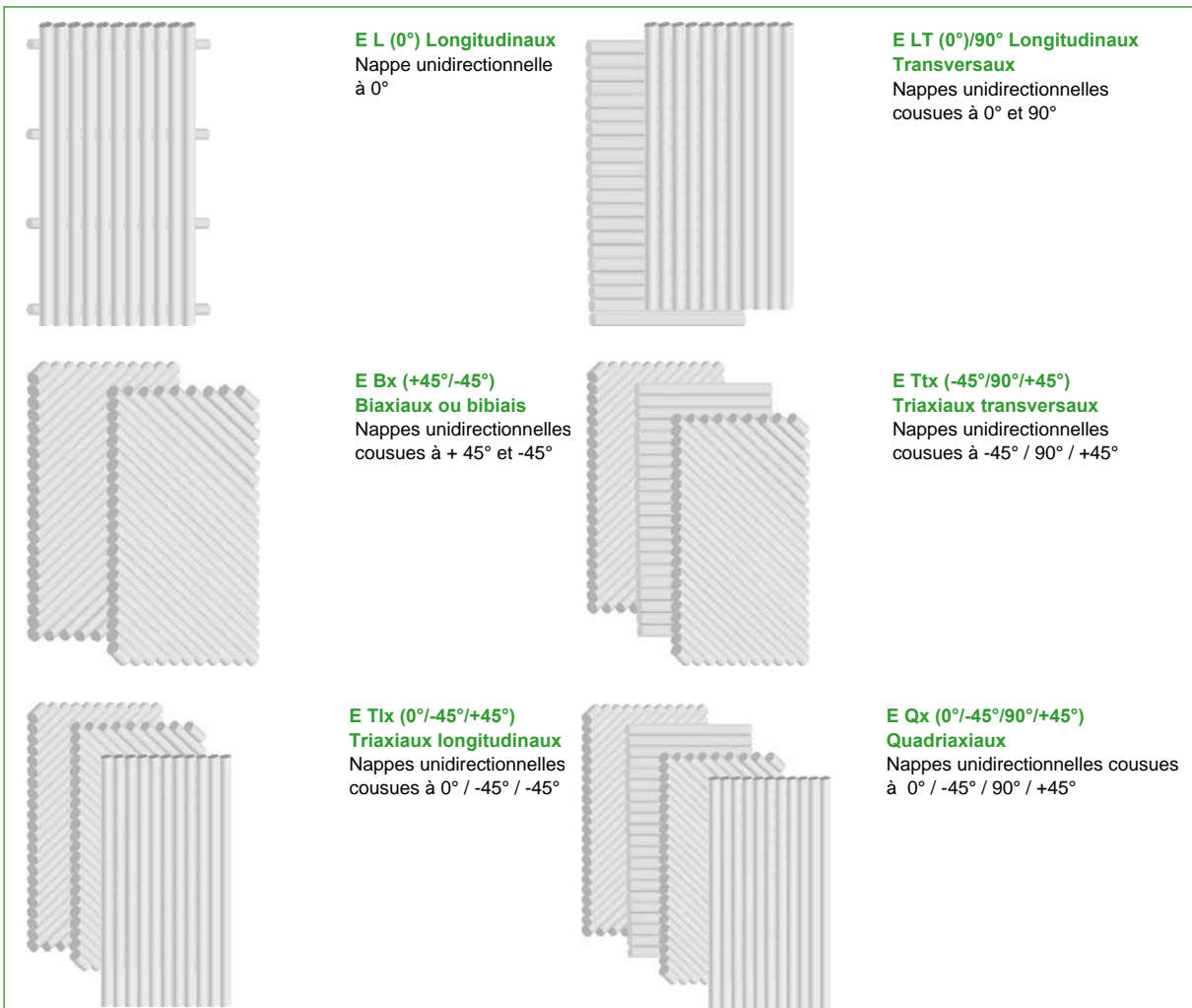


Orientation de plis : L : Longitudinal (0°)  
 T : Transversal (90°)  
 LT : Longitudinal Transversal (0°/90°)  
 BX : Biaxial (+45°/-45°)  
 TLX : Triaxial longitudinal (0°/+45° / -45°)  
 TTX : Triaxial transversal (-45° / 90° / +45°)  
 QX : Quadriaxial (0° / -45° / 90° / +45°)

M : Avec ou sans mat  
 HD : Haute drapabilité ou couture standard

Grammage théorique g/m<sup>2</sup>

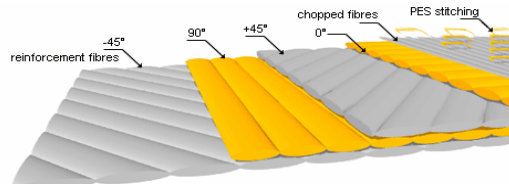
Grammage du mat g/m<sup>2</sup>





## Tissus multiaxiaux SICOMIN

Multiaxial fabrics



	Références	Quantité de fibre par orientation (g/m <sup>2</sup> )					Poids g / m <sup>2</sup>	Long. approx. roul.(ml)	Prix HT	
		0°	+45°	90°	-45°	Mat			Indica m <sup>2</sup> €	Kg (*) €
<b>Verre E</b>										
<b>Unidirectionnels</b>	L 400/30	331		55			386	104	1,97	<b>5,10</b>
	L 500	415		55		50	520	76	2,87	<b>5,51</b>
	L 600	330		300			630	62	3,69	<b>5,85</b>
	L 950	850		108			958	42	4,86	<b>5,07</b>
	L 606/30	605		55		50	710	56	3,44	<b>4,84</b>
<b>Roving cousus</b>	LT 300	144		168			312	128	1,85	<b>5,94</b>
	LT 576	288		312			600	67	3,47	<b>5,78</b>
	LT 630						630	63	2,98	<b>4,73</b>
	LT 850	413		432			845	47	4,77	<b>5,65</b>
	LT 1212	606		600			1206	33	5,33	<b>4,42</b>
<b>Roving cousus + mat</b>	LT M 600/300	331		300		300	931	43	3,98	<b>4,28</b>
	LT M 850/300	413		432		300	1145	35	4,77	<b>4,17</b>
<b>Biaxiaux</b>	BX 300		152		152		304	132	2,79	<b>9,18</b>
	BX 311	1	151	1	151	1	305	129	3,76	<b>12,34</b>
	BX 400		200		200		400	100	3,18	<b>7,94</b>
	BX 450		224		224		448	89	3,10	<b>6,91</b>
	BX 600		305		305		610	66	3,95	<b>6,48</b>
	BX 800		400		400		800	50	4,93	<b>6,16</b>
	BX 1000		500		500		1000	40	6,32	<b>6,32</b>
<b>Biaxiaux + mat</b>	BX M 370/80		179		179	80	438	91	3,64	<b>8,32</b>
	BX M 390/90		200		200	90	490	82	3,42	<b>6,97</b>
	BX M 400/200		200		200	200	600	67	4,20	<b>7,00</b>
	BX M 450/100		226		226	100	552	72	3,69	<b>6,68</b>
	BX M 600/225		300		300	230	830	48	5,30	<b>6,39</b>
	BX M 700/100		339		339	110	788	51	5,07	<b>6,43</b>
	BX M 800/300		400		400	300	1100	36	6,66	<b>6,05</b>
<b>Biaxiaux haute-drapabilité</b>	BX 550 HD						550	73	4,08	<b>7,42</b>
	BX 936 HD		468		468		936	43	6,82	<b>7,29</b>
<b>Triaxiaux</b>	TLX 560	288	136		136		560	71	3,74	<b>6,68</b>
TLX: Triaxiaux longitudinaux	TLX 710	288	209		209		706	57	4,43	<b>6,28</b>
	TLX 860	288	288		288		864	46	5,32	<b>6,16</b>
	TLX 1000	576	221		221		1018	39	8,87	<b>8,71</b>
	TLX 1200	288	476		476		1240	32	9,16	<b>7,39</b>
<b>Triaxiaux + mat</b>	TLX M 800/300	288	250		250		788	51	4,77	<b>6,05</b>
TLX: Triaxiaux longitudinaux										
<b>TTX: Triaxiaux transvers.</b>	TTX 600		217	165	217		599	67	4,07	<b>6,80</b>
	TTX 1200		300	614	300		1214	33	7,24	<b>5,96</b>
<b>Quadriaxiaux</b>	QX 600	142	150	142	150		584	68	4,27	<b>7,31</b>
	QX 700	280	150	140	150		720	56	4,90	<b>6,80</b>
	QX 840	285	150	285	150		870	45	5,56	<b>6,39</b>
	QX 1000	288	235	240	235		998	40	6,04	<b>6,05</b>
	QX 1178	283	301	283	301		1168	34	6,75	<b>5,78</b>
<b>Quadriaxiaux + mat</b>	QX M 800/225	288	170	192	170	230	1050	38	6,59	<b>6,28</b>
	QX 1178/225	283	301	283	301	225	1393	28	8,12	<b>5,83</b>

### Prix par qté nous consulter.

(\*) Tarif par rouleau ( environ 50 Kg ).

NB : Les tissus sont livrés en largeur 1,25 m ou 1,27 m et rouleaux d'environ 50 kg.

Les unidirectionnels et les biaxiaux peuvent être coupés en bande, nous consulter.

Les tissus multiaxiaux en Verre E peuvent être, sur option, cousus sur mat 100, 225, 300 ou 450 g/m<sup>2</sup>

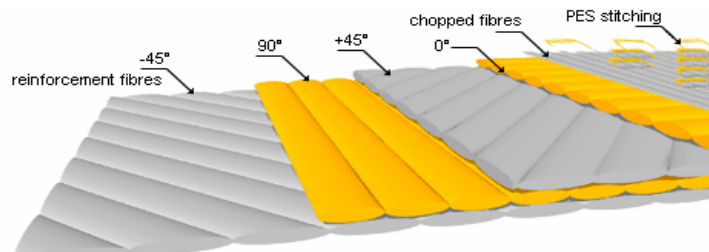
Suffixe HD : Tissus biaxiaux à coutures "Haute Drapabilité"

Pour des références ne figurant pas sur ce tarif, veuillez consulter notre service commercial.



## Tissus multiaxiaux SICOMIN

(Suite)



	Références	Quantité de fibre par orientation (g/m <sup>2</sup> )					Poids g / m <sup>2</sup>	Long. approx. roul.(ml)	Prix HT (*) m <sup>2</sup>	€/ Kg
		0°	+45°	90°	-45°	Mat				
<b>Aramide / Verre</b>										
Biaxial	ARE BX 400		200		200		400	100	5,72	<b>57,24</b>
<b>Carbone HR</b>										
Biaxiaux	C BX 150		75		75		150	262	22,90	<b>152,64</b>
	C BX 200		100		100		200	200	26,42	<b>132,12</b>
	C BX 300		150		150		300	133	34,92	<b>116,39</b>
	C BX 400		200		200		400	100	31,29	<b>78,23</b>
	C BX 440		220		220		440	91	33,58	<b>76,32</b>
	C BX 600		290		290		580	68	40,95	<b>70,60</b>
	C BX 800		400		400		800	50	49,68	<b>62,10</b>
Triaxiaux transvers.	C TTX 750		245	268	245		758	53	61,06	<b>80,55</b>

**Pour les carbones, tarif non contractuel, nous consulter.**

**Prix par quantité nous consulter.**

(\*) Tarif par rouleau ( environ 50 Kg ).

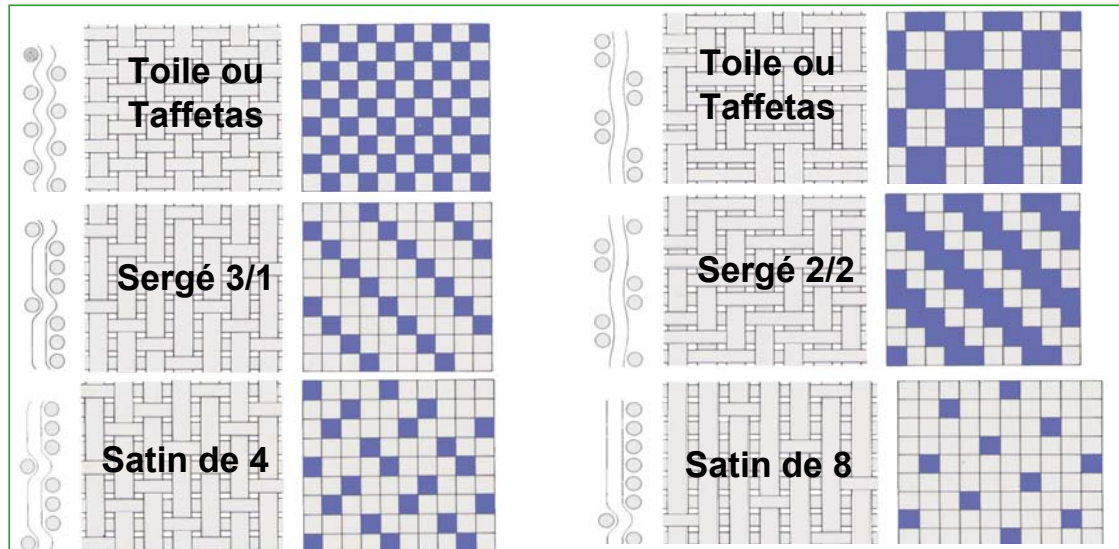
NB : Les tissus sont livrés en largeur 1.25 m et rouleaux d'environ 50-60 kg.

Les unidirectionnels et les biaxiaux peuvent être coupés en bande, nous consulter.

