2010	4

TARIF

SICOMIN
EPOXY SYSTEMS

Servicing performance
Au service de la performance

Prix HT
Edition Juin 2010

Téléchargez les fiches produits et de sécurité au format .pdf
Accédez a des tableaux comparatifs des propriétés physiques de nos produits
Des actualités
Une équipe à votre écoute
Formulateur de systèmes époxy
SICOMIN AU CŒUR DU PROCESSUS DE FORMULATION
NOUS VOUS ASSURONS
ACTUALITÉS
Aéronautique
Formulation
Énergies
Bâtiment
Sports & loisirs
Arts & spectacles

sicomin.com

Table des matières

Systèmes époxydes …

de stratification	5 - 6
pour pré-preg in situ	7
pour procédés RTM	8
de stratification translucide	8
d'imprégnation (marbre, fissures, matériaux poreux, …)	8
classés feu	9
de collage	9
chargés pour joints congés et collage	10
pour aquariophilie	10
souples	10
pour le bois	11
de revêtement sans solvant	11
pour réservoirs de carburant	11
moussants 170 à 600 Kg m³	12
de coulée	13
accélérateur	13
pour enduits	14
pour applications sous marine / supports humides.	15
gel coat	15
GreenEpoxy	16

Tissus multiaxiaux

Verre E	17
Carbone	18
Aramide / Verre E	18

Tissus

Feutres	19
Verranne	19
Verre	19
Aramide	19
Carbone	19
Carbone / Aramide	19
Polyester	19
Texalium / Colortex	19
PTFE	26

Roving et roving mat

Verre	19

Gaines, tresses, rubans

Verre, carbone	21

Unidirectionnels

Verre E tissé	20
Carbone tissé verre	20
Carbone	20

Divers

Périphériques pour le vide	22
Périphériques pour l'infusion	23
Accessoires pour vide et infusion	24
Agents de démoulage	25
OMEGA Système	27
Revêtements souples	33
Charges	28 - 29
Outillage et accessoires	30 - 31
Accessoires pour kites et surfs - Protection et sécurité	33
Machines à doser époxies	32

Matériaux d'âme / Mousses

Mousse souple de polyéthylène extrudé 35 Kg / m³	27
SPHERETEX : Tissu pour micro et macro sandwichs	20
AIREX C51.60 : mousse PU	63
BALTEK : Balsa	34 - 35
C71 ET : Mousse PVC	36
AIREX : Mousse P.V.C linéaire	37
AIREX : Mousse P.V.C réticulé	38
AIREX : Mousse P.V.C réticulé micro perforée	39
AIREX : Mousse PET	40
AIREX : Mousse résistant au feu M1F1	40

Systèmes époxydes de stratification

	Prix du kit HT		Détail du kit				Prix HT
	Résine + durcisseur		Résine		Durcisseur		Kg mix
	Qté Kg	Prix HT €	Quantité Kg	Prix HT €	Quantité Kg	Prix HT €	€
SR 1500	266,00	**2 667,59**	1 x 200	1 574,21	6 x 11	6 x 182,23	**10,03**
SD 2503 / 2505 / 2507 (100/33)	44,33	**476,81**	1 x 33,33	294,58	1 x 11	182,23	**10,76**
Stratification et durcissement à température	16,00	**205,66**	1 x 12	126,80	1 x 4	78,86	**12,85**
ambiante. Tg 75°C	4,39	**75,69**	1 x 3,3	46,11	1 x 1,09	29,58	**17,24**
	1,33	**33,90**	1 x 1	18,75	1 x 0,33	15,15	**25,49**
SR 1500	260,00	**2 564,63**	1 x 200	1 574,21	6 x 10	6 x 165,07	**9,86**
SD 7561 (100/33)	44,33	**486,11**	1 x 33,33	294,58	10+1	165,07+26,46	**10,97**
Long temps de travail. Tg 92°C	15,60	**198,30**	1 x 12	126,80	1 x 3,6	71,50	**12,71**
	4,30	**72,57**	1 x 3,3	46,11	1 x 1	26,46	**16,88**
	1,38	**33,63**	1 x 1	18,75	1 x 0,38	14,88	**24,37**
SR 1620	238,00	**3 192,09**	1 x 200	2 429,09	4 x 9,5	4 x 190,75	**13,41**
SD 2625, SD 2706 (100/19)	39,27	**571,18**	1 x 33	440,74	1 x 6,27	130,44	**14,54**
Standard et rapide	11,90	**214,86**	1 x 10	158,94	1 x 1,9	55,92	**18,06**
Stratification, haut pouvoir mouillant. Tg 90-97°C	4,40	**102,09**	1 x 3,7	73,02	1 x 0,7	29,07	**23,20**
	1,19	**35,94**	1 x 1	24,96	1 x 0,19	10,98	**30,20**
SR 1700 Haut module	268,50	**4 074,78**	1 x 220	3 101,08	5 x 9,7	5 x 194,74	**15,18**
SD 2705 / 2706 (100/22)	42,70	**706,54**	1 x 33	511,80	1 x 9,7	194,74	**16,55**
Hautes performances mécaniques	13,42	**267,59**	1 x 11	198,98	1 x 2,42	68,61	**19,94**
Durcisseurs rapides. Tg 103-109°C	6,71	**149,86**	1 x 5,5	110,74	1 x 1,21	39,12	**22,33**
	1,22	**39,93**	1 x 1	27,93	1 x 0,22	12,00	**32,73**
SR 1700 Haut module	305,80	**4 552,42**	1 x 220	3 101,08	3 x 28,6	3 x 483,78	**14,89**
SD 2801 / 2803 / 2805 / 2806 (100/39)	45,90	**830,58**	1 x 33	511,80	3 x 4,3	3 x 106,26	**18,10**
Hautes performances mécaniques	15,30	**305,24**	1 x 11	198,98	1 x 4,3	106,26	**19,95**
Tg 89-101°C	7,70	**173,74**	1 x 5,5	110,74	1 x 2,2	63,00	**22,56**
	1,40	**44,88**	1 x 1	27,93	1 x 0,4	16,95	**32,06**
SR 1700 Haut module							
SD 7820 (100/36)	299,20	**4 730,20**	1 x 220	3 101,08	8 x 9,9	8 x 203,64	**15,81**
Hautes performances mécaniques	42,90	**715,44**	1 x 33	511,80	1 x 9,9	203,64	**16,68**
Long temps de travail, outillage 120°C	15,00	**317,18**	1 x 11	198,98	2 x 2	2 x 59,1	**21,15**
Tg 140°C	7,50	**169,84**	1 x 5,5	110,74	1 x 2	59,10	**22,65**
	1,36	**45,18**	1 x 1	27,93	1 x 0,36	17,25	**33,22**
SR 1660	39,90	**601,77**	1 x 30	324,74	1 x 9,9	277,03	**15,08**
SD 1305 (100/32 Poids), Ultra Lent. Tg 165°C							
Outillages thermoformages et prepregs							
SD 2630 (100/31 Poids), Ultra Lent	275,10	**3 404,99**	1 x 210	2 048,88	7 x 9,3	7 x 193,73	**12,38**
Stratification pour moule et coulée	39,30	**518,47**	1 x 30	324,74	1 x 9,3	193,73	**13,19**
Outillages thermoformages et prepregs	13,10	**217,17**	1 x 10	129,90	1 x 3,1	87,27	**16,58**
Faible exothermie. Tg 150°C	4,59	**92,19**	1 x 3,5	57,72	1 x 1,09	34,47	**20,08**
	1,31	**36,93**	1 x 1	21,42	1 x 0,31	15,51	**28,19**
SD 7820 (100/32 Poids), Lent	279,30	**3 474,36**	1 x 210	2 048,88	7 x 9,9	7 x 203,64	**12,44**
Outillages thermoformages et prepregs	39,90	**528,38**	1 x 30	324,74	1 x 9,9	203,64	**13,24**
Faible exothermie. Tg 150°C	13,20	**223,98**	1 x 10	129,90	1 x 3,2	94,08	**16,97**
	4,62	**92,79**	1 x 3,5	57,72	1 x 1,12	35,07	**20,08**

B.P. 23 - 31 Avenue de la Lardière
13161 Chateauneuf les Martigues - Cedex
FRANCE