**Pour des références ne figurant pas sur ce tarif, veuillez consulter notre service commercial.**

# TISSUS TISSES

Armure :



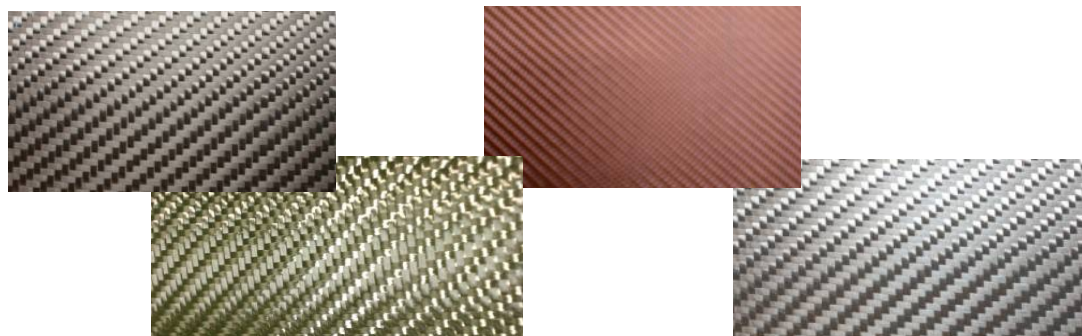
	Références	Poids (g / m <sup>2</sup> )	Armure	Larg. (cm)	Prix HT/ml par 100 ml (*)	détail
					€	€
<b>Feutres</b>						
Polyester	Armstrim 50	50	Feutre	50	1,35	1,50
<b>Tissés</b>						
Verre	2048	48	Taffetas	96,5	3,19	3,54
	2086	86	Taffetas	105	3,44	3,82
	2106	106	Taffetas	110	4,02	4,47
	2125 C	125	Taffetas câblé	80	4,53	5,03
	2160	160	Taffetas	82	2,31	2,57
	2208 C	206	Taffetas câblé	80	3,53	3,92
	2210	202	Taffetas	80	2,62	2,91
	3160	162	Sergé 2/2	100	3,00	3,33
	3200	202	Sergé 2/2	120	4,71	5,23
	3300	300	Sergé 2/2	80	3,69	4,10
	3300	300	Sergé 2/2	100	4,62	5,13
	3400	400	Sergé 2/2	100	2,84	3,16
Verranne	V 100	100	Taffetas	100	4,28	4,75
	V 205	205	Taffetas	100	5,82	6,47
	V 500	500	Taffetas	100	9,02	10,02
Aramide	K 120	61	Taffetas	120	25,64	28,49
	K 145	115	Taffetas	100	34,00	37,78
	K 281	171	Taffetas	120	15,47	17,19
	K 336	220	Sergé 2/2	120	18,04	20,04
	K 323	285	Satin 2/2	120	18,91	21,01
	K 322	300	Satin 5/5	100	20,04	22,27
Carbone	C 95 (Fil 1 K)	95	Taffetas	100	80,19	89,10
	C 450 (Fil 3 K)	193	Taffetas	100	34,48	38,31
	C 450 S (Fil 3 K)	193	Sergé 2/2	100	33,97	37,74
	C 450 (Fil 12 K) poudré 1 face	193	Taffetas	127	31,82	35,36
	C 450 S (Fil 12 K) poudré 1 face	193	Sergé 2/2	127	31,82	35,36
	C 430 (Fil 6 K)	285	Taffetas	120	41,63	46,25
	C 430 S (Fil 6 K)	285	Sergé 2/2	120	41,63	46,25
Carbone / Aramide	KC 639	188	Taffetas	120	30,97	34,41
Polyester	Diolen 14 K	158	Taffetas	125	10,53	11,70
Peeltex	Tissu d'arrachage voir page 25-26					

**Pour les carbones, tarif non contractuel, nous consulter.**

## Roving



Nature du fil	Références	Poids (g / m <sup>2</sup> )	Armure	Larg. (cm)	Prix HT/Kg €
Verre E	R270	270	Taffetas	100	<b>4,62</b>
	R400	400	Taffetas	100	<b>3,86</b>
	R500	500	Taffetas	100	<b>3,08</b>
	RS600	600	Sergé	127	<b>5,77</b>
	RS800	800	Sergé	127	<b>3,44</b>



## Tissus de verre colorisés

			Armure	Couleur		Prix HT	
						€/ m <sup>2</sup>	€/ ml
	TEX3200ALU	200	Sergé 2/2	Aluminium	120	<b>11,80</b>	<b>13,11</b>
	TEX3300GRAPHITE	300	Sergé 2/2	Graphite	80	<b>11,37</b>	<b>12,63</b>
	COLORTEX	200	Sergé 2/2	Aluminium	127	<b>11,55</b>	<b>12,83</b>
	COLORTEX RED	200	Sergé 2/2	Rouge	127	<b>15,89</b>	<b>17,66</b>

(\*) Tarif par rouleau. Prix par quantité nous consulter. Autres références disponibles sur commande.

## Unidirectionnels



Nature du fil	Références	Poids (g / m <sup>2</sup> )	Armure	Larg. (cm)	Prix HT/ml	
					par 100 ml (*) €	détail €
Verre E tissé	4190	190	UD tissé (81/19)	100	3,86	4,82
	4220	220	UD tissé (93/7)	100	5,26	6,58
	4290	290	UD tissé (90/10)	100	7,58	9,48
	UDV 300	300	Nappe UD	10	0,35	0,44
				30	1,06	1,33
	UDV 600	600	Nappe UD	5	0,24	0,30
				10	0,50	0,63
				30	1,50	1,87
				60	3,03	3,79
	Carbone tissé verre	UDC-160	160	UD Tissé Poudré 1 face	104	26,02
Carbone	CX 125	125	Nappe UD (Liant thermoplastique)	5	0,78	0,98
				10	1,58	1,97
				30	4,72	5,90
Carbone tissé	UDC 300	300	Nappe UD	5	1,31	1,64
				10	2,60	3,25
				15	3,93	4,91
				30	7,84	9,80
				60	15,70	19,63
Carbone tissé	UDC 600	600	Nappe UD	5	2,14	2,67
				10	4,30	5,38
				15	6,54	8,17
				20	8,72	10,90
				30	12,88	16,10
				50	21,46	26,82

**Pour les carbones, tarif non contractuel, nous consulter.**

**(\*) Tarif par rouleau. Prix par quantité nous consulter.**

**Autres références, autres largeurs, autres filaments disponibles, nous consulter.**

## SPHERETEX: Tissu pour micro et macro sandwichs

Taffetas de verre E imprégné de micro-sphères creuses de PVC	Epaisseur (mm)	Poids (g / m <sup>2</sup> )	Largeur (cm)	ml par roul.	Prix HT/ml	
					rouleau €	détail €
110.1,5	1,5 ± 0,1	115	125	100	10,28	11,88
110.1,5 SN Version assouplie	1,5 + 0,1	115	125	100	12,01	13,88
170. 2	2,0 ± 0,2	170	125	70	11,68	13,50
170.2 SN Version assouplie	2,0 + 0,2	170	125	70	13,41	15,50

Epaisseurs et grammages soumis à tolérances.

**(\*) Tarif par rouleau. Prix par quantité nous consulter.**

# Gaines, rubans, tresses



## Gaines 45°

### Carbone

	Poids		Prix HT/ml	
	(g / ml)	(g / m <sup>2</sup> )	bobine de 50 ml (*)	détail
Gaine carbone 45° diam 15 mm	14	297	<b>2,58</b>	<b>3,35</b>
Gaine carbone 45° diam 30 mm	41	435	<b>6,91</b>	<b>8,97</b>
Gaine carbone 45° diam 50 mm	54	345	<b>8,23</b>	<b>10,69</b>

**Pour les carbones, tarif non contractuel, nous consulter.**

### Verre E

	(g / ml)	(g / m <sup>2</sup> )	€	€
Gaine verre 45° diam 60 mm	115	610	<b>3,11</b>	<b>4,04</b>
Gaine verre 45° diam 80 mm	148	590	<b>5,58</b>	<b>7,25</b>



## Tresses plates 30°

### Verre E

	Poids		Prix HT/ml	
	(g / ml)	(g / m <sup>2</sup> )	€	€
Tresse plate verre 30° largeur 50 mm	34	680	<b>1,08</b>	<b>1,40</b>
Tresse plate verre 30° largeur 100 mm	46	460	<b>1,42</b>	<b>1,85</b>

### Carbone

	(g / ml)	(g / m <sup>2</sup> )	€	€
Tresse plate carbone 30° largeur 50 mm	45	900	<b>8,29</b>	<b>10,76</b>

**Pour les carbones, tarif non contractuel, nous consulter.**



## Rubans 0°

### Verre E

	Prix HT/ml	
	bobine de 100 ml (*)	détail
Ruban verre UD 174 g/m <sup>2</sup> largeur 15 mm	<b>0,16</b>	<b>0,40</b>
Ruban verre UD 174 g/m <sup>2</sup> largeur 25 mm	<b>0,24</b>	<b>0,60</b>
Ruban verre UD 174 g/m <sup>2</sup> largeur 50 mm	<b>0,40</b>	<b>1,00</b>
Ruban verre UD 350 g/m <sup>2</sup> largeur 15 mm	<b>0,28</b>	<b>0,70</b>
Ruban verre UD 350 g/m <sup>2</sup> largeur 25 mm	<b>0,48</b>	<b>1,20</b>
Ruban verre UD 350 g/m <sup>2</sup> largeur 50 mm	<b>0,96</b>	<b>2,40</b>

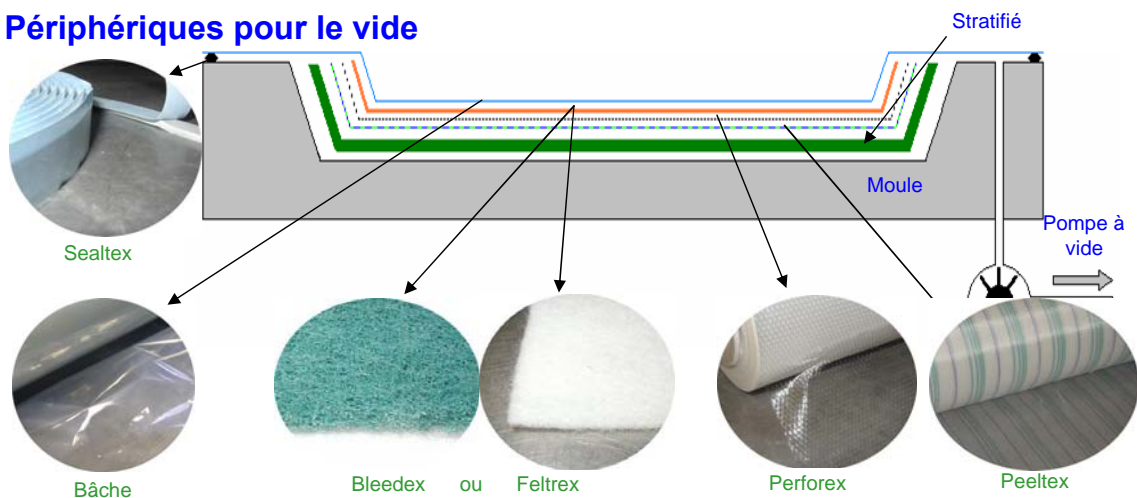
### Carbone

	Prix HT/ml	
	bobine de 50 ml (*)	détail
Ruban carbone UD 174 g/m <sup>2</sup> largeur 15 mm	<b>0,76</b>	<b>0,99</b>
Ruban carbone UD 174 g/m <sup>2</sup> largeur 25 mm	<b>1,24</b>	<b>1,61</b>
Ruban carbone UD 174 g/m <sup>2</sup> largeur 50 mm	<b>2,38</b>	<b>3,09</b>
Ruban carbone UD 350 g/m <sup>2</sup> largeur 15 mm	<b>0,92</b>	<b>1,20</b>
Ruban carbone UD 350 g/m <sup>2</sup> largeur 25 mm	<b>1,58</b>	<b>2,05</b>
Ruban carbone UD 350 g/m <sup>2</sup> largeur 50 mm	<b>3,16</b>	<b>4,11</b>

**Pour les carbones, tarif non contractuel, nous consulter.**

**Autres spécialités sur demande : tresses aramide, gaines UD carbone élastiques, ...**

## Périphériques pour le vide



### Drain

		Largeur du tissu (cm)	Longueur approx. du rouleau (m)	Prix HT rouleau €	détail (ml) €
<b>Bleedex</b> Drainage du vide		75	23	113,92	5,40
Pour forte absorption de résine, stratifiés épais.					
<b>Feltrex 150</b> Drainage vide	150 g / m <sup>2</sup>	75	50	103,08	2,17
<b>Feltrex 300</b> Drainage vide	300 g / m <sup>2</sup>	75	50	98,33	2,07

### Film séparateur

<b>Perforex</b> Film plastique micro-perforé		100	500	66,42	0,54
Limite la remontée de résine, facilite le délaminage des produits de drainage					

### Tissu d'arrachage

<b>Peeltex</b>		2,5	100	8,19	0,09
Tissu d'arrachage à fils verts et bleus					
		5	100	13,65	0,15
Tenue en température jusqu'à 130°C					
		10	100	28,21	0,31
		15	100	46,41	0,51
		20	100	58,24	0,64
		30	100	86,45	0,95
		80	100	213,85	2,35
		160	100	428,61	/
<b>Peeltex Fluo</b>		15	100	38,22	0,42
Tissu d'arrachage vert uni					
		20	100	54,60	0,60
Tenue en température jusqu'à 130°C					
		30	100	81,90	0,90
		80	100	202,02	2,22
		127	100	319,41	3,51
<b>PeeltexEco</b>		2,5	100	6,37	0,07
Tissu d'arrachage à fils rouges pour application polyester ou époxy basse température					
		5	100	11,83	0,13
		10	100	23,66	0,26
		15	100	36,40	0,40
		20	100	48,23	0,53
		30	100	74,62	0,82
		80	100	186,55	2,05
		100	100	231,14	2,54
		127	100	297,57	3,27
		160	100	374,92	4,12

### Bâche

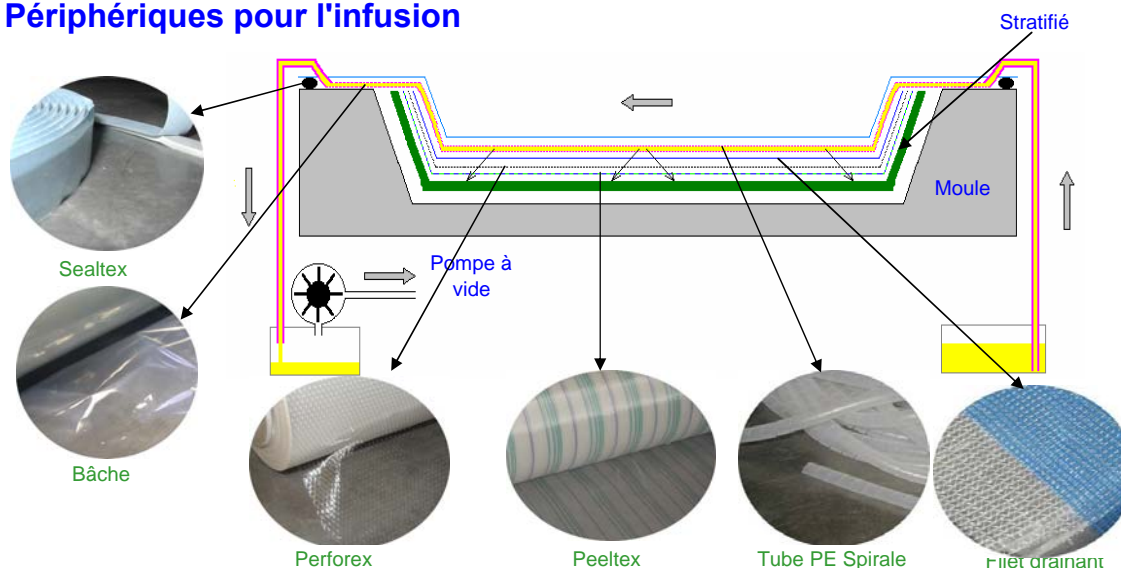
<b>Bâche tubulaire</b> Polyéthylène de 130 microns.	90	vendue au ml	/	1,22
jusqu'à 100°C				
<b>Nylex</b> Film Nylon de 50 microns pour vide	200	100	210,44	/
jusqu'à 150°C				
<b>Nylex</b> Film Nylon de 75 microns pour vide	100	100	162,00	/
jusqu'à 150°C				

### Joint d'étanchéité

<b>Sealtex</b> Joint d'étanchéité auto-adhésif	15 m	1 rouleau	7,18
Par carton de 22 rouleaux	22 x 15 m	1 carton	133,92
Tenue en température plus de 80°C			

**Mousses micro perforées PVC spéciales pour infusion et vide voir page 41**

## Périphériques pour l'infusion



### Filet drainant

	Largeur du tissu (cm)	Longueur approx. du rouleau (m)	Prix HT rouleau €	Prix HT détail (ml) €
<b>Resipass Bleu</b>	305	100	651,00	7,80

### Bâche

<b>Bâche tubulaire</b> Polyéthylène de 130 microns. jusqu'à 100°C	90	vendue au ml	/	1,22
<b>Nylex</b> Film Nylon de 50 microns pour vide jusqu'à 150°C	200	100	210,44	/
<b>Nylex</b> Film Nylon de 75 microns pour vide jusqu'à 150°C	100	100	162,00	/

### Film séparateur

<b>Perforex</b> Film plastique micro-perforé Limite la remontée de résine, facilite le délamination des produits de drainage	100	500	66,42	0,54
---	-----	-----	-------	------

### Tissu d'arrachage

<b>Peeltex</b>	2,5	100	8,19	0,09
Tissu d'arrachage à fils verts et bleus	5	100	13,65	0,15
Tenue en température jusqu'à 130°C	10	100	28,21	0,31
	15	100	46,41	0,51
	20	100	58,24	0,64
	30	100	86,45	0,95
	80	100	213,85	2,35
	160	100	428,61	/
<b>Peeltex Fluo</b>	15	100	38,22	0,42
Tissu d'arrachage vert uni	20	100	54,60	0,60
Tenue en température jusqu'à 130°C	30	100	81,90	0,90
	80	100	202,02	2,22
	127	100	319,41	3,51
<b>PeeltexEco</b>	2,5	100	6,37	0,07
Tissu d'arrachage à fils rouges pour application polyester ou époxy basse température	5	100	11,83	0,13
	10	100	23,66	0,26
	15	100	36,40	0,40
	20	100	48,23	0,53
	30	100	74,62	0,82
	80	100	186,55	2,05
	100	100	231,14	2,54
	127	100	297,57	3,27
	160	100	374,92	4,12

### Joint d'étanchéité

<b>Sealtex</b> Joint d'étanchéité auto-adhésif	15 m	1 rouleau	7,18
Par carton de 22 rouleaux	22 x 15 m	1 carton	133,92
Tenue en température plus de 80°C			

**Profils Oméga "spécial infusion" nous consulter**

**Mousses micro perforées PVC spéciales pour infusion et vide voir page 41**

## Accessoires pour vide et infusion

Prix HT

**Raccord** Nylon 1/4 en T  
Pour tube 8 -10 mm



Pièce **1,34**

**Raccord** PE droit 8 mm  
Pour tube 8 -10 mm



Pièce **0,58**

**Raccord** PE en T 8 mm  
Pour tubes 8 -10 mm



Pièce **0,76**

**Connexion** Rapide 3/8 Diam. Int 10 mm  
Pour tube 8 -10 mm



Pièce **3,34**

**Raccord** PE 90° 12 mm  
Pour tube 12 -15 mm

Pièce **1,30**

**Raccord** PE en T 12 mm  
Pour tubes 12 -15 mm



Pièce **1,38**

**Tube** PE diam. 8-10 mm en 25 ml.

Rouleau de 25 ml **10,60**

**Tube** PE diam. 10-12 mm en 25 ml.

Rouleau de 25 ml **14,86**

**Tube** PE diam. 12-15 mm en 25 ml.

Rouleau de 25 ml **22,22**

**Tube PE Spirale** Diam 10-12 mm en 20 ml  
Facilite la progression de la résine au travers du composite.

Rouleau de 20 ml **14,86**

**Vacuomètre** G 1/4" - 1200 à 0,0 mbar



Pièce **11,62**



## Agents de démoulage

	Litre(s)	Kg	Prix HT	
			/ litre	/ condition.
<b>Cirex PV6</b>	3,8	2,85	24,50	<b>93,10</b>
Agent filmogène pistolable pour démoulage unitaire à partir de modèle de toute nature (bois, plâtre, résine, métal, ...)				
<b>Cirex Si 111</b>	1	0,8	41,57	<b>41,57</b>
Agent démoulant sous forme de pâte thixotropée.				
Idéal pour plages techniques outillage RTM, ou tout support poreux.				
<b>Cirex Si 112</b>	5		13,45	<b>67,25</b>
Cire polyvalente en pâte. Moulage de pièces unitaires à température ambiante.				
Evite les problèmes de refus par moulage sans gel-coat.				
<b>Cirex FK 1000P</b>	0,4	0,426	41,25	<b>16,50</b>
Cire en pâte pour haute température, époxy et polyester, Haute brillance, Tenue 200°C				
<b>Cirex Si 022</b>	1	0,84	85,28	<b>85,28</b>
Agent bouche-pores micro-porosité et primaire				
d'accrochage pour démoulants semi-permanents. Evite l'encrassement précoce.				
<b>Cirex Si 023</b>	1		97,40	<b>97,40</b>
Primaire d'accrochage renforcé pour				
<b>Cirex Si 60, 66 et 68.</b>	5		95,46	<b>477,30</b>
Meilleure résistance au piétinement. Evite l'encrassement précoce				
<b>Bouche-Pores W1</b>	1		70,74	<b>70,74</b>
Bouche-pores pour phase acqueuse <b>Si 041 WB</b>				
<b>Cirex Si 041 WB</b>	1	1	30,46	<b>30,46</b>
Agent de démoulage aqueux universel pour				
thermoplastiques, therm durcissables et caoutchoucs.				
<b>Cirex Si 042</b>	1	0,85	101,44	<b>101,44</b>
Agent semi-permanent pour époxy et polyester.				
<b>Cirex Si 043</b>	5	4,25	40,60	<b>203,00</b>
Haute brillance. Tenue 390°C. Très efficace sur tout support.				
<b>Cirex Si 043</b>	1	0,8	37,34	<b>37,34</b>
Agent semi-permanent pour époxy, effet glissant				
<b>Cirex Si 60</b>	5	3,75	35,34	<b>176,70</b>
Idéal sur moules à faible dépouille / fort emboutti. Très efficace sur tout support. Tenue 400°C				
<b>Cirex Si 60</b>	1	0,8	44,02	<b>44,02</b>
Agent semi-permanent blanc laiteux. Efficace sur tout				
type de support et résine avec le <b>Cirex Si 022</b> . Evite les problèmes d'autodémoulage et refus.				
<b>Cirex Si 65 N</b>	5		27,08	<b>135,40</b>
Semi-permanent nouvelle génération. Compatible				
sur cires traditionnelles. <u>Spécialement efficace avec polyester. Facilité de lustrage.</u>				
<b>Cirex Si 66</b>	1	0,81	33,50	<b>33,50</b>
Semi-permanent nouvelle génération. Compatible				
sur cires traditionnelles. <u>Spécialement efficace avec polyester.</u>				
<b>Cirex Si 68</b>	1	0,78	43,64	<b>43,64</b>
Agent démoulant formulé pour le démoulage				
<b>Cirex DE 73</b>	5	5	27,02	<b>135,10</b>
de produits solvantés type peinture époxy et polyuréthane. Utilisation jusqu'à 120°C				
<b>Cirex DE 73</b>	20	20	30,54	<b>152,68</b>
Agent démoulant en phase aqueuse spécialement				
formulé pour le démandrinage. Permet le démoulage du polyester, époxy et phénolique. Tenue 200°C				
<b>Cirex Si 019</b>	10	8	10,56	<b>105,60</b>
Agent nettoyant dissolvant formulé pour dissoudre				
<b>Cirex Si 019</b>	20	16	9,88	<b>197,60</b>
efficacement les cires et résidus de résine, sans altérer le gelcoat des moules.				

NOTA : Les démoulants **Cirex Si 022, Si 023, Si 042, Si 043, Si 60, Si 66 & Si 68** sont pulvérisables, mais nécessitent un léger chiffonnage si un aspect brillant est recherché. Consommation moyenne au pistolet : 10 à 15 ml / m<sup>2</sup> / couche. Les **Cirex Si 022** et **Si 023** permettent d'optimiser l'effet semi-permanent des démoulants cités.

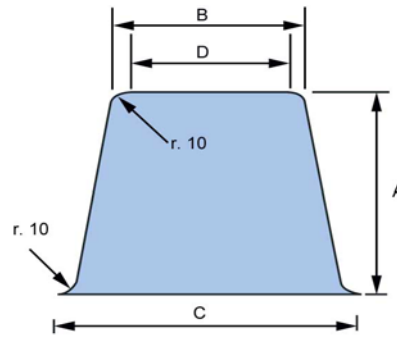
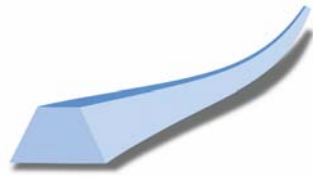


## Tissus de verre PTFE

	ep. (mm)	Prix HT/ml	
		rouleau de 30 ml	détail
		€	€
Tissus de verre PTFE adhésif, largeur 100 cm			
	7/100	<b>25,72</b>	<b>28,58</b>
	12/100	<b>34,81</b>	<b>38,68</b>

# OMEGA SYSTEME

Profils standards mousse PE (24 Kg/m<sup>3</sup>) E120  
Longueur : 2.75 m



Références	Tissus préconisés	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	Nbe profil par carton	Prix HT / ml (indicat) €	Prix HT / par carton complet €	Prix HT / au détail €
25 / 20 / 30	To 23-225 mm	25	20	30	12	576	1,02	2,53	2,81
30 / 25 / 40	To 23-275 mm	30	25	40	20	380	1,05	2,61	2,90
40 / 30 / 50	To 40-325mm	40	30	50	20	210	1,60	3,95	4,39
45 / 20 / 45	To 40-325mm	45	20	45	12	216	1,48	3,66	4,07
50 / 40 / 60	To 40-325mm	50	40	60	30	144	2,02	5,00	5,56
60 / 25 / 60	To 65-445mm	60	25	60	20	140	2,09	5,18	5,76
60 / 50 / 65	To 65-445mm	60	50	65	40	100	2,91	7,19	7,99
80 / 50 / 80		80	50	80	40	63	4,84	11,97	13,30
80 / 80 / 105		80	80	105	60	42	6,48	16,04	17,82
100 / 80 / 110		100	80	110	60	36	7,43	18,39	20,43
100 / 100 / 130		100	100	130	80	30	9,37	23,18	25,76
120 / 120 / 150	Nous	120	120	150	110	20	14,43	35,72	39,69
120 / 95 / 130	consulter	120	95	130	75	25	11,75	29,08	32,31
150 / 120 / 160		150	120	160	100	16	16,81	41,60	46,22
160 / 100 / 150		160	100	150	80	12	19,07	47,19	52,43
200 / 92 / 30		200	92	30	15	60	6,96	17,24	19,15
200 / 120 / 180		200	120	180	100	12	24,28	60,10	66,78

Prix par quantité nous consulter, Qualité "infusion" (35 Kg/m<sup>3</sup>) nous consulter E220.

La liste ci-dessus correspond aux profils les plus employés dans le domaine des matériaux composites.