composites@sicomin.com

+33 (0)4 42 42 30 20

+33 (0)4 42 81 29 29

Systèmes époxydes de stratification

	Prix du kit HT		Détail du kit				Prix HT
	Résine + durcisseur		Résine		Durcisseur		Kg mix
	Qté	Prix HT	Quantité	Prix HT	Quantité	Prix HT	
	Kg	€	Kg	€	Kg	€	€
SR 8200	274,00	**2 813,02**	1 x 200	1 662,54	8 x 9,25	8 x 143,81	**10,27**
SD 7201 / 7203 / 7204 / 7206 (100/37 Poids)	45,60	**540,20**	1 x 33,3	321,50	3 x 4,1	3 x 72,9	**11,85**
Tg 92-94°C	16,40	**236,89**	1 x 12	137,77	2 x 2,2	2 x 49,56	**14,44**
Durcisseurs miscibles.	8,20	**130,45**	1 x 6	80,89	1 x 2,2	49,56	**15,91**
	1,37	**32,58**	1 x 1	19,92	1 x 0,37	12,66	**23,78**
SR 8200 TH 1	274,00	**2 916,95**	1 x 200	1 766,47	8 x 9,25	8 x 143,81	**10,65**
SD 7201 / 7203 / 7204 / 7206 (100/37 Poids)	28,20	**287,45**	1 x 20	141,65	2 x 4,1	2 x 72,9	**10,19**
Tg 92-94°C							
Version thixotrope pour stratification en parois verticale.							
SR 8500							
Système très polyvalent, toute application composite.							
SD 8601 Durcisseur ultra-lent (100/35 Poids) Tg87°C	270,00	**2 564,77**	1 x 200	1 548,23	7 x 10	7 x 145,22	**9,50**
Peu allergisant, sans produits nocifs ou toxiques,	38,60	**396,40**	1 x 28,6	251,18	1 x 10	145,22	**10,27**
durcisseur miscible avec SD 8605	16,20	**214,99**	1 x 12	124,15	2 x 2,1	2 x 45,42	**13,27**
	4,05	**67,14**	1 x 3	42,21	1 x 1,05	24,93	**16,58**
Germanischer Lloyd	1,35	**32,52**	1 x 1	18,51	1 x 0,35	14,01	**24,09**
SD 8603 Lent (100/35 Poids) Tg 88°C	270,00	**2 499,81**	1 x 200	1 548,23	7 x 10	7 x 135,94	**9,26**
(50 % SD 8601 et 50% SD 8605)							
SD 8605 Germanischer Lloyd	270,00	**2 336,85**	1 x 200	1 548,23	7 x 10	7 x 112,66	**8,66**
Durcisseur accélérateur (100/35 Poids) Tg 91°C	38,60	**363,84**	1 x 28,6	251,18	1 x 10	112,66	**9,43**
Durcisseur miscible avec SD 8601	16,20	**197,47**	1 x 12	124,15	2 x 2,1	2 x 36,66	**12,19**
	4,05	**62,76**	1 x 3	42,21	1 x 1,05	20,55	**15,50**
	1,35	**30,96**	1 x 1	18,51	1 x 0,35	12,45	**22,93**
SR 8500	261,98	**2 497,61**	1 x 200	1 548,23	6 x 10,33	6 x 158,23	**9,53**
SD 8202 ou SD 8203 (100/31 Poids)	38,93	**409,41**	1 x 28,6	251,18	1 x 10,33	158,23	**10,52**
Excellent cost / thermal performance ratio	15,72	**210,19**	1 x 12	124,15	2 x 1,86	2 x 43,02	**13,37**
Tg 120-123°C	3,93	**65,76**	1 x 3	42,21	1 x 0,93	23,55	**16,73**
	1,31	**31,74**	1 x 1	18,51	1 x 0,31	13,23	**24,23**
SR 8500 TH 2	270,00	**2 804,83**	1 x 200	1 788,29	7 x 10	7 x 145,22	**10,39**
SD8601 Durcisseur ultra-lent (100/34,5 Poids) Tg 87	38,60	**431,28**	1 x 28,6	286,06	1 x 10	145,22	**11,17**
Peu allergisant, sans produits nocifs ou toxiques, durcisseur miscible avec SD 8605							
SD 8605	270,00	**2 576,91**	1 x 200	1 788,29	7 x 10	7 x 112,66	**9,54**
Durcisseur accélérateur (100/35 Poids) Tg 91°C	38,60	**398,72**	1 x 28,6	286,06	1 x 10	112,66	**10,33**
Durcisseur miscible avec SD 8601							

Systèmes époxydes procédés Infusion, RTM

SR 1710 Injection	302,40	**4 247,46**	1 x 224	3 056,26	8 x 9,8	8 x 148,9	**14,05**
La performance à faible viscosité.	37,80	**573,10**	1 x 28	424,20	1 x 9,8	148,90	**15,16**
SD 8822 (100/35 Poids)	16,20	**286,86**	1 x 12	209,17	1 x 4,2	77,69	**17,71**
Durcisseur lent	2,70	**74,37**	1 x 2	49,98	1 x 0,7	24,39	**27,54**
Basse viscosité. Tg 101 °C							
SR 1710 Injection	275,52	**3 867,06**	1 x 224	3 056,26	8 x 6,44	8 x 101,35	**14,04**
La performance à faible viscosité.	34,44	**525,55**	1 x 28	424,20	1 x 6,44	101,35	**15,26**
SD 8824 (100/23 Poids)	14,76	**266,47**	1 x 12	209,17	1 x 2,76	57,30	**18,05**
Durcisseur standard	6,15	**127,20**	1 x 5	97,44	1 x 1,15	29,76	**20,68**
Basse viscosité. Tg 96°C	2,46	**66,24**	1 x 2	49,98	1 x 0,46	16,26	**26,93**
SR 1710 Injection	303,20	**4 685,38**	1 x 224	3 056,26	8 x 9,9	8 x 203,64	**15,45**
La performance à faible viscosité.	38,00	**629,81**	1 x 28	424,20	1 x 10	205,61	**16,57**
SD 7820 (100/36 Poids)	16,32	**314,65**	1 x 12	209,17	1 x 4,32	105,48	**19,28**
Pour utilisation à haute température. Tg 130°C	6,75	**149,88**	1 x 5	97,44	1 x 1,75	52,44	**22,20**
Basse viscosité	2,72	**84,48**	1 x 2	49,98	2 x 0,36	2 x 17,25	**31,06**
SR 1710 Injection	292,00	**4 290,82**	1 x 224	3 056,26	8 x 8,5	8 x 154,32	**14,69**
SD 8731 (100/29 Poids) durcisseur lent.	36,50	**578,52**	1 x 28	424,20	1 x 8,5	154,32	**15,85**
Miscible en toute proportion avec le SD 8734	14,24	**240,06**	1 x 11	172,12	1 x 3,24	67,94	**16,86**
Basse viscosité. Tg 100°C	6,51	**137,43**	1 x 5	97,44	1 x 1,51	39,99	**21,11**
	2,60	**69,99**	1 x 2	49,98	1 x 0,6	20,01	**26,92**
SD 8734 (100/29 Poids) durcisseur standard.	292,00	**4 028,34**	1 x 224	3 056,26	8 x 8,5	8 x 121,51	**13,80**
Miscible en toute proportion avec le SD 8731	36,50	**545,71**	1 x 28	424,20	1 x 8,5	121,51	**14,95**
Basse viscosité. Tg 99°C	14,24	**226,51**	1 x 11	172,12	1 x 3,24	54,39	**15,91**
	6,51	**130,11**	1 x 5	97,44	1 x 1,51	32,67	**19,99**
	2,60	**66,90**	1 x 2	49,98	1 x 0,6	16,92	**25,73**
SR 8100	258,80	**2 691,02**	1 x 200	1 797,62	6 x 9,8	6 x 148,9	**10,40**
Performance / prix.	41,30	**477,27**	1 x 31,5	328,37	1 x 9,8	148,90	**11,56**
SD 8822 (100/31 Poids)	15,70	**216,43**	1 x 12	146,41	1 x 3,7	70,02	**13,79**
Durcisseur lent	7,35	**122,13**	1 x 5,6	81,45	1 x 1,75	40,68	**16,62**
Basse viscosité. Tg 90°C	2,90	**65,76**	1 x 2,2	41,37	1 x 0,7	24,39	**22,68**
SR 8100	244,00	**2 357,78**	1 x 200	1 797,62	2 x 22	2 x 280,08	**9,66**
Performance / prix.	38,43	**435,51**	1 x 31,5	328,37	1 x 6,93	107,14	**11,33**
SD 8824 (100/22 Poids)	14,64	**201,88**	1 x 12	146,41	1 x 2,64	55,47	**13,79**
Durcisseur standard	6,83	**112,95**	1 x 5,6	81,45	1 x 1,23	31,50	**16,54**
Basse viscosité. Tg 81°C	2,69	**58,17**	1 x 2,2	41,37	1 x 0,49	16,80	**21,62**
SR 8100	254,00	**2 629,70**	1 x 200	1 797,62	2 x 27	2 x 416,04	**10,35**
Performance / prix.	40,00	**482,69**	1 x 31,5	328,37	1 x 8,5	154,32	**12,07**
SD 8731 (100/27 Poids ou 3/1	15,24	**214,35**	1 x 12	146,41	1 x 3,24	67,94	**14,06**
Durcisseur lent, miscible avec le SD 8734	7,11	**121,44**	1 x 5,6	81,45	1 x 1,51	39,99	**17,08**
Basse viscosité. Tg 88°C	2,80	**61,38**	1 x 2,2	41,37	1 x 0,6	20,01	**21,92**
SR 8100	254,00	**2 443,94**	1 x 200	1 797,62	2 x 27	2 x 323,16	**9,62**
Performance / prix.	40,00	**449,88**	1 x 31,5	328,37	1 x 8,5	121,51	**11,25**
SD 8734 (100/27 Poids ou 3/1 Volume)	15,24	**200,80**	1 x 12	146,41	1 x 3,24	54,39	**13,18**
Durcisseur rapide, miscible avec le SD 8731	7,11	**114,12**	1 x 5,6	81,45	1 x 1,51	32,67	**16,05**
Basse viscosité. Tg 90°C	2,80	**58,29**	1 x 2,2	41,37	1 x 0,6	16,92	**20,82**
SR 1720 / SD 7840	280,00	**7 213,13**	1 x 220	5 834,73	8 x 7,5	8 x 172,3	**25,76**
(100/26 Poids ou 100/32 Volume)	36,50	**1 091,14**	1 x 29	918,84	1 x 7,5	172,30	**29,89**
Infusion, outillage. Tg 200°C	13,86	**482,95**	1 x 11	385,06	1 x 2,86	97,89	**34,84**
	1,26	**70,95**	1 x 1	45,84	1 x 0,26	25,11	**56,31**

B.P. 23 - 31 Avenue de la Lardière
13161 Chateauneuf les Martigues - Cedex
FRANCE

composites@sicomin.com

+33 (0)4 42 42 30 20

+33 (0)4 42 81 29 29

Systèmes époxydes pour production à chaud

	Prix du kit HT		Détail du kit				Prix HT
	Résine + durcisseur		Résine		Durcisseur		Kg mix
	Qté	Prix HT	Quantité	Prix HT	Quantité	Prix HT	
	Kg	€	Kg	€	Kg	€	€
SR 8500 / SZ 8525 (100/25 Poids)	250,00	**2 296,15**	1 x 200	1 548,23	2 x 25	2 x 373,96	**9,18**
Réalisation de pièces industrielles. Tg 114°C	35,75	**377,35**	1 x 28,6	251,18	1 x 7,15	126,17	**10,56**
Résine transparente après durcissement.	15,00	**195,25**	1 x 12	124,15	1 x 3	71,10	**13,02**
Exemple de cycle : 10 minutes à 100°C	7,50	**75,20**	1 x 6	73,53	1 x 1,5	39,27	**15,04**
SIPREG : Systèmes époxydes pour pré-preg in situ.							
SR 121 / KTA 21 (100/21 Poids)	242,00	**2 756,11**	1 x 200	1 550,19	2 x 21	2 x 602,96	**11,39**
Cuisson à partir de 90°C	36,32	**451,51**	1 x 30	260,95	2 x 3,16	2 x 95,28	**12,43**
SR 1258	3,00	**63,06**	1 x 3	63,06			**21,02**
Epoxy monocomposant. Cuisson à partir de 100°C							
Incolore après durcissement. Stockage au froid.							
Durée de vie limitée à température ambiante.							

Systèmes époxydes de stratification translucide pour planches à voile / surfs / modélisme.

	Prix du kit HT		Détail du kit				Prix HT
	Résine + durcisseur		Résine		Durcisseur		Kg mix
	Qté	Prix HT	Quantité	Prix HT	Quantité	Prix HT	
	Kg	€	Kg	€	Kg	€	€
SR GLASS ONE							
Système translucide standard. Tg 78°C	350,00	**3 613,42**	1 x 250	1 877,52	10 x 10	10 x 173,59	**10,32**
SD Glass One (100/39 Poids ou 2/1 Volume)	35,60	**391,39**	1 x 25,6	217,80	1 x 10	173,59	**10,99**
ou	5,00	**85,44**	1 x 3,6	48,09	1 x 1,4	37,35	**17,09**
SD 7561, durcisseur lent	5 x 1	**136,95**	5 x 0,72	5 x 14,22	5 x 0,28	5 x 13,17	**27,39**
	1,00	**27,39**	1 x 0,72	14,22	1 x 0,28	13,17	**27,39**
SR SURF CLEAR (100/38 Poids ou 2/1 Volume)							
Système translucide haute performance mécanique	323,00	**4 565,30**	1 x 233	3 079,67	9 x 10	9 x 165,07	**14,13**
SD SC, durcisseur standard Tg 84°C	36,00	**547,46**	1 x 26	382,39	1 x 10	165,07	**15,21**
ou	5,00	**112,71**	1 x 3,6	76,86	1 x 1,4	35,85	**22,54**
SD 7561, durcisseur lent Tg 91°C	5 x 1	**165,45**	5 x 0,72	5 x 20,34	5 x 0,28	5 x 12,75	**33,09**
	1,00	**33,09**	1 x 0,72	20,34	1 x 0,28	12,75	**33,09**

Systèmes époxydes d'imprégnation (marbre, fissures, matériaux poreux , ...)

	Prix du kit HT		Détail du kit				Prix HT
	Résine + durcisseur		Résine		Durcisseur		Kg mix
	Qté	Prix HT	Quantité	Prix HT	Quantité	Prix HT	
	Kg	€	Kg	€	Kg	€	€
SR 5311	38,55	**629,93**	1 x 30	491,50	1 x 8,55	138,43	**16,34**
SD 1010.1 (100/28,5 Poids ou 3/1 Volume)	1,30	**42,24**	1 x 1	29,07	1 x 0,3	13,17	**32,49**
Durcisseur standard							
Viscosité mix < 100 cPs à 25°C							

Systèmes époxydes classés feu

SR 1500 i Homologation M1 en stratifié	70,00	**759,18**	2 x 30	2 x 296,62	1 x 10	165,94	**10,85**
SD 2505 (100/17 Poids) Autoextinguible. Tg 76°C	35,00	**392,25**	1 x 30	296,62	1 x 5	95,63	**11,21**
	7,09	**130,71**	1 x 6	101,13	1 x 1,09	29,58	**18,44**
SR 1126 Classement des stratifiés : FAR 25	36,00	**602,76**	1 x 30	504,58	1 x 6	98,18	**16,74**
et UL 94 / VO. Autoextinguible.	5,58	**138,18**	1 x 4,65	114,63	1 x 0,93	23,55	**24,76**
SD 8202/SD 8203/SD 8205 (100/20 Poids) Nouvelle	0,90	**52,65**	1 x 0,75	42,51	1 x 0,15	10,14	**58,50**
génération, intumescent, sans halogènes. Tg 90 °C							
PB270i avec DM02 (100/28 Poids)	24,90	**456,43**	1 x 19,5	308,74	3 x 1,8	3 x 49,23	**18,33**
Système époxyde moussant ignifugé	6,80	**167,43**	1 x 5	118,20	1 x 1,8	49,23	**24,62**
Durcisseur pour fortes épaisseurs							
PB270i avec DM03 (100/22 Poids)	24,15	**423,13**	1 x 19,5	308,74	3 x 1,55	3 x 38,13	**17,52**
Système époxyde moussant ignifugé	6,55	**156,33**	1 x 5	118,20	1 x 1,55	38,13	**23,87**
Durcisseurs pour faibles épaisseurs							
Homologué FAR 25							
PB370i avec DM02 (100/26 Poids)	32,20	**576,10**	1 x 25	379,18	4 x 1,8	4 x 49,23	**17,89**
Système époxyde moussant ignifugé	6,80	**164,16**	1 x 5	114,93	1 x 1,8	49,23	**24,14**
Durcisseur pour fortes épaisseurs							
PB370i avec DM03 (100/23 Poids)	31,20	**531,70**	1 x 25	379,18	4 x 1,55	4 x 38,13	**17,04**
Système époxyde moussant ignifugé	6,55	**153,06**	1 x 5	114,93	1 x 1,55	38,13	**23,37**
Durcisseurs pour faibles épaisseurs							

SR 1126 / SD 8203 *Certification de résistance au feu*

	Homologation FAR 25-853 (a)	
Certification fumée	Certification **AIRBUS**, chambre à fumée NBS	Certification **BOEING**, chambre à fumée NBS
	Document ABD 031, issue F	Document BOEING D6-51377
	Méthode : AITM 2.0007	Méthode / BSS 7238
Certification toxicité fumée	Certification **AIRBUS**	Certification **BOEING**
	Document ABD 031, issue F	Document BOEING D6-51377
	Méthode : AITM 3.0005	Méthode / BSS 7239

Systèmes époxydes de collage

	Prix du kit HT		Détail du kit				Prix HT
	Résine + durcisseur		Résine		Durcisseur		Kg mix
	Qté	Prix HT	Quantité	Prix HT	Quantité	Prix HT	
	Kg	€	Kg	€	Kg	€	€
SR 5700 / SD 5703	7,20	**277,57**	1 x 5	133,95	1 x 2,2	143,62	**38,55**
Adhésif structurel haute performance en gel.	1,44	**65,69**	1 x 1	32,02	1 x 0,44	33,67	**45,62**
Permet le collage de tous types de matériaux	0,72	**33,90**	1 x 0,5	16,61	1 x 0,22	17,29	**47,08**
entre eux : Bois hautes densités, composites, alliages, plastiques. Compatible sur supports humides.							
(100/44 Poids ou 2/1 en Volume)							
Aérobond SR 7300 / SD 7303 (100/40 Poids)	7,00	**195,06**	1 x 5	149,94	2 x 1	2 x 22,56	**27,87**
Collage structurel aluminium, stratifié,	1,40	**47,55**	1 x 1	32,67	1 x 0,4	14,88	**33,96**
acier, bois.							
SR 3-10 / SD 10' Colle 10 minutes,	4,00	**162,21**	1 x 2	29,07	1 x 2	133,14	**40,55**
non chargée (1/1 poids ou volume)	1,00	**55,92**	1 x 0,5	13,89	1 x 0,5	42,03	**55,92**
SR 5600 Dosage volumique simple.							
Bonne adhésion sur support humide	**Voir page 11**						

B.P. 23 - 31 Avenue de la Lardière
13161 Chateauneuf les Martigues - Cedex
FRANCE

composites@sicomin.com

+33 (0)4 42 42 30 20

+33 (0)4 42 81 29 29

Systèmes époxy chargés pour joint congés et assemblages structuraux ISOBOND

SR 1170 WHITE / SD 4072 WOOD (lent)	30,00	**617,11**	1 x 20	348,67	2 x 5	2 x 134,22	**20,57**
(2/1 poids ou volume) Mélange marron	6,00	**149,49**	1 x 4	94,35	2 x 1	2 x 27,57	**24,92**
Système époxy chargé pour joints congés et	1,50	**41,31**	1 x 1	25,59	1 x 0,5	15,72	**27,54**
collage bois.							
SR 1170 WHITE / SD 4075 WOOD (rapide)	30,00	**617,11**	1 x 20	348,67	2 x 5	2 x 134,22	**20,57**
(2/1 poids ou volume) Mélange marron	6,00	**149,49**	1 x 4	94,35	2 x 1	2 x 27,57	**24,92**
Système époxy chargé pour joints congés et	1,50	**41,31**	1 x 1	25,59	1 x 0,5	15,72	**27,54**
collage bois.							
SR 1170 WHITE / SD 2052 BLACK (lent)	30,00	**616,75**	1 x 20	348,67	2 x 5	2 x 134,04	**20,56**
(2/1 poids ou volume) Mélange gris	6,00	**149,43**	1 x 4	94,35	2 x 1	2 x 27,54	**24,91**
Système époxy chargé pour joints congés et	1,50	**41,31**	1 x 1	25,59	1 x 0,5	15,72	**27,54**
collage composite.							
SR 1170 WHITE / SD 2055 BLACK (rapide)	30,00	**598,51**	1 x 20	348,67	2 x 5	2 x 124,92	**19,95**
(2/1 poids ou volume) Mélange gris	6,00	**145,71**	1 x 4	94,35	2 x 1	2 x 25,68	**24,29**
Système époxy chargé pour joints congés et	1,50	**40,38**	1 x 1	25,59	1 x 0,5	14,79	**26,92**
collage composite.							