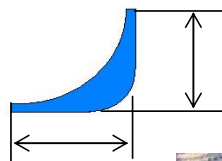
N'hésitez pas à contacter nos services techniques pour des dimensions adaptées à vos besoins.

La matière de ces profilés ( polyéthylène extrudé ) est compatible avec les résines époxy et polyester.

## Profils Oméga d'angle "congé" E 220

Existe en 20 x 20 mm longueur 1375mm, 104 profils par carton.

Existe en 30 x 30 mm longueur 1375mm, 148 profils par carton.

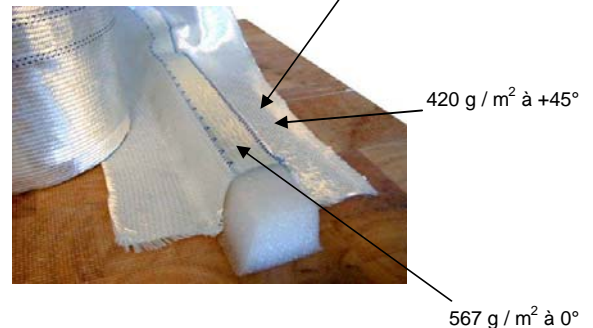


To xx-xxx mm Oméga

420 g / m<sup>2</sup> à -45°

## Tissu triaxial spécial OMEGA système

Référence	Largeur totale (mm)	Largeur de l'UD (mm)	Poids / ml (g)	Prix HT / Kg €
To 23-225 mm	225	23	202	7,11
To 30-275mm	275	30	248	
To 40-325mm	325	40	295	
To 65-445mm	445	65	410	



## ETHAFOAM E220

Mousse blanche souple de polyéthylène extrudé 35 Kg / m<sup>3</sup>

Volume en litres

Prix HT unitaire

Plaques (dimensions en mm: L x l x h)	Volume en litres	Prix HT unitaire €
EthaFoam plaque 30 mm	2750 x 600 x 30	49,5
EthaFoam plaque 50 mm	2750 x 600 x 50	82,5
EthaFoam plaque 60 mm	2750 x 600 x 60	99
EthaFoam plaque 80 mm	2750 x 600 x 80	132,0
EthaFoam plaque 100 mm	2750 x 600 x 100	165,0

Autres dimensions et densités possibles, nous consulter

## Revêtement souple

### Slatex

Elastomère de polyuréthane bi-composants, auto-lissant et auto-débullant.

Sa résistance exceptionnelle aux charges mécaniques lui permet d'être utilisé seul en tant que revêtement "confort".  
Faible viscosité, excellente résistance chimique aux hydrocarbures, milieux aqueux et bonne résistance à l'abrasion et au poinçonnement.

Utilisation :

- Revêtement sol
- Plan de travail
- Revêtement de polystyrène
- Maquette
- Gros volumes publicitaires, modèles, ,,,

Qté (Kg)	Résine Part A		Durcisseur Part B		Prix HT du kit €
	Qté Kg	Prix €HT	Qté Kg	Prix €HT	
<b>25,00</b>	1 x 20	225,34	1 x 5	53,70	<b>279,04</b>

Coloris standard : GRIS

## Charges

	Poids en Kg	En emballage de ... litre(s)	Prix HT €
<b>Whitcell</b>	0,02	1	7,55
Microsphères synthétiques creuses pour enduits, coulées ultra légères	0,11	5	17,98
Poudre blanche	0,6	30	63,18
	5	160	325,90
<b>Glasscell 10</b>	0,07	1	9,10
Microsphères de verre creuses, basse densité : 100 g / litre	0,43	5	21,88
Poudre blanche	2,2	30	71,07
<b>Glasscell 25</b>	0,14	1	9,40
Microsphères de verre creuses, performances mécaniques / basse densité. 250 g / litre. Poudre blanche	0,8	5	27,74
	4,1	30	81,53
	40	250	488,29
<b>Microballons phénoliques</b>	0,12	1	16,70
Microsphères phénoliques creuses, basse densité / ponçabilité	0,7	5	53,41
Poudre rouille	3,6	30	194,02
	12	200	423,29
<b>Fillite</b>	0,46	1	6,95
Microsphères de silico-aluminate creuses pour enduits et coulées avec performances mécaniques	2,5	5	14,98
Poudre marron-grise	13	30	42,33
	20	50	38,46
<b>Silicell</b>	0,05	1	6,00
Silice colloïdale, agent de thixotropie (anti-coulures)	0,3	5	17,28
Ne convient pas pour les systèmes polyuréthannes.	1,7	30	40,25
Poudre blanche	10	150	141,11
<b>Silicell H2</b>	0,05	1	7,55
Silice colloïdale hydrophobe, agent de thixotropie (anti-coulures)	0,28	5	17,82
Convient pour les systèmes polyuréthannes.	1,5	30	59,27
Poudre blanche	10	150	263,69
<b>Treecell</b>	0,15	1	6,05
Micro-fibres de cellulose pour le collage du bois	0,9	5	15,35
Poudre pelucheuse blanche	4,9	30	33,80
	20	110	68,74
<b>Mix' Fill 10</b>	0,12	1	8,60
Charge formulée pour enduit allégé / finition et faibles épaisseurs.	0,42	5	19,45
Poudre grise	4	30	85,55
	24	220	435,84
<b>Mix' Fill 30</b>	0,34	1	9,95
Charge formulée pour enduit allégé / ébauche et fortes épaisseurs.	1,25	5	22,54
Poudre beige	6	30	53,43
	12,5	env. 40	92,43
	50	220	343,62
<b>Wood Fill 250</b>	0,28	1	9,95
Charge formulée polyvalente pour joints congés haute densité et collage du bois. Couleur bois	1,6	5	24,04
	9	30	91,38
<b>Wood Fill 130</b>	0,18	1	9,20
Charge formulée pour joints congés basse densité	1	5	22,94
Poudre blanche	6	30	86,05
<b>Poudre "acajou"</b>	25 g		1,60
Colorant pour joints congés	500 g		5,60

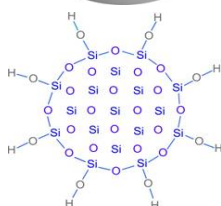
## Charges

	Poids en Kg	En emballage de ... litre(s)	Prix HT €
<b>Fill' Tool 400</b>	1	1	<b>27,36</b>
Charge formulée anti-abrasion pour gel-coat outillage, poudre gris-bleu	5	5	<b>115,00</b>
<b>Fill'Cast 21</b>	5	5	<b>42,53</b>
Charge formulée pour la réalisation d'outillage par coulée Conductivité thermique proche de l'aluminium	25	30	<b>149,78</b>
<b>Poudre aluminium</b>	1	1	<b>21,96</b>
Granulométrie inférieure à 60 microns	5	5	<b>93,10</b>
<b>Grenaille aluminium</b>	1	1	<b>21,51</b>
Granulométrie 200-1000 microns	5	5	<b>77,12</b>
	25	30	<b>295,54</b>
Granulométrie 1000-3150 microns	50		<b>305,00</b>
<b>Poudre de plomb micronisée</b>	25	5	<b>302,30</b>
Réalisation de coulée, enduits de fortes densités >5, équilibrage.			
<b>Poudre de graphite</b>	0,33	1	<b>8,46</b>
Anticorrosion / friction	2	5	<b>35,12</b>


## Proportions des charges dans la résine

Référence	Densité apparente	Qté min - max 100g ou 100ml R+D		Densité à qté charges max. (g/l)
		En poids (g)	En vol. (ml)	
<b>Whitecell</b>	36	2 - 7	120 - 190	370
<b>Glasscell 10</b>				
<b>Phénoliques</b>	104	7 - 35	60 - 320	500
<b>Glasscell 25</b>	140	5 - 25	30 - 200	600
<b>Fillite</b>	350	30 - 110	85 - 320	730
<b>Mix Fill 30</b>	310	40 - 100	130 - 320	600
<b>Mix Fill 10</b>	100	24 - 30	240 - 300	660
<b>Wood Fill 250</b>	250	20 - 80	80 - 320	1 080
<b>Wood Fill 130</b>	130	20 - 50	150 - 380	770
<b>Treecell</b>	80	5 - 17	40 - 210	1 150
<b>Silicell</b>	50	3 - 9	60 - 180	1 170
<b>Fill' tool</b>	930	80 - 200	90 - 210	1 800
<b>Fill' tool Alu</b>		60 - 180		1 630
<b>Poudre de graphite</b>	415	20 - 70	50 - 170	1 360
<b>Grenaille alu 200-1000</b>	1160	100 - 250	90 - 220	1 720

Taux de charge mini-maxi incorporable dans un système de résine ayant une viscosité de 800 Cps à 20°C.



## Outillage et accessoires

	Unité		Prix HT
			€
Gobelets gradués 350 ml	les 10		4,90
Robinet Flo-King (marron 2 inch) pour fût de 200 L	la pièce		37,24
Robinet (blanc 3/4 inch) pour jerrican de 30 L et fût de 200 L	la pièce		1,11
Mini-pompes doseuses volumétriques* Rapport : 1/1 , 2/1 , 3/1	la paire		25,57
Bâtonnets en bois pour mélange (150 mm)	la boîte de 100		3,45
Ciseaux pour découpe Verre, Carbone, Aramide Petit modèle 8' Grand modèle 10'	la pièce la pièce		114,24 137,20
Pinceaux 30 mm	les 10		9,00
Pinceaux 50 mm	les 10		14,70
Monture-étrier pour rouleaux pattes de lapins clip (sans rouleaux)	Unité		1,72
Rouleaux, poils longs ou courts (à préciser), pour pattes de lapin clip (sans monture)	les 10		11,10
Rouleau débulleur alu manche plastique Diam 15 x Largeur 75 mm	Unité		28,50
Rouleau débulleur alu manche plastique Diam 15 x Largeur 140 mm	Unité		38,76
Rouleau à crépir fin + manche pour application du Deck Line Manchon diam. 75 mm longueur 175 mm Monture pour manchon diam 75 mm	Unité Unité		4,86 2,28
Manchon diam. 35 mm longueur 115 mm Monture pour manchon diam 35 mm	Unité Unité		2,38 1,72
Papier essuie-tout blanc 2 plis 350 ml (Ouate)	Unité		9,16

\* Mini-pompes doseuses volumétriques utilisables pour les systèmes suivants :

SR 5550 pour kits de 3.9 Kg à 14.5 Kg de mélange	3/1 en volume
SR 8450 pour kits de 4.35 Kg à 14.7 Kg de mélange	2/1 en volume
SR 1610 pour kits de 40 à 80 litres d'enduit	2/1 en volume
Glass One et Surf Clear pour kits de 5 Kg de mélange	2/1 en volume

## Cutter électrique



### Cutter électrique

Permet la découpe de tout tissu jusqu'à 200g/m<sup>2</sup>  
(remise -20 % par 5 kits )

Unité

104,27

#### Ce kit est composé de :

- 1 ciseau électrique ergonomique, au look "carbone",
- 1 jeu de lames standard,
- 1 jeu de lames à sabot,
- 1 connecteur/cordon pour utilisation sur secteur,
- 1 batterie,
- 1 chargeur 220 volts et son socle.

**Permet de couper tous les tissus techniques, avec facilité, rapidité, et confort. Soit sur secteur, soit sur batterie (autonomie env. 4h00)**

#### -Pièces détachées:

- Jeu de lames de rechange (version sans sabot uniquement)
- Batterie de rechange

41,20

22,66

## Balances OHAUS

### Balance OHAUS CS200

Portée 2 Kg, précision 1 g

Unité

65,20

Balance économique pour toute les pesées de routine ( construction amateur, bricolage, ...)

Fonctionnement sur piles (incluses) ou secteur (inclus).

Avec plateau de pesée inox.

### Balance OHAUS SCOUT2 6000

Portée 6 Kg, précision 1 g.

Unité



271,63

Balance pour pesées d'atelier,

Fonctionnement sur piles (non fournies) ou secteur (adaptateur inclus).





## Protection et sécurité

Crème de protection pour les mains	Tube 100ml		7,68
Proclean (savon spécial époxy)	1 Kg		12,54
Gants nitrile poudrés, taille 9,5	Boite de 100		12,55
Gants latex jetables, taille 9/10	Boite de 100		6,72
Manchettes polyéthylène blanc, taille unique	Boite de 100		6,12
Combinaison de stratification	A l'unité		5,80
Taille XL	Par carton de 25 pièces		101,50

## Solvant pour époxy, polyuréthane et polyester.

Méthyl éthyl cétone (MEK)	30 l / 24.1 kg	111,97
Densité= 805 g/l	10 l / 8.05 kg	47,57
	3 l / 2.41 kg	19,26
	1 l / 0.81 kg	9,35

## Accessoires pour réalisation de Kite et Surfs

Chants ABS Chants ABS naturel noir 4 x 10 x 2 000 mm	Pièce		5,16
Inserts Inox Inserts diamètre 6 mm profondeur 8 mm Inox A2	Par 10		9,20

Panneaux Balsa bois de bout  
Résiste en continu à 150°C  
Excellentes propriétés mécaniques.