Système époxyde pour aquariophilie

SR 8500 / SD 2324	47,80	**586,60**	1 x 28,6	251,18	2 x 9,6	2 x 167,71	**12,27**
Incolore pour aquariophilie	20,00	**269,61**	1 x 12	124,15	1 x 8	145,46	**13,48**
(100/67 Poids).	5,00	**93,36**	1 x 3	42,21	1 x 2	51,15	**18,67**
	1,67	**40,11**	1 x 1	18,51	1 x 0,67	21,60	**24,02**

Systèmes époxydes souples

SR 8150	232,00	**5 027,52**	1 x 200	4 709,76	4 x 8	4 x 79,44	**21,67**
SD 815 B1 Durcisseur rapide (83% allongement)	34,80	**852,93**	1 x 30	776,16	3 x 1,6	3 x 25,59	**24,51**
(100/16 Poids). Post cuisson OBLIGATOIRE	11,60	**321,94**	1 x 10	296,35	1 x 1,6	25,59	**27,75**
	3,48	**122,70**	1 x 3	108,42	1 x 0,48	14,28	**35,26**
SD 815 B2 Durcisseur standard (109% allongement)	238,00	**5 156,56**	1 x 200	4 709,76	4 x 9,5	4 x 111,7	**21,67**
(100/19 Poids). Post cuisson OBLIGATOIRE	35,70	**880,65**	1 x 30	776,16	3 x 1,9	3 x 34,83	**24,67**
	11,90	**331,18**	1 x 10	296,35	1 x 1,9	34,83	**27,83**
	3,57	**126,36**	1 x 3	108,42	1 x 0,57	17,94	**35,39**
SD 815 B3 Durcisseur lent (95% allongement)	252,00	**5 375,70**	1 x 200	4 709,76	2 x 26	2 x 332,97	**21,33**
(100/26 Poids). Post cuisson OBLIGATOIRE	37,80	**940,77**	1 x 30	776,16	3 x 2,6	3 x 54,87	**24,89**
	12,60	**351,22**	1 x 10	296,35	1 x 2,6	54,87	**27,87**
	3,78	**129,33**	1 x 3	108,42	1 x 0,78	20,91	**34,21**
SD 815 B4 Durcisseur ultra-lent (100% allongement)	252,00	**5 375,70**	1 x 200	4 709,76	2 x 26	2 x 332,97	**21,33**
(100/26 Poids). Post cuisson OBLIGATOIRE	37,80	**960,03**	1 x 30	776,16	3 x 2,6	3 x 61,29	**25,40**
	12,60	**357,64**	1 x 10	296,35	1 x 2,6	61,29	**28,38**
	3,78	**131,40**	1 x 3	108,42	1 x 0,78	22,98	**34,76**

Systèmes époxydes pour le bois

	Prix du kit HT		Détail du kit				Prix HT
	Résine + durcisseur		Résine		Durcisseur		Kg mix
	Qté	Prix HT	Quantité	Prix HT	Quantité	Prix HT	
STRATIFICATION ET COLLAGE	Kg	€	Kg	€	Kg	€	€
SR 5550	258,20	**2 303,76**	1 x 200	1 415,88	6 x 9,7	6 x 147,98	**8,92**
Système multi-fonctions pour bois.	42,70	**406,94**	1 x 33	258,96	1 x 9,7	147,98	**9,53**
SD 5502, 5503, 5504, 5505, 5506	15,48	**195,09**	1 x 12	112,35	2 x 1,74	2 x 41,37	**12,60**
(100/29 en Poids ou 3/1 en Volume)	7,74	**107,87**	1 x 6	66,50	1 x 1,74	41,37	**13,94**
	3,87	**62,67**	1 x 3	39,15	1 x 0,87	23,52	**16,19**
	1,29	**30,00**	1 x 1	17,40	1 x 0,29	12,60	**23,26**
SR 8450	348,00	**3 294,71**	1 x 240	1 848,59	4 x 27	4 x 361,53	**9,47**
Système tropicalisé, multi-fonctions pour bois.	87,00	**880,03**	2 x 30	2 x 259,25	1 x 27	361,53	**10,12**
SD 8451, 8453, 8454	15,95	**202,59**	1 x 11	113,23	1 x 4,95	89,36	**12,70**
(100/45 en Poids et 2/1 en Volume)	7,97	**139,74**	1 x 5,5	84,78	1 x 2,47	54,96	**17,53**
	3,20	**61,17**	1 x 2,2	35,25	1 x 1	25,92	**19,12**
	1,45	**35,70**	1 x 1	18,45	1 x 0,45	17,25	**24,62**
COLLAGE							
SR 5600 Dosage volumique simple.							
Bonne adhésion sur support humide	370,00	**3 447,00**	1 x 200	1 745,06	1 x 170	1 701,94	**9,32**
	49,00	**493,30**	1 x 26,5	261,53	1 x 22,5	231,77	**10,07**
SD 5602 Durcisseur lent	9,80	**129,27**	1 x 5,3	69,78	1 x 4,5	59,49	**13,19**
(100/85 Poids ou 1/1 en Volume)	1,85	**39,96**	1 x 1	22,32	1 x 0,85	17,64	**21,60**
SD 5604 Durcisseur standard	370,00	**3 508,84**	1 x 200	1 745,06	1 x 170	1 763,78	**9,48**
(100/85 Poids ou 1/1 en Volume)	49,00	**506,41**	1 x 26,5	261,53	1 x 22,5	244,88	**10,33**
	9,80	**132,36**	1 x 5,3	69,78	1 x 4,5	62,58	**13,51**
	1,85	**43,62**	1 x 1	22,32	1 x 0,85	21,30	**23,58**
SR 5700 / SD 5703	7,20	**277,57**	1 x 5	133,95	1 x 2,2	143,62	**38,55**
Adhésif structurel haute performance en gel.	1,44	**65,69**	1 x 1	32,02	1 x 0,44	33,67	**45,62**
Permet le collage de tous types de matériaux	0,72	**33,90**	1 x 0,5	16,61	1 x 0,22	17,29	**47,08**
entre eux : Bois hautes densités, composites, alliages, plastiques.							
Compatible sur supports humides.							
(100/44 Poids ou 2/1 en Volume)							
	Qté (L)	€					€ / L
EP 217	5,00	**57,40**					**11,48**
Diluant d'imprégnation	1,00	**14,44**					**14,44**
Utilisable avec SR 5550 et SR 8450	0,50	**10,26**					**20,52**
Dilution max 2/1.							

Systèmes époxydes de revêtement sans solvant

SR 434 / SD 4341 (100/39 Poids) Blanc	34,75	**532,20**	1 x 25	317,76	1 x 9,75	214,44	**15,32**
Peinture piscine, intérieur bateau, béton…	6,95	**161,19**	1 x 5	99,90	1 x 1,95	61,29	**23,19**

Système époxyde pour réservoirs de carburant

SR 8500	238,80	**2 327,19**	1 x 200	1 548,23	4 x 9,7	4 x 194,74	**9,75**
SD 2705 Durcisseur standard (100/20 Poids)	34,32	**410,84**	1 x 28,6	251,18	2 x 2,86	2 x 79,83	**11,97**
Système de stratification résistant	14,42	**192,76**	1 x 12	124,15	1 x 2,42	68,61	**13,37**
au gasoil.	7,21	**112,65**	1 x 6	73,53	1 x 1,21	39,12	**15,62**
	3,60	**64,35**	1 x 3	42,21	1 x 0,6	22,14	**17,88**
	1,22	**30,51**	1 x 1	18,51	1 x 0,22	12,00	**25,01**

B.P. 23 - 31 Avenue de la Lardière
13161 Chateauneuf les Martigues - Cedex
FRANCE

composites@sicomin.com

+33 (0)4 42 42 30 20

+33 (0)4 42 81 29 29

Systèmes époxydes moussants 170 à 600 kg / m^3

	Prix du kit HT		Détail du kit				Prix HT
	Résine + durcisseur		Résine		Durcisseur		Kg mix
	Qté Kg	Prix HT €	Quantité Kg	Prix HT €	Quantité Kg	Prix HT €	€
PB170 avec DM02	34,00	**514,90**	1 x 25	341,81	1 x 9	173,09	**15,14**
(100/36 Poids)	6,80	**155,34**	1 x 5	106,11	1 x 1,8	49,23	**22,84**
DM 02 durcisseur pour fortes épaisseurs. Tg 90°C	0,68	**23,40**	1 x 0,5	12,42	1 x 0,18	10,98	**34,41**
PB170 avec DM03	32,75	**475,99**	1 x 25	341,81	1 x 7,75	134,18	**14,53**
(100/31 Poids)	6,55	**144,24**	1 x 5	106,11	1 x 1,55	38,13	**22,02**
DM03 durcisseur pour faibles épaisseurs. Tg 92°C	0,66	**22,32**	1 x 0,5	12,42	1 x 0,16	9,90	**33,82**
PB170 avec DM06	35,00	**485,02**	1 x 25	341,81	1 x 10	143,21	**13,86**
(100/40 Poids ou 2/1 Volume)	7,00	**148,83**	1 x 5	106,11	1 x 2	42,72	**21,26**
DM06 durcisseur pour faibles épaisseurs. Tg 90°C	0,70	**21,63**	1 x 0,5	12,42	1 x 0,2	9,21	**30,90**
PB250 / PB400 / PB600 avec DM02	34,00	**485,16**	1 x 25	312,07	1 x 9	173,09	**14,27**
(100/36 Poids) (100/37 Poids) (100/35 Poids)	6,80	**147,66**	1 x 5	98,43	1 x 1,8	49,23	**21,71**
DM 02 durcisseur pour fortes épaisseurs. Tg 85-97°C	0,68	**22,62**	1 x 0,5	11,64	1 x 0,18	10,98	**33,26**
PB250 / PB400 / PB600 avec DM03	32,75	**446,25**	1 x 25	312,07	1 x 7,75	134,18	**13,63**
(100/31 Poids) (100/32 Poids) (100/30 Poids)	6,55	**136,56**	1 x 5	98,43	1 x 1,55	38,13	**20,85**
DM03 durcisseur pour faibles épaisseurs. Tg 88-92°C	0,66	**21,54**	1 x 0,5	11,64	1 x 0,16	9,90	**32,64**
PB250 / PB400 / PB600 avec DM06	35,00	**455,28**	1 x 25	312,07	1 x 10	143,21	**13,01**
(100/40 Poids ou 2/1 Volume)	7,00	**141,15**	1 x 5	98,43	1 x 2	42,72	**20,16**
DM06 durcisseur pour faibles épaisseurs. Tg 90°C	0,70	**20,85**	1 x 0,5	11,64	1 x 0,2	9,21	**29,79**
PB250 / SD5602 Ne nécessite pas de	47,50	**543,84**	1 x 25	312,07	1 x 22,5	231,77	**11,45**
post-cuisson. Tolérant sur support humide.	9,50	**157,92**	1 x 5	98,43	1 x 4,5	59,49	**16,62**
Durcisseur Lent	0,95	**24,12**	1 x 0,5	11,64	1 x 0,45	12,48	**25,39**
(100/90 Poids, 1/1 Volume) Tg 58-60°C							
PB250 / SD5604 Ne nécessite pas de	47,50	**556,95**	1 x 25	312,07	1 x 22,5	244,88	**11,73**
post-cuisson. Tolérant sur support humide.	9,50	**161,01**	1 x 5	98,43	1 x 4,5	62,58	**16,95**
Durcisseur Standard	0,95	**24,39**	1 x 0,5	11,64	1 x 0,45	12,75	**25,67**
(100/90 Poids, 1/1 Volume) Tg 58-60°C							
PB270i avec DM02 (100/28 Poids)	24,90	**456,43**	1 x 19,5	308,74	3 x 1,8	3 x 49,23	**18,33**
Système époxyde moussant ignifugé	6,80	**167,43**	1 x 5	118,20	1 x 1,8	49,23	**24,62**
Durcisseur pour fortes épaisseurs							
PB270i avec DM03 (100/22 Poids)	24,15	**423,13**	1 x 19,5	308,74	3 x 1,55	3 x 38,13	**17,52**
Système époxyde moussant ignifugé	6,55	**156,33**	1 x 5	118,20	1 x 1,55	38,13	**23,87**
Durcisseurs pour faibles épaisseurs. Homologué FAR 25							
PB370i avec DM02 (100/26 Poids)	32,20	**576,10**	1 x 25	379,18	4 x 1,8	4 x 49,23	**17,89**
Système époxyde moussant ignifugé	6,80	**164,16**	1 x 5	114,93	1 x 1,8	49,23	**24,14**
Durcisseur pour fortes épaisseurs							
PB370i avec DM03 (100/23 Poids)	31,20	**531,70**	1 x 25	379,18	4 x 1,55	4 x 38,13	**17,04**
Système époxyde moussant ignifugé	6,55	**153,06**	1 x 5	114,93	1 x 1,55	38,13	**23,37**
Durcisseurs pour faibles épaisseurs							
PB350S avec SD1249.17 (100/ 40 Poids)	1400,00	**16 188,96**	1 x 1000	11 444,40	2 x 200	2 x 2372,28	**11,56**
Version sprayable pour machine 2 composants.	280,10	**3 238,50**	1 x 200	2 287,89	3 x 26,7	3 x 316,87	**11,56**
Production de stratifiés allégés							