**BALTEK® SB100 CK**  
Balsa assemblé sur tissu de verre.  
Facilité de mise en forme.  
Balsa bois de bout.



**BALTEK® SB100**  
Panneaux rigides poncés de Balsa de bout.

Epaisseur (inch)	Epaisseur (mm)	m <sup>2</sup> / carton	panneaux / carton	SB 100 CK		SB 100	
				Plaque (€)	m <sup>2</sup> (€)	Plaque (€)	m <sup>2</sup> (€)
				<b>151 Kg / m<sup>3</sup></b>			
				<b>Tolérance +/- 32 Kg / m3</b>			
				Prix HT au détail			
3/16	4,8	49,12	66	15,14 *	20,34	6,00 *	8,06
1/4	6,4	37,95	51	16,88 *	22,68	13,76 **	18,49
3/8	9,5	24,56	33	19,64	26,39	16,52 **	22,20
7/16	11,1	21,58	29	21,20 *	28,49	18,08 **	24,29
1/2	12,7	18,61	25	22,88	30,74	19,76	26,55
5/8	15,9	14,88	20	27,14	36,47	24,00 **	32,25
11/16	17,5	13,40	18	29,16 *	39,18	26,04 **	34,99
3/4	19,1	12,65	17	31,66	42,54	28,54	38,35
1	25,4	9,67	13	39,86	53,56	36,74 **	49,37
1 1/4	31,8	7,44	10	51,18	68,77	48,06 **	64,58
1 1/2	38,1	5,95	8	59,12	79,44	56,00 **	75,25
1 3/4	44,5	5,21	7	70,34 *	94,52	67,22 **	90,33
2	50,8	4,47	6	79,84	107,28	76,72 **	103,09
2 1/4	57,2	3,72	5			84,98 **	114,19
2 1/2	63,5	2,98	4			96,60 **	129,80
2 3/4	69,9	2,98	4			108,08 **	145,23
3	76,2	2,98	4			118,68 **	159,47

Dimensions panneaux: 61 (+/- 0,75 mm) x 122 (+/- 3 mm) cm, épaisseur +/- 1,5 mm.  
Surface panneaux: 0,744 m<sup>2</sup>

(\*) Commande par carton complet.

(\*\*) Par commande de 5 cartons mini, 11 à 13 semaines de délais.



**BALTEK® SB.100**  
Panneaux rigides, poncés.

**BALTEK® SB.100CK**  
Panneaux poncés, coupés en damiers sur support tissu

**BALTEK® SB.100GPS (Version pour infusion)**  
Panneaux poncés. Perforation (diamètre 2mm, 50 mm distance) et rainures (0.7 mm largeur, 2.5 mm profondeur) et distance 20 mm sur les deux côtés, avec coupe dans une seule direction par l'épaisseur, distance 50 mm avec tissu.

### Traitements optionnels possibles des produits balsa

### Coût additionnel

AL	Traitement de surface par enduction de résine (AL600) pour réduction de la porosité et amélioration du collage.	6,30 *	€ HT/m <sup>2</sup>
P	Perforation (2mm diamètre 50 mm distance)	5,12 *	€ HT/m <sup>2</sup>
GP	Perforation (2mm diamètre 50 mm distance) et rayure en se croisant 0.7 mm largeur, 2.5 mm profondeur et distance 20 mm sur les deux côtés	12,74 *	€ HT/m <sup>2</sup>
GPS	Perforation (2mm diamètre espacée de 50 mm) et rainures croisées de 0.7 mm largeur, 2.5 mm profondeur et distance 20 mm sur les deux côtés, avec coupe dans une seule direction par l'épaisseur, distance 50 mm avec tissu	14,84 *	€ HT/m <sup>2</sup>
T	Haute précision de découpe +/- 0,25 mm	5,26 *	€ HT/m <sup>2</sup>

(\*) Commande par carton complet.

## Fillet Strips

Profils de balsa

**BALTEK® FILLET STRIPS**  
Bandes flexibles pour permettre une transition avec des panneaux de sandwich.



Référence		FILLET STRIPS	
Densité		151 kg / m <sup>3</sup>	
Longueur		61 cm	
Epaisseurs (pouce)	(mm)	Prix HT / Carton €	ML / carton
3/8"	9,52	985,52	508
1/2"	12,7	853,44	381
5/8"	15,9	752,50	301
11/16"	17,5	707,40	270
3/4"	19,05	711,20	254
1"	25,4	649,80	190
1 1/4"	31,8	620,10	159
1 1/2"	38,1	579,12	127

Voir page 48 sur les différentes options de finition des Balsas



Panneaux rigides Balsa bois de bout  
Résiste en continu à 150°C  
Excellentes propriétés mécaniques.

## Produits spéciaux sur commande

Références				SB 50		SB 150	
Densité				65 à 113 Kg /m <sup>3</sup>		210 à 244 Kg /m <sup>3</sup>	
Épaisseurs		m <sup>2</sup> / carton	panneaux / carton	Prix € HT à la plaque	Prix € HT au m <sup>2</sup>	Prix € HT à la plaque	Prix € HT au m <sup>2</sup>
(inch)	(mm)						
3/16	4,8	49,12	66	14,40	19,35	11,76	15,80
1/4	6,4	37,95	51	16,50	22,17	13,50	18,14
3/8	9,5	24,56	33	19,82	26,63	16,20	21,77
7/16	11,1	21,58	29	21,70	29,16	17,76	23,86
1/2	12,7	18,61	25	23,72	31,87	19,36	26,01
5/8	15,9	14,88	20	28,80	38,70	23,54	31,63
11/16	17,5	13,40	18	31,24	41,98	25,52	34,29
3/4	19,1	12,65	17	34,24	46,01	28,00	37,62
1	25,4	9,67	13	44,08	59,23	36,02	48,40
1 1/4	31,8	7,44	10	57,70	77,53	47,16	63,37
1 1/2	38,1	5,95	8	67,18	90,27	54,92	73,80
1 3/4	44,5	5,21	7	80,68	108,41	65,94	88,61
2	50,8	4,47	6	92,04	123,68	75,26	101,13
2 1/4	57,2	3,72	5	101,96	137,01	83,34	111,99
2 1/2	63,5	2,98	4	115,92	155,76	94,76	127,33
2 3/4	69,9	2,98	4	129,70	174,28	106,02	142,46
3	76,2	2,98	4	142,40	191,35	116,42	156,44

Dimensions panneaux: 61 (+/- 0,75 mm) x 122 (+/- 3 mm) cm, épaisseur +/- 1,5 mm.

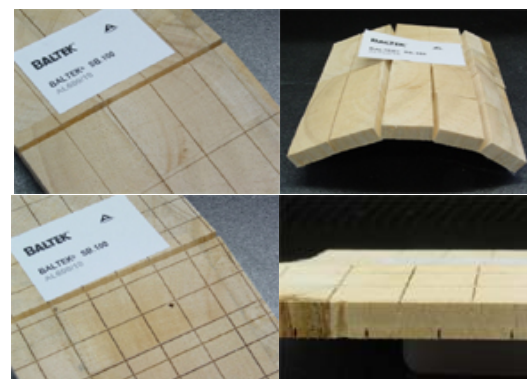
Surface panneaux: 0,744 m<sup>2</sup>

### Traitements optionnels possibles des produits balsa

<b>AL</b>	Traitement de surface par enduction de résine (AL600) pour réduction de la porosité et amélioration du collage.	<b>6,30</b> * € HT/m <sup>2</sup>
<b>CK</b>	Contour	<b>4,20</b> * € HT/m <sup>2</sup>
<b>P</b>	Perforation (2mm diamètre 50 mm distance)	<b>5,12</b> * € HT/m <sup>2</sup>
<b>GP</b>	Perforation (2mm diamètre 50 mm distance) et rayure en se croisant 0.7 mm largeur, 2.5 mm profondeur et distance 20 mm sur les deux côtés	<b>12,74</b> * € HT/m <sup>2</sup>
<b>GPS</b>	Perforation (2mm diamètre espacée de 50 mm) et rainures croisées de 0.7 mm largeur, 2.5 mm profondeur	<b>14,84</b> * € HT/m <sup>2</sup>
<b>T</b>	Haute précision de découpe +/- 0,25 mm	<b>5,26</b> * € HT/m <sup>2</sup>

### Coût additionnel

(\* ) Commande par carton complet.



#### BALTEK® ... CK

Panneaux poncés, coupés en damiers sur support tissu.

#### BALTEK® SB...GPS (Version pour infusion)

Panneaux poncés. Perforation (diamètre 2mm, 50 mm distance) et rainures (0.7 mm largeur, 2.5 mm profondeur).

**Le balsa est aussi disponible sur commande sous la forme de fardeaux de densités, longueurs et sections différentes, pour des applications particulières nous consulter.**

**Voir page 48 sur les différentes options de finition des Balsas**

## C52.60

### Mousse Industrielle polyuréthane formable à froid

Mousse à cellules fermées conçues pour satisfaire aux exigences de grandes productions des sandwichs industriels. Les surfaces constituées de fibres polyester thermoplastiques réduisent la consommation de résine tandis que sa perforation assure une bonne adhérence du stratifié. Ce matériau a une bonne résistance à l'allongement ainsi qu'une excellente adhésion qui garantissent une bonne résistance aux impacts et à la fatigue. Cette mousse peut être formée à température ambiante en 2D et peut être thermoformée en 3D pour des pièces plus complexes. Une haute résistance en température permet un cycle de production court comme avec les thermoplastiques renforcés (T.R.E.). C'est le matériau d'âme pour la production de pièces en série devant résister en service à des charges statiques ou dynamiques.

**KAPEX® C 52.60**  
 Mousse résiliante à cellules fermées  
 Résiste à 140°C.  
 Facilement formable  
 Imputrescible.  
 Utilisable avec les pré-imprégnés.  
 Isolant thermique.  
 Bonne résistance à la fatigue.



Référence		C 52.60		
Densité		60 kg / m <sup>3</sup>		
Dimensions		2500 x 1200 mm		
Tolérance		(Larg.+/- 10mm Long .+/- 10mm)		
Surf. des plaques		3 m <sup>2</sup>		
tolérance ep. (+/- 1mm)	Plaques	Prix	Plaques	Prix
	/ carton	€ HT/ m <sup>2</sup>	/ paletten	par palette complete
Epaisseurs				€ HT/ m <sup>2</sup>
10 mm	25	13,02	100	12,60
15 mm (1)	16	17,88	65	17,22
20 mm	12	23,17	50	22,31

(1) Sur commande spéciale et quantité minimale de 1 000 m<sup>2</sup>

## HEREX® C 71 ET

Mousse de structure résistant à la température

**HEREX® C 71 ET**  
 Mousse de PVC rigide à cellules fermées  
 Résiste à 120°C.  
 Imputrescible. Auto-extinguible.  
 Isolant thermique.

Référence		HEREX C 71.55 ET		HEREX C 71.75 ET	
Densité		55 Kg/m <sup>3</sup>		80 Kg/m <sup>3</sup>	
Epaisseur		€ HT/ m <sup>2</sup>		€ HT/ m <sup>2</sup>	
tolérance ep. (+/-0,5 mm)	Plaques / carton	Dimensions en mm Tolérance Larg.+/- 10mm Long .+/- 10mm		Dimensions en mm Tolérance Larg.+/- 10mm Long .+/- 10mm	
3 mm <sup>(1)</sup>	50	1200 x 1120	10,96	2150 x 1005 mm	16,59
4 mm	50		13,16		19,91
5 mm	50		15,34		23,15
8 mm	30		21,93		33,02
10 mm	25		26,33		39,26
12 mm	20	2400 x 1120	30,21		44,22
15 mm	16		36,47		54,46
20 mm	12		47,37		70,31
25 mm	10		58,48		87,99
30 mm	8		68,51		104,31
40 mm	6		87,95		133,08
50 mm	5		108,77		165,74
60 mm	4		130,91		196,44
70 mm	3		154,92		218,35
Bloc <sup>(2)</sup> 75 mm	3				218,35
Bloc <sup>(2)</sup> 78 mm	3		154,80		

(1) Tolérance d'épaisseur (+0,8/-0,2 mm)

(2) Tolérance d'épaisseur sur les blocs +/- 2 mm

Voir page 44 à 47 sur les différentes options de finition sur des mousses AIREX

# AIREX® R 63 PVC Linéaire

## AIREX® Sandwich Technology



Mousse de PVC linéaire à cellules fermées.  
Tolérante à la rupture, adaptée au thermoformage.  
Recommandée pour structures supportant  
des contraintes dynamiques, fatigue et chocs.

Références	R 63.50 *			R 63.80						R 63.140 *				
Densité	50 Kg /m <sup>3</sup>			90 Kg /m <sup>3</sup>						140 Kg /m <sup>3</sup>				
	Standard			Standard			Contoured			Standard				
Epaisseurs en mm tolérance (+/- 0,5 mm)	Plaques /carton	Dimensions en mm Tolérance Larg. +/- 10mm Long +/- 10mm	Prix € HT/ m <sup>2</sup>	Plaques /carton	Dimensions en mm Tolérance Larg. +/- 10mm Long +/- 10mm	Prix € HT/ m <sup>2</sup>	Plaques /carton	Dimensions en mm Tolérance Larg. +/- 5mm Long +/- 5mm	Prix € HT/ m <sup>2</sup>	Plaques /carton	Dimensions en mm Tolérance Larg. +/- 10mm Long +/- 10mm	Prix € HT/ m <sup>2</sup>		
3 <sup>(1)</sup>				30		32,02								
5	25	2900 x 1300	24,32	30		29,57								
8	25		27,88	25		38,88								
10	25		32,15	24		44,35	40		49,35					
12	20		36,60	20		50,13	33		55,35	15		100,50		
15	17		43,16	16		58,98	26		65,74	12		114,25		
20	13	3000 x 1350	54,34	12	2700 x 1200	74,93	20		83,06	8	2400 x 1050	141,49		
25	10		63,21	10			94,59	16		104,10		6	233,85	
30	8		75,28	8			117,01					5	255,91	
35	7		85,33											
40	6		3100 x 1400	94,97		6		153,60					5	313,43
50	5		116,87	5		209,25								

(1) : Tolérance d'épaisseur pour le 3 mm + 0,8 / -0,2 mm

\* R 63.50 et R 63.140 : Uniquement disponible sur commande

Perforations : Supplément 2,90 € HT / m<sup>2</sup> (diamètre 3 mm espacée de 5 cm)

Les référence suivantes sont obtenues par collage et ne sont pas thermoformables, tolérance sur l'épaisseur +/- 1 mm :

- R 63.80 en 40 et 50 mm
- R 63.140 en 25, 30 et 40 mm

Tolérance d'épaisseur plus serrée

+ 0,2 / -0,4 mm version standard ou contoured Prix € HT/ m<sup>2</sup>

+ 0,1 / -0,2 mm version standard ou contoured Prix € HT/ m<sup>2</sup>

4,00 en supplément

8,00 en supplément



**Voir page 44 à 47 sur les différentes options de finition des mousses AIREX**

# AIREX® C 70

## PVC Réticulé

**AIREX®** Sandwich Technology



Mousse de PVC rigide à cellules fermées, rigide.  
Reprise en eau négligeable.  
Excellente isolation thermique

Références			C 70.40		C 70.48		C 70.55		C 70.75		C 70.90		C 70.130		C 70.200		C 70.250	
Couleur			Bleu		Vert Clair		Jaune		Vert		Rouge-Brun		Bleu Pétrole		Beige		Vert	
Densité (Kg / m <sup>3</sup> )			40		48		55		75		90		130		200		250	
Dim.(mm) des plaques pour ép. jusqu'a 8mm			1425 x 1330		1365 x 1270		1225 x 1150		1500x1080 ou 2180x1020		2050 x 950		1900 x 850		1600 x 750		1500 x 700	
Tolérance sur larg. et long.			+/- 10 mm		+/- 10 mm		+/- 10 mm		+/- 10 mm		+/- 10 mm		+/- 10 mm		+/- 10 mm		+/- 10 mm	
Surface			1,895 m <sup>2</sup>		1,74 m <sup>2</sup>		1,41 m <sup>2</sup>		1,62 ou 2,22 m <sup>2</sup>		1,948 m <sup>2</sup>		1,615 m <sup>2</sup>		1,200 m <sup>2</sup>		1,050 m <sup>2</sup>	
Dim. (mm)des plaques pour ép. de plus de 8mm			2850 x 1330		2730 x 1270		2450 x 1150		1500x1080 ou 2180x1020		2050 x 950		1900 x 850		1600 x 750		1500 x 700	
Tolérance sur larg. et long.			+/- 10 mm		+/- 10 mm		+/- 10 mm		+/- 10 mm		+/- 10 mm		+/- 10 mm		+/- 10 mm		+/- 10 mm	
Surface			3,791 m <sup>2</sup>		3,47 m <sup>2</sup>		2,82 m <sup>2</sup>		1,62 ou 2,22 m <sup>2</sup>		1,948 m <sup>2</sup>		1,615 m <sup>2</sup>		1,200 m <sup>2</sup>		1,050 m <sup>2</sup>	
Dimensions (mm) des plaques damier			1200 x 690		1200 x 660		1140 x 600		1080x510 ou 1080x480		930 x 510							
Tolérance sur larg. et long.			+/- 5 mm		+/- 5 mm		+/- 5 mm		+/- 5 mm		+/- 5 mm							
Surface			0,828 m <sup>2</sup>		0,792 m <sup>2</sup>		0,684 m <sup>2</sup>		0,55 ou 0,52 m <sup>2</sup>		0,474 m <sup>2</sup>							
Epaisseurs tolérance (+/-0,5 mm)	Nombre de plaques par carton		Prix € HT/ m <sup>2</sup>		Prix € HT/ m <sup>2</sup>		Prix € HT/ m <sup>2</sup>		Prix € HT/ m <sup>2</sup>		Prix € HT/ m <sup>2</sup>		Prix € HT/ m <sup>2</sup>		Prix € HT/ m <sup>2</sup>		Prix € HT/ m <sup>2</sup>	
	Standard	Damier	Standard	Damier	Standard	Damier	Standard	Damier	Standard	Damier	Standard	Damier	Standard	Damier	Standard	Damier	Standard	Damier
3 mm <sup>(1)</sup>	50								<b>13,21</b>		<b>16,38</b>							
4 mm	50								<b>15,77</b>		<b>19,61</b>							
5 mm	50	120	<b>10,22</b>	<b>21,98</b>	<b>11,68</b>	<b>22,23</b>	<b>13,38</b>	<b>25,53</b>	<b>18,38</b>	<b>30,85</b>	<b>22,82</b>	<b>38,60</b>	<b>34,89</b>	<b>63,97</b>	<b>88,74</b>			
6 mm	40													<b>72,68</b>	<b>100,19</b>			
8 mm	30	75	<b>14,39</b>	<b>24,55</b>	<b>16,32</b>	<b>26,03</b>	<b>19,13</b>	<b>29,50</b>	<b>26,19</b>	<b>36,08</b>	<b>34,99</b>	<b>47,87</b>	<b>54,43</b>	<b>90,75</b>	<b>123,10</b>			
10 mm	25	60	<b>16,65</b>	<b>27,01</b>	<b>19,76</b>	<b>28,86</b>	<b>23,05</b>	<b>32,97</b>	<b>31,12</b>	<b>41,16</b>	<b>41,01</b>	<b>53,96</b>	<b>65,85</b>	<b>107,52</b>	<b>146,21</b>			
12 mm	20	50	<b>19,31</b>	<b>29,69</b>	<b>22,99</b>	<b>32,18</b>	<b>26,48</b>	<b>36,62</b>	<b>35,10</b>	<b>48,50</b>	<b>47,61</b>	<b>60,60</b>	<b>79,72</b>	<b>124,97</b>	<b>170,00</b>			
15 mm	16	40	<b>24,25</b>	<b>34,27</b>	<b>27,97</b>	<b>37,47</b>	<b>31,93</b>	<b>42,12</b>	<b>43,22</b>	<b>53,04</b>	<b>58,41</b>	<b>71,53</b>	<b>102,01</b>	<b>151,10</b>	<b>206,51</b>			
20 mm	12	30	<b>30,76</b>	<b>41,11</b>	<b>35,86</b>	<b>45,87</b>	<b>41,47</b>	<b>51,26</b>	<b>55,79</b>	<b>65,58</b>	<b>76,58</b>	<b>93,01<sup>(2)</sup></b>	<b>124,95</b>	<b>194,68</b>	<b>261,90</b>			
25 mm	10	24	<b>37,71</b>	<b>49,11</b>	<b>43,48</b>	<b>55,37</b>	<b>51,18</b>	<b>61,82</b>	<b>69,81</b>	<b>81,77</b>	<b>90,85</b>	<b>114,38<sup>(2)</sup></b>	<b>148,48</b>	<b>238,32</b>	<b>320,50</b>			
30 mm	8	20	<b>45,09</b>	<b>56,07</b>	<b>51,89</b>		<b>59,98</b>		<b>82,78</b>	<b>101,49</b>	<b>108,35</b>		<b>176,42</b>	<b>281,98</b>	<b>376,00</b>			
40 mm	6		<b>58,81</b>		<b>68,13</b>		<b>77,72</b>		<b>106,62</b>	<b>123,53</b>	<b>138,94</b>		<b>230,25</b>	<b>369,33</b>	<b>486,74</b>			
50 mm	5		<b>71,91</b>		<b>83,36</b>		<b>96,14</b>		<b>132,79</b>	<b>155,78</b>	<b>173,11</b>		<b>268,06</b>					
60 mm	4		<b>87,76</b>		<b>102,19</b>		<b>114,61</b>		<b>157,68</b>		<b>206,61</b>							
70 mm	3		<b>109,52</b>		<b>118,97</b>		<b>135,60</b>		<b>174,98</b>									
80 mm	3		<b>114,86</b>															
<b>BLOCS</b>			84 mm		80 mm		78 mm		72 mm		68 mm		58 mm		48 mm		47 mm	
tolérance	3		<b>114,86</b>		<b>118,97</b>		<b>135,60</b>		<b>175,26</b>		<b>206,61</b>							
(+/-2 mm)	4												<b>268,06</b>					
	5													<b>369,33</b>		<b>486,74</b>		

(1) Tolérance d'épaisseur (+0,8/-0,2 mm)

(2) Dimensions des plaques 930 x 1020 mm

Damier = Plaque découpée en carrés de 30 x 30 mm, collés sur trame de verre, existe aussi en mini damier 15 x 15 mm (prix version damier standard + 13%)

Pour les autres épaisseurs et dimensions nous consulter.

Tolérance d'épaisseur plus serrée

+ 0,2 / -0,4 mm version standard ou contoured Prix € HT/ m<sup>2</sup>

4,00 en supplément

+ 0,1 / -0,2 mm version standard ou contoured Prix € HT/ m<sup>2</sup>

8,00 en supplément

**Voir page 44 à 47 sur les différentes options de finition des mousses AIREX**



## MICROPERF / INFUSION / VIDE

Mousse micro perforée haute performance



### MICROPERF / INFUSION / VIDE

Mousse de PVC réticulé micro perforée, haute performance d'infusion, facilite la mise sous vide, améliore le dégazage à chaud et à froid, réduit le marquage, améliore les caractéristiques de délaminage, augmente les valeurs du sandwich.

Référence	<b>C 70.75 Micro perforé</b>
Densité	<b>75 kg / m<sup>3</sup></b>
	Dim 2180 x 1020 mm
	Version <b>STANDARD</b>
	Prix
Epaisseurs	€/m <sup>2</sup> HT
10 mm	<b>36,09</b>
15 mm	<b>48,52</b>
20 mm	<b>61,49</b>
25 mm	<b>77,06</b>



**Autres épaisseurs et autres densités, nous consulter.**

Perforation possible sur tous les matériaux de la gamme **AIREX**.

**Voir page 44 à 47 sur les différentes options de finition des mousses AIREX**

# AIREX® T 90

## Easy processing structural foam

**AIREX® Sandwich Technology**

Mousse thermoplastique à cellules fermées.



Mousse thermoplastique (PET) à cellules fermées, spécialement adaptée pour son utilisation avec toutes résines et modes de réalisations de sandwichs. La mousse est facile à usiner et thermoformer. Ses valeurs mécaniques, résistance et module de compression, résistance en fatigue et fluage; permettent son emploi dans une grande variété d'applications des matériaux sandwich. La mousse est chimiquement et thermiquement très stable et ne reprend pas l'eau. Son comportement à haute température et lors de post-cuissons est exempt d'expansion. Une autre caractéristique intéressante du T90 est son excellent comportement au feu. (voir certificats de classements) Très bonne résistance au feu (FAR 25-835; NF 16-101; DIN5510)

Références	T 90.100 <sup>(1)</sup>			T 90.150 <sup>(1)</sup>			T 90.240			T 90.320		
	100 Kg /m <sup>3</sup> Standard			150 Kg /m <sup>3</sup> Standard			240 Kg /m <sup>3</sup> Standard			320 Kg /m <sup>3</sup> Standard		
Densité	Plaques /carton	Dim. en mm	Prix €HT /m <sup>2</sup>	Plaques /carton	Dim. en mm	Prix €HT /m <sup>2</sup>	Plaques /carton	Dim. en mm	Prix €HT /m <sup>2</sup>	Plaques /carton	Dim. en mm	Prix €HT /m <sup>2</sup>
	5	100	11,70	72	1220 x 610	16,89	40	1220 x 610	25,38	36	1220 x 610	32,16
	8	64	16,78	44	1220 x 610	23,92	24	1220 x 610	38,92	24	1220 x 610	49,27
	10	48	19,84	36	1220 x 610	28,62	20	1220 x 610	47,92	20	1220 x 610	60,70
	12	42	23,27	28	1220 x 610	33,05	16	1220 x 610	58,43	16	1220 x 610	74,03
	15	32	27,92	24	1220 x 610	39,70	12	1220 x 610	74,22	12	1220 x 610	94,00
	20	24	36,30	16	1220 x 610	51,27	12	1220 x 610	90,92	8	1220 x 610	115,14
	25	20	44,81	12	1220 x 610	64,14	8	1220 x 610	108,00	8	1220 x 610	136,81
	30	16	52,49	8	1220 x 610	76,00	8	1220 x 610	128,32	4	1220 x 610	162,57
	40	32	68,00	32	1220 x 610	97,95	32	1220 x 610	167,54	32	1220 x 610	212,22
	50	24	84,14	24	1220 x 610	121,97	24	1220 x 610	189,35	24	1220 x 610	239,84
	100	12	168,24	12	1220 x 610	243,97	12	1220 x 610	387,86	12	1220 x 610	477,22

(1) Existe en version SCRIM + 10 €/m<sup>2</sup> HT

# AIREX® T 92

## Easy processing structural foam

Mousse thermoplastique à cellules fermées, parfaitement adaptée pour l'utilisation avec toutes résines et tout processus de construction sandwich.

Le processus de production d'AIREX® T92 crée une mousse avec des valeurs très constantes. L'augmentation importante de l'élongation en cisaillement/résistance aux impacts permettent l'utilisation de cette mousse dans la plupart des construction sandwich. La mousse permet un façonnage aisé, elle est facilement thermoformable et thermiquement très stable. Elle peut aussi aisément être utilisée avec différents systèmes de pré-imprégné (y compris les systèmes à haute température). Elle a une bonne stabilité chimique et n'absorbe pas de l'eau.