Système époxyde moussant avec un Tg1 max de 149°C possible nous consulter.

Systèmes époxydes de coulée

	Prix du kit HT		Détail du kit				Prix HT
	Résine + durcisseur		Résine		Durcisseur		Kg mix
	Qté	Prix HT	Quantité	Prix HT	Quantité	Prix HT	
	Kg	€	Kg	€	Kg	€	€
SR 8500	288,20	**2 776,82**	1 x 200	1 548,23	3 x 29,4	3 x 409,53	**9,64**
Système de coulée non chargé	42,04	**480,90**	1 x 28,6	251,18	2 x 6,72	2 x 114,86	**11,44**
SD 7160 Ultra Lent ou SD 1213 Lent (100/47 Poids)	8,94	**139,56**	1 x 6	73,53	1 x 2,94	66,03	**15,61**
Coulée d'environ 5 L et stratifiés jusqu'à 5 cm d'ép.	1,49	**37,32**	1 x 1	18,51	1 x 0,49	18,81	**25,05**
SR 1500 Système de coulée							
SD 597.20 (100/25 Poids) Coulée jusqu'à	250,00	**2 494,01**	1 x 200	1 574,21	5 x 10	5 x 183,96	**9,98**
100L. Post-cuisson à 80°C minimum	163,32	**1 730,20**	4 x 33,33	4 x 294,58	3 x 10	3 x 183,96	**10,59**
	40,85	**438,58**	1 x 33,33	294,58	1 x 7,52	144,00	**10,74**
SR 1690	298,00	**4 491,81**	1 x 200	3 118,21	4 x 24,5	4 x 343,4	**15,07**
Système de coulée "qualité optique"	80,00	**1 292,91**	2 x 27	2 x 464,78	1 x 26	363,35	**16,16**
SD 7160 (100/49 Poids) Durcisseur ultra-lent	14,90	**289,54**	1 x 10	199,42	1 x 4,9	90,12	**19,43**
	7,45	**161,53**	1 x 5	104,50	1 x 2,45	57,03	**21,68**
	1,49	**48,93**	1 x 1	30,12	1 x 0,49	18,81	**32,84**
SR TOPCLEAR SL	43,66	**588,67**	1 x 23,5	239,26	3 x 6,72	3 x 116,47	**13,48**
Système de coulée "qualité optique"	6,34	**117,18**	1 x 3,4	51,15	1 x 2,94	66,03	**18,48**
Selon dosage, le durcisseur permet d'obtenir des coulées rigides ou souples. SD 1213 (100/86 Poids)							
SR CA 85 Système de coulée et calage. Polymérise aussi en immersion. Excellente résistance au feu.							
	31,26	**357,53**	1 x 25	224,21	2 x 3,13	2 x 66,66	**11,44**
SD 8451 (100/25 Poids) Durcisseur Lent	6,25	**103,65**	1 x 5	72,81	1 x 1,25	30,84	**16,58**
SD 8601 (100/17.5 Poids) Durcisseur Très Lent	29,32	**302,81**	1 x 25	224,21	1 x 4,32	78,60	**10,33**
(SD 8605 comme accélérateur)	5,88	**96,24**	1 x 5	72,81	1 x 0,88	23,43	**16,37**
SD 7160 (100/24 Poids) Durcisseur Ultra Lent	31,00	**358,55**	1 x 25	224,21	2 x 3	2 x 67,17	**11,57**
	6,20	**105,12**	1 x 5	72,81	1 x 1,2	32,31	**16,95**
SD1213 (100/24 Poids) Durcisseur Ultra Lent	31,00	**361,49**	1 x 25	224,21	2 x 3	2 x 68,64	**11,66**
	6,20	**101,55**	1 x 5	72,81	1 x 1,2	28,74	**16,38**
SR 5311	295,00	**4 103,36**	1 x 220	2 739,92	3 x 25	3 x 454,48	**13,91**
SD 597.20 (100/34 Poids)	40,20	**678,84**	1 x 30	491,50	1 x 10,2	187,34	**16,89**
Viscosité ultra basse, très faible exothermie	13,40	**299,32**	1 x 10	192,61	1 x 3,4	106,71	**22,34**
Gros volumes. Cuisson minimale à 90 °C	1,34	**44,34**	1 x 1	29,07	1 x 0,34	15,27	**33,09**
Tg 98°C							

Accélérateur pour époxyde

	Prix HT		Accélérateur		Prix HT
					Kg mix
	Qté	Prix HT	Quantité	Prix HT	
	Kg	€	Kg	€	€
SA 300	0,50	**43,80**	1 x 0,5	43,80	**87,60**
0.1 à 1% dans la résine	0,20	**20,07**	1 x 0,2	20,07	**100,35**

B.P. 23 - 31 Avenue de la Lardière
13161 Chateauneuf les Martigues - Cedex
FRANCE

composites@sicomin.com

+33 (0)4 42 42 30 20

+33 (0)4 42 81 29 29

Enduits

SR 1610 / SD 2613 / Mix'Fill 30

Enduit époxy **3 composants à préparer** allégé / ébauche et fortes épaisseurs.
(100 / 47 / 120 en poids ou 2 / 1 / 8 en volume)

	Prix du kit HT			Résine SR 1610		Durcisseur SD 2613		Charge MixFill 30	
	Qté (Kg)	€	€ / L (ind.)	Quantité en Kg	Prix HT €	Quantité en Kg	Prix HT €	Quantité en Kg	Prix HT €
Kit pour 895 litres d'enduit	652,80	**5 872,53**	6,56	1 x 240	2 003,65	4 x 28,2	4 x 451,79	6 x 50	6x343,62
Kit pour 258 litres d'enduit	188,20	**1 698,99**	6,59	2 x 30	2 x 279,98	1 x 28,2	451,79	2 x 50	2x343,62
Kit pour 37 litres d'enduit	26,70	**318,29**	8,60	1 x 10	112,53	1 x 4,7	98,90	2 x 6	2x53,43
Kit pour 18 litres d'enduit	13,35	**181,71**	10,10	1 x 5	66,78	1 x 2,35	61,50	1 x 6	53,43
Kit pour 4 litres d'enduit	2,79	**63,10**	15,78	1 x 1,05	20,16	1 x 0,49	20,40	1 x 1,25	22,54

SR 1610 / SD 2613 / Mix'Fill 10

Enduit époxy 3 composants allégé / finition et faibles épaisseurs.
(100 / 47 / 40 en poids ou 2 / 1 / 8 en volume)

	Prix du kit HT			Résine SR 1610		Durcisseur SD 2613		Charge MixFill 10	
	Qté (Kg)	€	€ / L (ind.)	Quantité en Kg	Prix HT €	Quantité en Kg	Prix HT €	Quantité en Kg	Prix HT €
Kit pour 660 litres d'enduit	448,80	**5 554,17**	8,42	1 x 240	2 003,65	4 x 28,2	4 x 451,79	4 x 24	4x435,84
Kit pour 165 litres d'enduit	112,20	**1 447,59**	8,77	2 x 30	2 x 279,98	1 x 28,2	451,79	1 x 24	435,84
Kit pour 28 litres d'enduit	18,70	**296,98**	10,61	1 x 10	112,53	1 x 4,7	98,90	1 x 4	85,55
Kit pour 14 litres d'enduit	9,35	**178,18**	12,73	1 x 5	66,78	1 x 2,35	61,50	1 x 2	49,90
Kit pour 3 litres d'enduit	1,96	**60,01**	20,00	1 x 1,05	20,16	1 x 0,49	20,40	1 x 0,42	19,45

SICOMIN EPOXY SYSTEMS

Systèmes époxydes pour application sous marine et sur supports humides.

	Prix du kit HT Résine + durcisseur		Détail du kit				Prix HT Kg mix
			Résine		Durcisseur		
	Qté Kg	Prix HT €	Quantité Kg	Prix HT €	Quantité Kg	Prix HT €	€
SR 632 / SD 7262 (100/48 Poids ou 2/1 Volume)							
Stratification à prise rapide et durçit à basse	14,80	**291,92**	1 x 10	137,18	2 x 2,4	2 x 77,37	**19,72**
température. Polymérise aussi en immersion	1,48	**45,78**	1 x 1	22,47	1 x 0,48	23,31	**30,93**
SR 5700 / SD 5703	7,20	**277,57**	1 x 5	133,95	1 x 2,2	143,62	**38,55**
Adhésif structurel haute performance en gel.	1,44	**65,69**	1 x 1	32,02	1 x 0,44	33,67	**45,62**
Permet le collage de tous types de matériaux	0,72	**33,90**	1 x 0,5	16,61	1 x 0,22	17,29	**47,08**
entre eux : Bois, composites, alliages, plastiques.							
Supports humides compatible.							
(100/44 Poids ou 2/1 en Volume)							
SR CA 85 Système de coulée et calage.							
Polymérise aussi en immersion.							
Excellente résistance au feu.							
SD 8605 (100/17 Poids) Durcisseur Rapide	29,32	**283,05**	1 x 25	224,21	1 x 4,32	58,84	**9,65**
SD 8451 (100/25 Poids) Durcisseur Lent	31,26	**357,53**	1 x 25	224,21	2 x 3,13	2 x 66,66	**11,44**
	6,25	**103,65**	1 x 5	72,81	1 x 1,25	30,84	**16,58**
SD 8601 (100/17.5 Poids) Durcisseur Très Lent	29,32	**302,81**	1 x 25	224,21	1 x 4,32	78,60	**10,33**
	5,88	**96,24**	1 x 5	72,81	1 x 0,88	23,43	**16,37**
SD 7160 (100/24 Poids) Durcisseur Ultra Lent	31,00	**358,55**	1 x 25	224,21	2 x 3	2 x 67,17	**11,57**
	6,20	**105,12**	1 x 5	72,81	1 x 1,2	32,31	**16,95**
SD1213 (100/24 Poids) Durcisseur Ultra Lent	31,00	**361,49**	1 x 25	224,21	2 x 3	2 x 68,64	**11,66**
Coulée forte épaisseur	6,20	**101,55**	1 x 5	72,81	1 x 1,2	28,74	**16,38**

Gel coat

	Prix du kit HT Résine + durcisseur		Détail du kit				Prix HT Kg mix
			Résine		Durcisseur		
	Qté Kg	Prix HT €	Quantité Kg	Prix HT €	Quantité Kg	Prix HT €	€
SG 162 CS Outillage anti-abrasion,							
SD 2625 (100/9,5 Poids)	5,00	**131,52**	1 x 4,57	112,05	1 x 0,43	19,47	**26,30**
Température de service 60°C max. Non pistolable	1,00	**31,08**	1 x 0,91	23,64	1 x 0,09	7,44	**31,08**
SG 520 Bleu Outillage	4,13	**109,41**	1 x 3,13	76,56	1 x 1	32,85	**26,49**
SD 5202 (100/32 Poids) Température service	1,32	**41,16**	1 x 1	24,93	1 x 0,32	16,23	**31,18**
50°C max. Non pistolable.							
SG 715 Blanc ou Noir	25,40	**350,44**	1 x 20	229,90	2 x 2,7	2 x 60,27	**13,80**
Excellente stabilité UV , pistolable avec EP 960	6,35	**120,30**	1 x 5	85,98	1 x 1,35	34,32	**18,94**
SD 802 (100/27 Poids)	1,27	**27,21**	1 x 1	19,41	1 x 0,27	7,80	**21,43**
EP 960 Solvant de pistolage pour	1,00	**10,71**		10,71			
gel-coat époxy SG 715.	0,50	**8,70**		8,70			
SG 166 GM Noir pinceau	31,00	**335,08**	1 x 25	264,38	1 x 6	70,70	**10,81**
Pour outillage Tg1 max 148 °C SD 902 (100/24 Poid	4,96	**89,13**	1 x 4	71,37	1 x 0,96	17,76	**17,97**
	1,24	**26,88**	1 x 1	17,67	1 x 0,24	9,21	**21,68**
ER Gel Coat Incolore Rapide ou Standard	28,00	**408,05**	1 x 20	266,16	1 x 8	141,89	**14,57**
Gel Coat Epoxy Incolore ED Durcisseur	5,00	**111,45**	1 x 3,57	72,90	1 x 1,43	38,55	**22,29**
Température de service 70°C (100/40 Poids)	1,40	**39,81**	1 x 1	25,17	1 x 0,4	14,64	**28,44**

B.P. 23 - 31 Avenue de la Lardière
13161 Chateauneuf les Martigues - Cedex
FRANCE

composites@sicomin.com

+33 (0)4 42 42 30 20

+33 (0)4 42 81 29 29

GREENPOXY 55

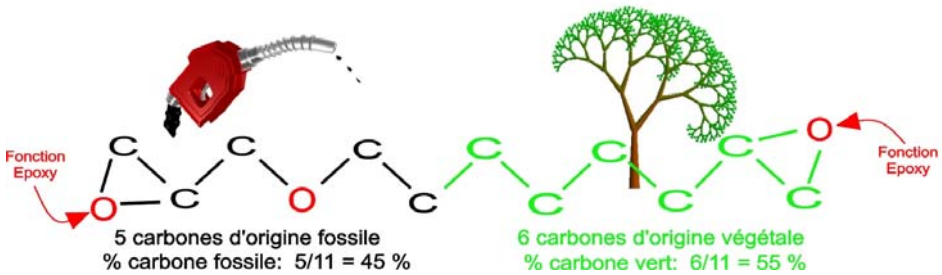
Système à haute teneur en Carbone d'Origine Végétale

SICOMIN travaille sur les moyens de diminuer l'impact de son activité sur le réchauffement climatique, et propose aujourd'hui une gamme de produits formulés dans cet esprit.
Concernant les systèmes époxy, notre première référence **GRΞENPOXY 55** a été formulée avec une haute teneur en carbone d'origine végétale.
A notre sens c'est ce bilan carbone, plutôt que celui des molécules modifiées, qui est le plus représentatif pour mesurer la qualité du résultat obtenu.

La formulation d'un système époxy, est un compromis entre les différentes caractéristiques recherchées.
La chimie organique traditionnelle nous offre des sources de matières premières organiques très nombreuses, alors que les matières premières vertes sourcées sont encore assez rares.

Aussi le premier résultat obtenu avec 55 % de la structure moléculaire d'origine végétale, est un système avec un seul durcisseur. Toute modification de la réactivité sera possible, mais se fera au détriment du pourcentage vert dans la composition du produit.

GRΞENPOXY 55 est une résine époxy dont 55 % de la structure moléculaire est d'origine végétale. On mesure ce pourcentage en fonction de l'origine des carbones que contient la molécule.
Ci dessous, comme le montre cette molécule fictive à 11 carbones, 6 étant d'origine verte, elle contient donc 55 % de carbone Vert.
Le durcisseur **GP 505** suit la même logique et contient un taux maximum de carbone issue de la biomasse.

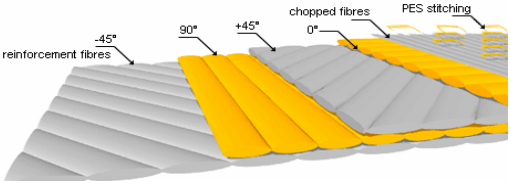


Ce système de moyenne viscosité permet la réalisation de pièces variées.

Domaines d'applications
- Stratification au contact (moule ou pièce industrielle)
- Injection
- Enroulement filamentaire
- Presse à chaud ou à froid
- Coulée
- Collage

	Prix du kit HT		Détail du kit				Prix HT
	Résine + durcisseur		Résine		Durcisseur		Kg mix
	Qté Kg	Prix HT €	Quantité Kg	Prix HT €	Quantité Kg	Prix HT €	€
GREENPOXY 55	280,10	**4 243,41**	1 x 200	3 102,15	3 x 26,7	3 x 380,42	**15,15**
GP 505 (100 / 40 Poids et 2 /1 Volume)	35,00	**590,66**	1 x 25	428,30	1 x 10	162,36	**16,88**
Système epoxy à haute teneur en	7,00	**154,50**	1 x 5	107,13	1 x 2	47,37	**22,07**
carbone d'origine végétale.	1,40	**40,44**	1 x 1	26,55	1 x 0,4	13,89	**28,89**
Pour une utilisation bois ou stratification en moule.							
Tg 74°C							
GREEN ONE	276,00	**4 307,59**	1 x 200	3 102,15	(2x28)+(2x10)	1 205,44	**15,61**
Système epoxy à haute teneur en	35,00	**601,89**	1 x 25	428,30	1 x 10	173,59	**17,20**
carbone d'origine végétale.	6,90	**151,89**	1 x 5	107,13	1 x 1,9	44,76	**22,01**
Translucide pour planches à voile, surf,	1,39	**48,81**	1 x 1	26,55	0,11+0,28	22,26	**35,12**
modélisme. SD GlassOne (100 / 38 Poids)							

SICOMIN S.C EPOXY SYSTEMS



Verre E	Références	Quantité de fibre par orientation (g/m²) 0°	+45°	90°	-45°	Mat	Poids g / m²	Long. approx. roul.(ml)	Prix HT Indica m² €	Prix HT Kg (*) €
Unidirectionnels	L 400/30	331		55			386	104	1,97	**5,10**
	L 500	415		55		50	520	76	2,87	**5,51**
	L 600	567		24			591	67	3,46	**5,85**
	L 950	850		108			958	42	4,85	**5,06**
	L 606/30	605		55		50	710	57	3,44	**4,84**
Roving cousus	LT 300	144		168			312	128	1,85	**5,94**
	LT 576	288		312			600	67	3,47	**5,78**
	LT 630						630	63	2,98	**4,73**
	LT 850	413		432			845	47	4,77	**5,65**
	LT 1212	606		600			1206	33	5,33	**4,42**
	LT 1700	850		850			1700	23	9,40	**5,53**
Roving cousus + mat	LT M 600/300	331		300		300	931	43	3,98	**4,28**
	LT M 850/300	413		432		300	1145	35	4,77	**4,17**
Biaxiaux	BX 300		152		152		304	132	2,79	**9,18**
	BX 311	1	151	1	151	1	305	129	3,76	**12,34**
	BX 400		200		200		400	100	3,18	**7,94**
	BX 450		224		224		448	89	3,10	**6,91**
	BX 600		305		305		610	66	3,95	**6,48**
	BX 800		400		400		800	50	4,93	**6,16**
	BX 1000		500		500		1000	40	6,32	**6,32**
Biaxiaux + mat	BX M 370/80		179		179	80	438	91	3,64	**8,32**
	BX M 390/90		200		200	90	490	82	3,42	**6,97**
	BX M 400/200		200		200	200	600	67	4,20	**7,00**
	BX M 450/100		226		226	100	552	72	3,69	**6,68**
	BX M 600/225		300		300	230	830	48	5,30	**6,39**
	BX M 700/100		339		339	110	788	51	5,07	**6,44**
	BX M 800/300		400		400	300	1100	36	6,66	**6,05**
Biaxiaux haute-drapabilité	BX 550 HD						550	73	4,08	**7,42**
	BX 936 HD		468		468		936	43	5,27	**5,63**
Triaxiaux TLX: Triaxiaux longitudinaux	TLX 560	288	136		136		560	71	3,74	**6,68**
	TLX 710	288	209		209		706	57	4,43	**6,28**
	TLX 860	288	288		288		864	46	5,33	**6,17**
	TLX 1000	576	221		221		1018	39	8,87	**8,71**
	TLX 1200	288	476		476		1240	32	9,16	**7,39**
Triaxiaux + mat TLX: Triaxiaux longitudinaux	TLX M 800/300	288	250		250		788	51	4,77	**6,05**
TTX: Triaxiaux transvers.	TTX 600		217	165	217		599	67	4,07	**6,80**
	TTX 1200		300	614	300		1214	33	7,24	**5,96**
Quadriaxiaux	QX 600	142	150	142	150		584	68	4,27	**7,31**
	QX 700	280	150	140	150		720	56	4,90	**6,80**
	QX 840	285	150	285	150		870	45	5,56	**6,39**
	QX 1000	288	235	240	235		998	40	6,04	**6,05**
	QX 1178	283	301	283	301		1168	34	6,75	**5,78**
Quadriaxiaux + mat	QX M 800/225	288	170	192	170	230	1050	38	6,59	**6,28**
	QX 1178/225	283	301	283	301	225	1393	28	#N/A	**#N/A**

Prix par qté nous consulter.