Références	T 92.100 <sup>(1)</sup>			T 92.110 <sup>(1)</sup>			T 92.130 <sup>(1)</sup>		
	105 Kg /m <sup>3</sup> Standard			115 Kg /m <sup>3</sup> Standard			135 Kg /m <sup>3</sup> Standard		
Densité	Plaques /carton	Dim. en mm	Prix €HT /m <sup>2</sup>	Plaques /carton	Dim. en mm	Prix €HT /m <sup>2</sup>	Plaques /carton	Dim. en mm	Prix €HT /m <sup>2</sup>
	5	100	11,70	72	1220 x 610	13,31	40	1220 x 610	16,49
	8	64	16,76	44	1220 x 610	19,02	24	1220 x 610	23,35
	10	48	20,14	36	1220 x 610	22,79	20	1220 x 610	27,95
	12	42	23,22	28	1220 x 610	26,30	16	1220 x 610	32,27
	15	32	27,84	24	1220 x 610	31,61	12	1220 x 610	38,76
	20	24	36,19	16	1220 x 610	40,92	12	1220 x 610	50,05
	25	20	44,68	12	1220 x 610	50,85	8	1220 x 610	62,62
	30	16	52,35	8	1220 x 610	59,90	8	1220 x 610	74,22
	40	32	67,84	32	1220 x 610	77,41	32	1220 x 610	95,62
	50	24	83,92	24	1220 x 610	96,07	24	1220 x 610	119,11
	100	12	167,84 (1)	12	1220 x 610	192,16 (1)	12	1220 x 610	238,24 (1)

(1) Existe en version SCRIM + 10 €/m<sup>2</sup> HT

Tolérances :  
 Largeur +/- 10 mm  
 Longueur +/- 10 mm  
 Epaisseur +/- 0,5 mm

## AIREX<sup>®</sup> R 82

Résistant au feu (M1 F1)

Mousse thermoplastique haute performance

### AIREX<sup>®</sup> R 82

Mousse thermoplastique  
Résiliente, imputrescible, thermoformable.  
Cellules fermées, faible reprise en eau.  
Excellentes caractéristiques diélectriques.  
Utilisable de -194°C à + 180°C.

Tenue au feu :

Aviation FAR 25

Ferroviaire M1 F1, S4 - SR2 - ST2

Référence	Plaques / carton	AIREX R 82.60	AIREX R 82.80	AIREX R 82.110
Densité		60 Kg/m <sup>3</sup>	80 Kg/m <sup>3</sup>	110 Kg/m <sup>3</sup>
Dimensions		2800 x 1350	2700 x 1200	2300 x 1000 mm
Surface		3,78 m <sup>2</sup>	3,24 m <sup>2</sup>	2,30 m <sup>2</sup>
Epaisseur		Prix €/m <sup>2</sup> HT	Prix €/m <sup>2</sup> HT	Prix €/m <sup>2</sup> HT
3 mm	20	<b>53,62</b>	<b>64,40</b>	
5 mm	15	<b>71,56</b>	<b>90,92</b>	<b>160,64</b>
8 mm	12	<b>103,08</b>	<b>131,26</b>	
10 mm	10	<b>126,44</b>	<b>159,08</b>	<b>285,36</b>
12 mm	8	<b>146,06</b>	<b>187,32</b>	
15 mm	6	<b>178,30</b>	<b>226,60</b>	<b>408,38</b>
20 mm	4	<b>232,32</b>	<b>301,44</b>	<b>534,76</b>
25 mm	4	<b>285,48</b>	<b>367,32</b>	<b>657,24</b>
30 mm	3	<b>339,64</b>	<b>437,24</b>	<b>780,36</b>
40 mm	3	<b>445,74</b>	<b>584,98</b>	
50 mm	2	<b>552,94</b>	<b>725,88</b>	
60 mm	2	<b>682,36</b>	<b>867,50</b>	

**Pour des quantités supérieures nous contacter.**

Tolérances épaisseur :

Sur le 3 mm + 0.8 / - 0,2 mm

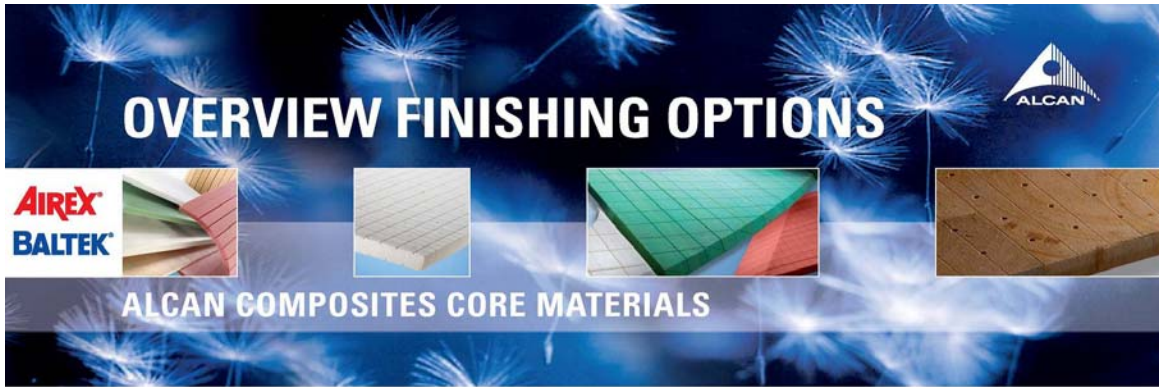
Autres épaisseurs +/- 0,5 mm

Tolérances longueur : +/- 10 mm

Tolérances largeur : +/- 10 mm



**Voir page 44 à 47 sur les différentes options de finition des mousses AIREX**



### **AIREX® structural foam core materials**

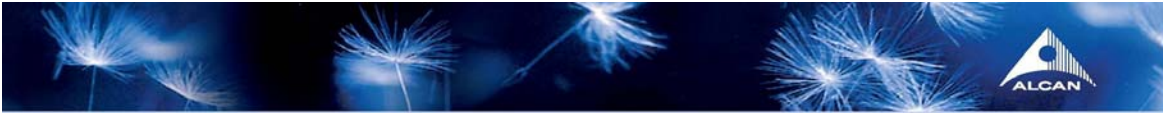
- ContourKore, knife cut (CK kc)
- ContourKore, saw cut (CK sc)
- Mini ContourKore (MCK)
- Perforated (P)
- Grooved & Perforated (GP)
- Double Cut (DC)
- Grooved 50 (G50)
- Precision Thickness (PRE)

### **BALTEK® structural balsa core materials**

- ContourKore (CK)
- Grooved & Perforated (GP)
- Semi-ContourKore, Grooved & Perforated (sCK GP)

**Europe / Middle East / South Africa:**  
Alcan Airex AG  
Industrie Nord  
CH-5643 Sins, Switzerland  
Tel. +41 41 789 66 00  
Fax +41 41 789 66 60  
contact@alcan.com

[www.corematerials.alcancomposites.com](http://www.corematerials.alcancomposites.com)



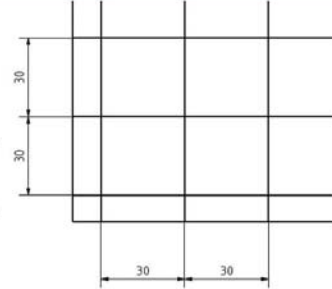
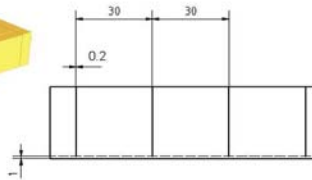
## OVERVIEW FINISHING OPTIONS

### AIREX® structural foam core materials

#### ContourKore, knife cut (CK kc)



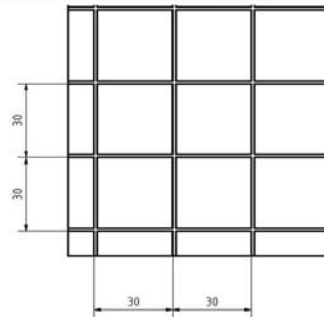
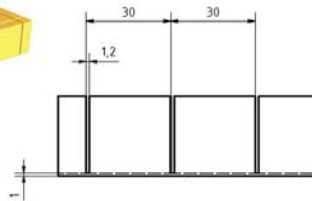
- 30 x 30 mm bloc pattern
- kerf width approx. 0.2 mm
- glass fiber cloth on bottom side of sheet
- blocs are cut almost down to cloth



#### CountourKore, saw cut (CK sc)



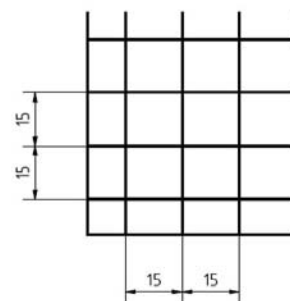
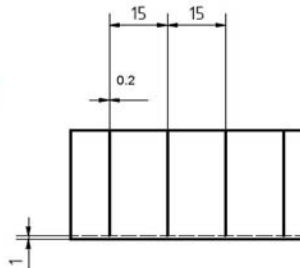
- 30 x 30 mm bloc pattern
- kerf width 1.2 mm; 1.5 mm for sheets >30 mm
- glass fiber cloth on bottom side of sheet
- blocs are cut almost down to cloth



#### Mini ContourKore (MCK)



- 15 x 15 mm bloc pattern
- kerf width approx. 0.2 mm
- glass fiber cloth on bottom side of sheet
- blocs are cut almost down to cloth

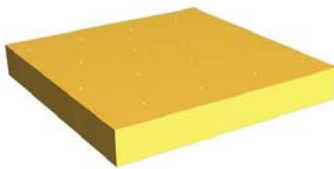




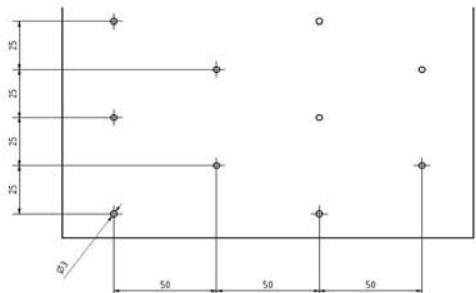
## OVERVIEW FINISHING OPTIONS

### AIREX® structural foam core materials

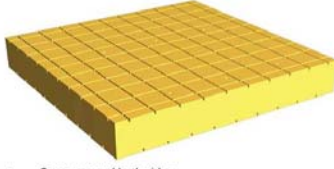
#### Perforated (P)



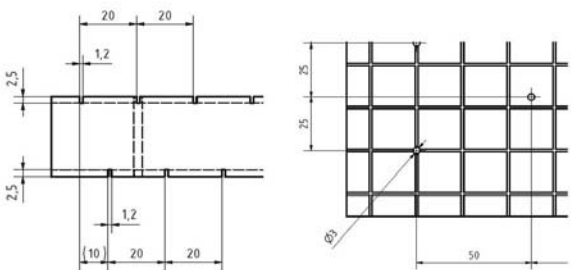
- Available versions:
  - drilled holes (diameter of drilled hole 3 mm)
  - punched holes (diameter of punched hole approx. 2 mm; tool 3 mm)
- hole distance approx. 50 mm




#### Grooved & Perforated (GP)



- Cross-grooved both sides
- groove width 1.2 mm, depth approx. 2.5 mm
- grooving distance 20 mm
- grooving offset both sides 10 mm
- perforated (drilled), hole diameter 3 mm
- hole distance approx. 50 mm
- holes may not be aligned with grooves

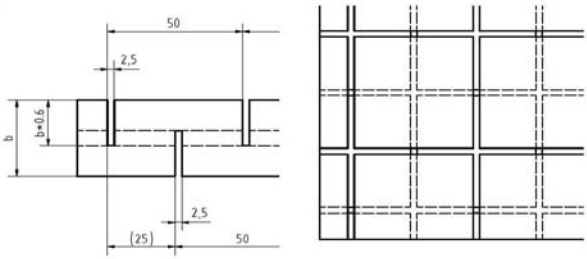


#### Double Cut (DC)



- Cross-grooved both sides
- groove depth 60% of thickness
- grooving distance 50 mm
- groove width 2.5 mm
- grooving offset both sides 25 mm

Option: grooving distance 30 mm, width 1.2 mm

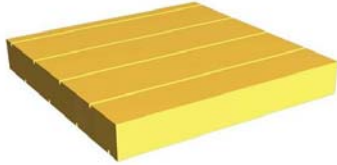




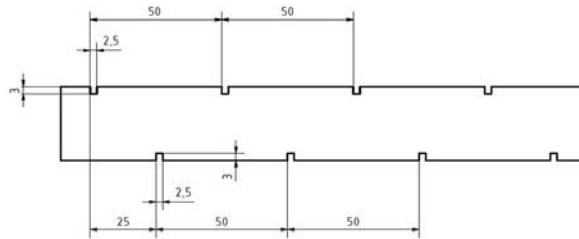
## OVERVIEW FINISHING OPTIONS

### AIREX® structural foam core materials

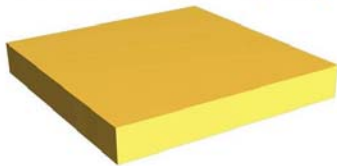
#### Grooved 50 (G50)



- parallel or crosswise grooves
- one side or both sides
- grooving distance 50 mm
- groove depth approx. 3 mm
- groove width 2.5 mm



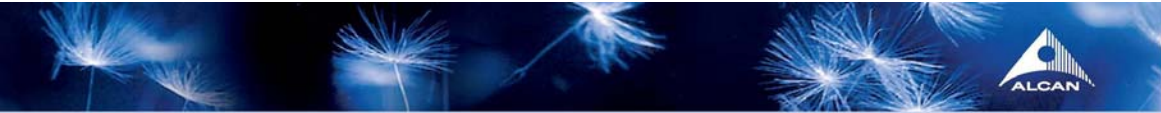
#### Precision Thickness (PRE)



- improved thickness tolerance of sheet:

PRE1: +0.2 / -0.4 mm (0.6 mm range)


PRE2: +0.1 / -0.2 mm (0.3 mm range)



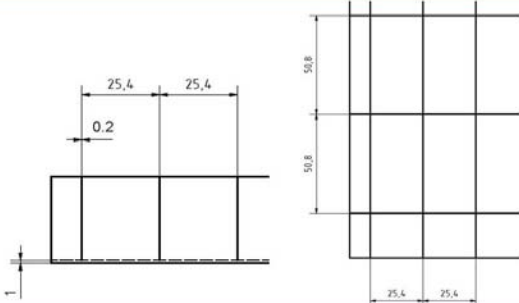
# OVERVIEW FINISHING OPTIONS

## BALTEK® structural balsa core materials

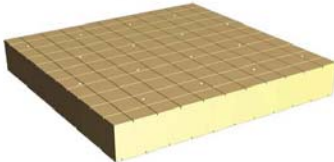
### ContourKore (CK)



- 25 x 50 mm bloc pattern
- kerf width approx. 0.2 mm (knife cut)
- glass fiber cloth on bottom side of sheet
- blocs are cut almost down to cloth

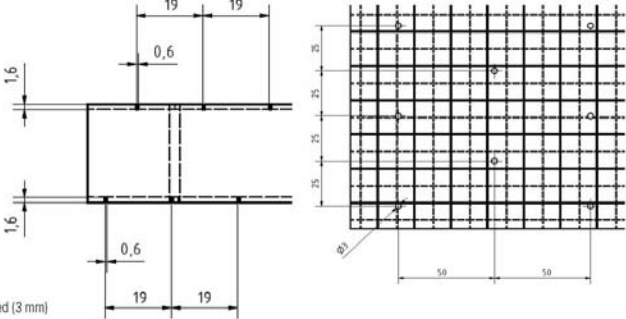


### Grooved & Perforated (GP)

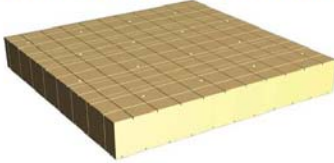


- Cross-grooved both sides
- groove width 0.6 mm, depth approx. 1.6 mm
- grooving distance 19 mm
- grooving offset both sides 10 mm
- perforated (punched), hole diameter approx. 3 mm\*\*
- hole distance approx. 50 mm

\*\* Perforation of SB.100 thicker than 50 mm and all SB.150 is drilled (3 mm)

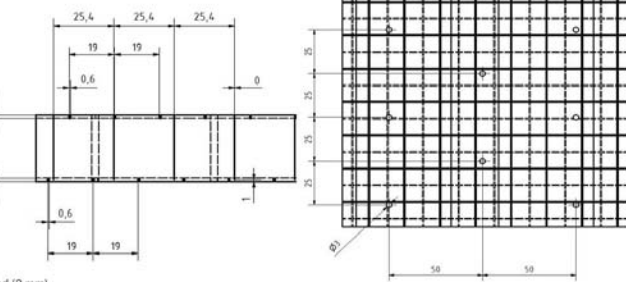


### Semi-ContourKore, Grooved & Perforated (sCK GP)



- CK only in one direction; spaced 25 mm
- Cross-grooved both sides
- groove width 0.6 mm, depth approx. 1.6 mm
- grooving distance 19 mm
- grooving offset both sides 10 mm
- perforated (punched) hole diameter approx. 3 mm \*\*
- hole distance approx. 50 mm

\*\* Perforation of SB.100 thicker than 50 mm and all SB.150 is drilled (3 mm)





www.sicomin.com

# CONTACT

Un stock permanent dans nos dépôts assure à notre clientèle un service rapide et performant sans limite géographique.

## FRANCE

### SICOMIN Siège Social

B.P. 23 - RN 568  
13 161 CHATEAUNEUF-LES-  
MARTIGUES Cedex  
Tel : + 33 (0)4 42 42 30 20  
Fax : + 33 (0)4 42 81 29 29  
sicomin.sud@sicomin.com

### SICOMIN Ouest

Z.A. Le Kerganet  
29 720 PLONEOUR-LANVERN  
Tel : + 33 (0)2 98 87 30 93  
Fax : + 33 (0)2 98 87 33 00  
sicomin.ouest@sicomin.com

### SICOMIN Ile de France

Centre Commercial des trois fontaines  
B.P. 1011, Hall A, Bureau N°3  
95 003 CERGY PONTOISE Cedex  
Tel : + 33 (0)1 34 43 91 50  
Fax : + 33 (0)1 34 43 91 55  
sicomin.idf@sicomin.com

### SICOMIN Centre-Est / Suisse

Le CLéart  
01 140 ILLIAT  
Tel : + 33 (0)4 74 24 05 90  
Fax : + 33 (0)4 74 24 00 98  
sicomin.centre@sicomin.com

## DISTRIBUTEURS

### AUSTRALIA

Lavender CE Pty Ltd  
10/10 Miltiadis Street  
Acacia Ridge  
QLD 4110  
Tel : +61 (7)3255 6924  
Fax : +61 (7)3255 6923  
rsteinbush@lavender-ce.com  
www.lavender-ce.com

### BELGIUM, LUXEMBOURG

Finres Group  
Rue J. Van Hovestraat, 35  
B-1950 KRAAINEM  
Tel : +32 (0)2 720 23 56  
Fax : +32 (0)2 720 16 00  
info@vulga.be  
www.vulga.be

### CHINA

FRP Services & CO. (SHANGHAI) LTD  
He Chuang Bldg, 8th Floor, 801  
N° 450, Caoyang Road  
200063 SHANGHAI  
Tel : + 86 21 61 07 26 00  
Fax : + 86 21 61 07 26 66  
luyingjie@frpchina.cn  
www.frp-services.com

### FINLAND

KG Enterprise Oy  
PL 2, Vaiskinkuja 2  
04500 Kellokoski  
Tel : +358 92 82 660  
Fax : +358 92 82 616  
kenneth.gauffin@kolumbus.fi  
www.kgenterprise.fi

### GERMANY, AUSTRIA

Time Out Composite  
Ottostraße 119  
D-53 332 Bornheim - Sechtem  
Germany  
Tel : + 49 (0) 22 27 90 810  
Fax : + 49 (0) 22 27 90 81 29  
service@timeout.de  
www.timeout.de

### HUNGARY

Alvin Plast  
H 2040 Budaors Győr U2  
H 2041 Budaors PF 254  
Tel : + 36 23 44 55 10  
Fax : + 36 23 44 55 24  
bencsikd@alvin-plast.hu  
www.alvin-plast.hu

### ITALY

G. Angeloni S.R.L.  
Via A. Tommaso 72/A5  
30020 Quarto d'Altino (VE)  
Tel : +39 04 22 78 05 80  
Fax : +39 04 22 78 27 82  
info@g-angeloni.com  
www.g-angeloni.com

### PORTUGAL

Rebelco, Lda  
Rua Gil Vicente 69  
2775-198 Parede  
Tel : +351 21 456 63 35  
Fax : +351 21 456 63 38  
geral@mail.com  
www.rebelco.pt

### RUSSIA

CARBON STUDIO  
NOVOIZMAILOVSKY PR. 81 C2  
196191 SAINT PETERSBURG  
Tel : 7 81.29.41.63.65  
Fax : 7 81.23.80.94.39  
carbonstudio@yandex.ru  
www.carbonstudio.ru

### SLOVENIA

MPI KRANJ d.o.o  
Bristof 126  
4000 KRANJ  
Tel : 00386 42 34 06 50  
Fax : 00386 41 70 90 18  
mpi.rok@gmail.com

### SOUTH AFRICA

Aerontec CC  
PO Box 683  
Howard Place 7450  
South Africa  
GSM : +27 82 45 83 379  
Tel/Fax : +27 21 67 12 114  
blyth@cinet.co.za

### SWITZERLAND

Composite Solutions AG  
Freiburgstrasse 251  
CH-3018 Bern  
Tel : +41 31 688 40 40  
Fax : +41 31 688 40 41  
info@compositesolutions.ch  
www.compositesolutions.ch

### THE NETHERLANDS

Brands Structural Products BV  
Delta Industrieweg 9  
3251 LX STELLENDAAM  
Tel : +31 (0)187 492611  
Fax : +31 (0)187 493139  
info@brandscomposiet.nl  
www.brandscomposiet.nl

### TUNISIE

CIREX  
30, rue Ali Ben Guedahen  
1001 Tunis  
Tel : +216 71 34 02 24  
Fax : +216 71 33 46 34  
cirex@gnet.tn

### TURKEY

Derya Marine  
Sarıana MAH  
27. Sokak No:2/3  
48 700 Marmaris-Mugla  
Tel : +90 252 412 52 25  
Fax : +90 252 413 66 30  
deryamarine@superonline.com

### UAE

LOGISTICS COMPANY LTD  
PO BOX 17134  
JEBEL ALI FREE ZONE - DUBAI  
United Arab Emirates  
Tel : +971 6 5430995  
Fax : +971 6 5430996  
logistic@emirates.net.ae

### UNITED KINGDOM

Matrix Composite Materials CO.LTD  
Unit E Paintworks  
Bath Road Bristol BS4 3EH  
England  
Tel : + 44 (0) 117 971 5145  
Fax : + 44 (0) 117 977 8388  
info@mcmc-uk.com  
www.mcmc-uk.com

### FRENCH WEST INDIES, GUADELOUPE, GUYANE, MARTINIQUE

CLIPPERS SHIP SARL  
Zone DUPREY  
Artimer Bat A  
97290 Le Marin  
Martinique  
Tel : + 33 (0)5 96 71 41 61  
Fax : + 33 (0)5 96 71 77 57  
clippers-ship@wanadoo.fr

### INDIAN OCEAN, LA REUNION

PSI  
39 Bd Auguste Lacaussade  
Lot Tamarins  
97420 Le Port  
La Réunion  
Tel : + 33 (0)2 62 43 53 63  
Fax : + 33 (0)2 62 42 36 28  
psi.sarl@wanadoo.fr  
www.psi-sarl.com

### PACIFIC OCEAN, NOUVELLE CALEDONIE, TAHITI

Coprodex  
BP 24  
Chemin du Grand Pin Vert  
13671 Aubagne Cedex  
France  
Tel : + 33 (0)4 42 18 56 20  
Fax : + 33 (0)4 42 03 61 69  
info@coprodex.fr  
www.coprodex.fr

### AFRICA WESTERN

Ivory Cost, Burkina Faso, Sénégal,  
Cameroun, Madagascar  
ALM International S.A  
3 bis, Quai aux Fleurs  
75004 Paris  
France  
Tel : + 33 (0)1 44 32 16 16  
Fax : + 33 (0)1 55 42 66 88  
jmingales@alm-inter.com  
www.alm-inter.com

## CONDITIONS DE VENTE

Applications : sauf convention contraire écrite de notre part, les offres, marchés ou commandes sont régis sans exception par les conditions de vente ci-dessous qui sont applicables quels que soient les documents émanant de nos clients.

Commandes : les commandes passées par nos clients ne nous engagent que si elles font l'objet d'une acceptation écrite de notre part.

Prix : nos tarifs ne constituent pas une offre. Ils peuvent être modifiés sans préavis. Nos articles sont toujours facturés au tarif en vigueur au moment de la livraison. Nos prix s'entendent hors taxes, départ usine.

Paiements : les clients n'ayant pas un compte ouvert dans nos livres devront régler avant expédition. Pour les clients ayant un compte, les règlements se font à 30 jours net sauf accord contraire écrit de notre part. Toute somme non payée sur échéance entraînera le paiement d'une indemnité de retard de 2% par mois. Cette pénalité ne nécessitera aucune mise en demeure préalable. Le non paiement d'une échéance entraînera l'exigibilité de la totalité du solde restant dû et la suspension des livraisons.

Livraisons : nous livrons en principe sur stock sans engagement de délai. Les expéditions, même franco, voyagent aux risques et périls du destinataire qui doit vérifier les colis à l'arrivée. En cas d'avaries ou de pertes survenues au cours du transport, il incombe au destinataire d'exercer tous recours contre les transporteurs conformément aux articles 105 et 106 du Code du Commerce.

Les réclamations concernant la qualité de la marchandise ou des quantités devront être faites dans les trois jours suivant la livraison.

Nous n'expédions pas d'article pour essai et n'acceptons pas de retour de marchandises sauf dans le cas d'une erreur de notre part ou d'un accord préalable.

Nous ne sommes pas responsables des dégâts et accidents qui peuvent être causés par les produits que nous vendons ou par leur utilisation.

Reprise : Sauf erreur de livraison de notre part, ne seront pas repris : les produits livrés depuis plus de 30 jours, les produits entamés ou découpés, les commandes spécifiques (couleurs, dimensions, ...)

Une décote systématique des produits sera faite et des coûts d'avoir facturés.

Le coût du transport du retour de marchandise restera à la charge du client.

Garantie : la garantie que nous donnons contre les vices de fabrication consiste seulement dans le remplacement des produits reconnus défectueux.

Nous nous réservons le droit d'apporter à nos modèles des modifications de dispositions et de prix sans obligation pour nous d'apporter les mêmes modifications aux produits commandés antérieurement.

Clause de réserve de propriété : SICOMIN se réserve la propriété des marchandises livrées jusqu'à encaissement complet du prix (y compris de ses accessoires).

Toutefois, les risques intervenant après l'expédition sont à la charge de l'acheteur. Celui-ci pourra néanmoins utiliser ces marchandises dans le cadre de l'exploitation normale de son entreprise; cette autorisation lui est retirée de plein droit dès le premier incident de paiement et ce sans mise en demeure préalable.

En conséquence, SICOMIN pourra revendiquer les marchandises qui seraient encore en possession de l'acheteur tant que le paiement n'en aura pas été intégralement effectué même en cas de procédure collective ou de suspension provisoire de poursuite. Toute somme versée en acompte lui reste acquise à titre d'indemnité.

L'acheteur s'engage en outre à prendre toutes les dispositions pour que les marchandises restent individualisées comme étant propriété de SICOMIN.

Droit applicable : en cas de litige, la loi française est applicable et le Tribunal de Commerce d'Aix-en-Provence est seul compétent quels que soient le mode de paiement, les conditions de livraison, même en cas d'appel de garantie ou de pluralité de défendeurs.

Cette réserve n'autorisera pas pour autant le client à annuler sa commande, cette possibilité étant réservée au vendeur.

Les commandes sont acceptées exclusivement aux conditions sus rappelées, en cas de variations apportées par le client, aux stipulations initiales, notre société ne se considère liée que sur nouvel accord formel de sa part.

Toute disposition générale ou particulière figurant sur les documents commerciaux ou comptables du client qui serait contraire aux présentes conditions générales de vente est réputée nulle et non écrite.