(*) Tarif par rouleau (environ 50 Kg).

NB : Les tissus sont livrés en largeur 1,25 m ou 1,27 m et rouleaux d'environ 50 kg. Les unidirectionnels et les biaxiaux peuvent être coupés en bande, nous consulter.

Les tissus multiaxiaux en Verre E peuvent être, sur option, cousus sur mat 100, 225, 300 ou 450 g/m²

Suffixe HD : Tissus biaxiaux à coutures "Haute Drapabilité"

Pour des références ne figurant pas sur ce tarif, veuillez consulter notre service commercial.

B.P. 23 - 31 Avenue de la Lardière
13161 Chateauneuf les Martigues - Cedex
FRANCE

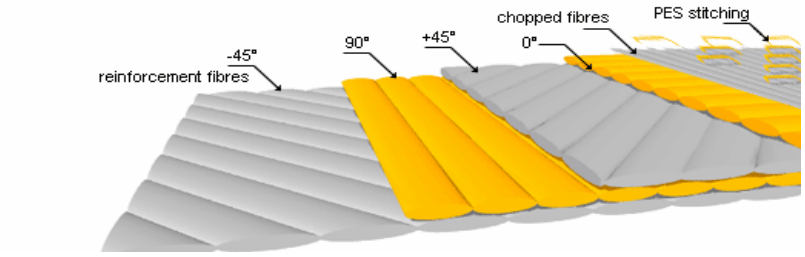
composites@sicomin.com

+33 (0)4 42 42 30 20

+33 (0)4 42 81 29 29

Tissus multiaxiaux SICOMIN

(Suite)



Aramide / Verre	Références	Quantité de fibre par orientation (g/m²) 0°	+45°	90°	-45°	Mat	Poids g / m²	Long. approx. roul.(ml)	Prix HT (*) m²	€ / Kg
Biaxial	ARE BX 400		200		200		400	100	5,72	**57,24**

Carbone HR

Biaxiaux	C BX 150 (1)		75		75		150	262	22,90	**152,64**
	C BX 200 (1)		100		100		200	200	26,42	**132,12**
	C BX 300		150		150		300	133	34,92	**116,39**
	C BX 400		200		200		400	100	31,29	**78,23**
	C BX 440		220		220		440	91	33,58	**76,32**
	C BX 600		290		290		580	68	40,95	**70,60**
	C BX 800		400		400		800	50	49,68	**62,10**
Triaxiaux transvers.	C TTX 750		245	268	245		758	53	61,06	**80,55**

Pour les carbones, tarif non contractuel, nous consulter.

Prix par quantité nous consulter.

(*) Tarif par rouleau (environ 50 Kg).

(1) Rouleaux de 100 ml,

NB : Les tissus sont livrés en largeur 1.25 m et rouleaux d'environ 50-60 kg.

Les unidirectionnels et les biaxiaux peuvent être coupés en bande, nous consulter.

Pour des références ne figurant pas sur ce tarif, veuillez consulter notre service commercial.

TISSUS TISSES

Feutres

	Références	Poids (g / m²)	Armure	Larg. (cm)	Prix HT/ml par 100 ml (*) €	détail €
Polyester	Armstrim 50	50	Feutre	50	**1,35**	**1,50**

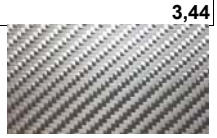
Tissés

Verre	2048	48	Taffetas	96,5	**3,19**	**3,54**
	2086	86	Taffetas	105	**3,44**	**3,82**
	2106	106	Taffetas	110	**4,02**	**4,47**
	2125 C	125	Taffetas câblé	80	**4,53**	**5,03**
	2160	160	Taffetas	82	**2,31**	**2,57**
	2208 C	206	Taffetas câblé	80	**3,53**	**3,92**
	2210	202	Taffetas	80	**2,62**	**2,91**
	2210	202	Taffetas	130	**4,26**	**4,73**
	3160	162	Sergé 2/2	100	**3,00**	**3,33**
	3200	202	Sergé 2/2	120	**4,71**	**5,23**
	3300	300	Sergé 2/2	100	**3,47**	**3,86**
	3400	400	Sergé 2/2	100	**2,84**	**3,16**
Verranne	V 100	100	Taffetas	100	**4,28**	**4,75**
	V 205	205	Taffetas	100	**5,82**	**6,47**
	V 500	500	Taffetas	100	**9,02**	**10,02**
Aramide	K 120	61	Taffetas	120	**25,64**	**28,49**
	K 145	115	Taffetas	100	**34,00**	**37,78**
	K 281	171	Taffetas	120	**15,47**	**17,19**
	K 336	220	Sergé 2/2	120	**18,04**	**20,04**
	K 323	285	Satin 2/2	120	**18,91**	**21,01**
	K 322	300	Satin 5/5	100	**20,04**	**22,27**
Carbone	C 95 (Fil 1 K)	95	Taffetas	100	**80,19**	**89,10**
	C 450 (Fil 3 K)	193	Taffetas	100	**34,48**	**38,31**
	C 450 S (Fil 3 K)	193	Sergé 2/2	100	**33,97**	**37,74**
	C 450 (Fil 12 K) poudré 1 face	193	Taffetas	127	**31,82**	**35,36**
	C 450 S (Fil 12 K) poudré 1 face	193	Sergé 2/2	127	**31,82**	**35,36**
	C 430 (Fil 6 K)	285	Taffetas	120	**41,63**	**46,25**
	C 430 S (Fil 6 K)	285	Sergé 2/2	120	**41,63**	**46,25**
Carbone / Aramide	KC 639	188	Taffetas	120	**30,97**	**34,41**
Polyester	Diolen 14 K	158	Taffetas	125	**10,53**	**11,70**
Peeltex	Tissu d'arrachage voir page 22-23					

Pour les carbones, tarif non contractuel, nous consulter.

Roving

Nature du fil	Références	Poids (g / m²)	Armure	Larg. (cm)	Prix HT/Kg €
Verre E					
	R270	270	Taffetas	100	**4,62**
	R400	400	Taffetas	100	**3,86**
	R500	500	Taffetas	100	**3,08**
	RS600	600	Sergé	127	**5,77**
	RS800	800	Sergé	127	**3,44**



Tissus de verre colorisés

		Armure	Couleur		€ / m²	€ / ml
TEX3200ALU	200	Sergé 2/2	Aluminium	120	**11,80**	**13,11**
TEX3300GRAPHITE	300	Sergé 2/2	Graphite	80	**11,37**	**12,63**
COLORTEX	200	Sergé 2/2	Aluminium	127	**11,55**	**12,83**
COLORTEX RED	200	Sergé 2/2	Rouge	127	**15,89**	**17,66**

(*) Tarif par rouleau. Prix par quantité nous consulter. Autres références disponibles sur commande.

B.P. 23 - 31 Avenue de la Lardière
13161 Chateauneuf les Martigues - Cedex
FRANCE
composites@sicomin.com
+33 (0)4 42 42 30 20
+33 (0)4 42 81 29 29

Unidirectionnels

Nature du fil	Références	Poids (g / m²)	Armure	Larg. (cm)	Prix HT/ml par 100 ml (*) €	détail €
Verre E tissé						
	4190	190	UD tissé (81/19)	100	**3,86**	**4,82**
	4220	220	UD tissé (93/7)	100	**5,26**	**6,58**
	4290	290	UD tissé (90/10)	100	**7,58**	**9,48**
	UDV 300	300	Nappe UD	10	**0,35**	**0,44**
				30	**1,06**	**1,33**
	UDV 600	600	Nappe UD	5	**0,24**	**0,30**
				10	**0,50**	**0,63**
				30	**1,50**	**1,87**
				60	**3,03**	**3,79**
Carbone tissé verre	UDC-160	160	UD Tissé Poudré 1 face	104	**26,02**	**32,53**
Carbone	CX 125	125	Nappe UD (Liant thermoplastique)	5	**0,78**	**0,98**
				10	**1,58**	**1,97**
				30	**4,72**	**5,90**
Carbone tissé	UDC 300	300	Nappe UD	5	**1,31**	**1,64**
				10	**2,60**	**3,25**
				15	**3,93**	**4,91**
				30	**7,84**	**9,80**
				60	**15,70**	**19,63**
Carbone tissé	UDC 600	600	Nappe UD	5	**2,30**	**2,88**
				10	**4,58**	**5,73**
				15	**6,54**	**8,17**
				20	**8,72**	**10,90**
				30	**13,78**	**17,22**
				50	**21,46**	**26,82**

Pour les carbones, tarif non contractuel, nous consulter.

(*) Tarif par rouleau. Prix par quantité nous consulter.

Autres références, autres largeurs, autres filaments disponibles, nous consulter.

SPHERETEX: Tissu pour micro et macro sandwichs

Taffetas de verre E imprégné de micro-sphères creuses de PVC	Epaisseur (mm)	Poids (g / m²)	Largeur (cm)	ml par roul.	Prix HT/ml rouleau €	détail €
110.1,5	1,5 ± 0,1	115	125	100	**10,28**	**11,88**
110.1,5 SN Version assouplie	1,5 + 0,1	115	125	100	**12,01**	**13,88**
170. 2	2,0 ± 0,2	170	125	70	**11,68**	**13,50**
170.2 SN Version assouplie	2,0 + 0,2	170	125	70	**13,41**	**15,50**

Epaisseurs et grammages soumis à tolérances.

(*) Tarif par rouleau. Prix par quantité nous consulter.

Gaines, rubans, tresses

Gaines 45°

Carbone

	Poids (g / ml)	Poids (g / m²)	Prix HT/ml bobine de 50 ml(*) €	Prix HT/ml détail €
Gaine carbone 45° diam 15 mm	14	297	**2,58**	**3,35**
Gaine carbone 45° diam 30 mm	41	435	**6,91**	**8,97**
Gaine carbone 45° diam 50 mm	54	345	**8,23**	**10,69**

Pour les carbones, tarif non contractuel, nous consulter.

Verre E

	(g / ml)	(g / m²)	€	€
Gaine verre 45° diam 60 mm	115	610	**3,11**	**4,04**
Gaine verre 45° diam 80 mm	148	590	**5,58**	**7,25**

Tresses plates 30°

Verre E

	Poids (g / ml)	Poids (g / m²)	Prix HT/ml bobine de 50 ml(*) €	Prix HT/ml détail €
Tresse plate verre 30° largeur 50 mm	34	680	**1,08**	**1,40**
Tresse plate verre 30° largeur 100 mm	46	460	**1,42**	**1,85**

Carbone

	(g / ml)	(g / m²)	€	€
Tresse plate carbone 30° largeur 50 mm	45	900	**8,29**	**10,76**

Pour les carbones, tarif non contractuel, nous consulter.

Rubans 0°

Verre E

	Prix HT/ml bobine de 100 ml(*)	Prix HT/ml détail
Ruban verre UD 174 g/m² largeur 15 mm	**0,16**	**0,40**
Ruban verre UD 174 g/m² largeur 25 mm	**0,24**	**0,60**
Ruban verre UD 174 g/m² largeur 50 mm	**0,40**	**1,00**
Ruban verre UD 350 g/m² largeur 15 mm	**0,28**	**0,70**
Ruban verre UD 350 g/m² largeur 25 mm	**0,48**	**1,20**
Ruban verre UD 350 g/m² largeur 50 mm	**0,96**	**2,40**

Carbone

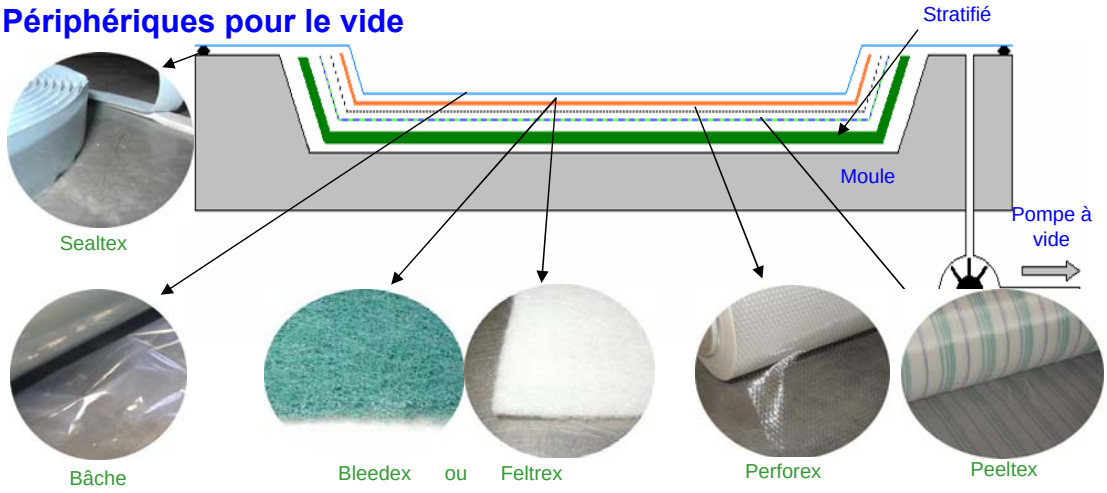
	Prix HT/ml bobine de 50 ml(*)	Prix HT/ml détail
Ruban carbone UD 174 g/m² largeur 15 mm	**0,76**	**0,99**
Ruban carbone UD 174 g/m² largeur 25 mm	**1,24**	**1,61**
Ruban carbone UD 174 g/m² largeur 50 mm	**2,38**	**3,09**
Ruban carbone UD 350 g/m² largeur 15 mm	**0,92**	**1,20**
Ruban carbone UD 350 g/m² largeur 25 mm	**1,58**	**2,05**
Ruban carbone UD 350 g/m² largeur 50 mm	**3,16**	**4,11**

Pour les carbones, tarif non contractuel, nous consulter.

Autres spécialités sur demande : tresses aramide, gaines UD carbone élastiques, …

B.P. 23 - 31 Avenue de la Lardière
13161 Chateauneuf les Martigues - Cedex
FRANCE
composites@sicomin.com
+33 (0)4 42 42 30 20
+33 (0)4 42 81 29 29

Périphériques pour le vide



Drain

		Largeur du tissu (cm)	Longueur approx. du rouleau (m)	Prix HT rouleau €	détail (ml) €
Bleedex Drainage du vide		75	23	**113,92**	**5,40**
Pour forte absorption de résine, stratifiés épais.					
Feltrex 150 Drainage vide	150 g / m^2	75	50	**64,13**	**1,35**
Feltrex 300 Drainage vide	300 g / m^2	75	50	**98,33**	**2,07**

Film séparateur

Perforex Film plastique micro-perforé		90	500	**132,00**	**0,54**
Limite la remontée de résine, facilite le délaminage des produits de drainage					

Tissu d'arrachage

Peeltex		2,5	100	**8,19**	**0,09**
Tissu d'arrachage à fils verts et bleus		5	100	**13,65**	**0,15**
Tenue en température		10	100	**28,21**	**0,31**
jusqu'à 130°C		15	100	**46,41**	**0,51**
		20	100	**58,24**	**0,64**
		30	100	**86,45**	**0,95**
		80	100	**213,85**	**2,35**
		160	100	**428,61**	/
Peeltex Fluo		15	100	**38,22**	**0,42**
Tissu d'arrachage vert uni		20	100	**54,60**	**0,60**
Tenue en température jusqu'à 130°C		30	100	**81,90**	**0,90**
		80	100	**202,02**	**2,22**
		127	100	**319,41**	**3,51**
PeeltexEco		2,5	100	**6,37**	**0,07**
Tissu d'arrachage à fils rouges pour application		5	100	**11,83**	**0,13**
polyester ou époxy basse température		10	100	**23,66**	**0,26**
		15	100	**36,40**	**0,40**
		20	100	**48,23**	**0,53**
		30	100	**74,62**	**0,82**
		80	100	**186,55**	**2,05**
		100	100	**231,14**	**2,54**
		127	100	**297,57**	**3,27**
		160	100	**374,92**	**4,12**

Bâche

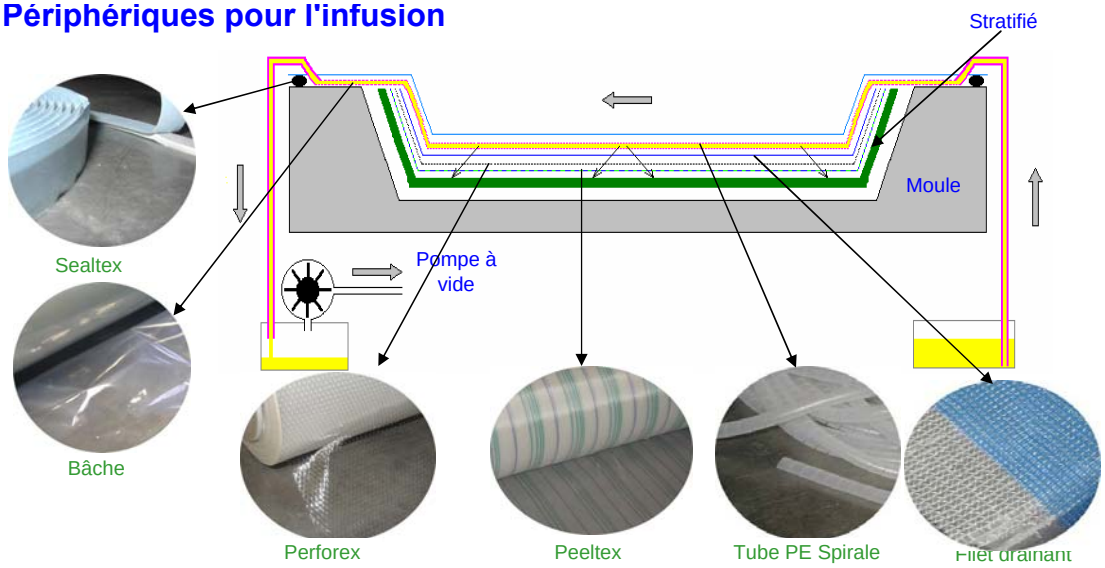
Bâche tubulaire Polyéthylène de 130 microns.		90	vendue au ml	/	**1,22**
jusqu'à 100°C					
Nylex Film Nylon de **50 microns** pour vide		200	100	**221,16**	/
jusqu'à 150°C		300	100	**333,20**	/
Nylex Film Nylon de **75 microns** pour vide		100	100	**174,18**	/
jusqu'à 150°C					

Joint d'étanchéité

Sealtex Joint d'étanchéité auto-adhésif		13 m	1 rouleau	**6,22**
Par carton de 22 rouleaux		22 x 135 m	1 carton	**116,06**
Tenue en température plus de 80°C				

Mousses micro perforées PVC spéciales pour infusion et vide voir page 39

Périphériques pour l'infusion



	Largeur du tissu (cm)	Longueur approx. du rouleau (m)	Prix HT rouleau €	détail (ml) €
Filet drainant				
Resipass Bleu	305	100	**651,00**	**7,80**
Bâche				
Bâche tubulaire Polyéthylène de 130 microns. jusqu'à 100°C	90	vendue au ml	/	**1,22**
Nylex Film Nylon de **50 microns** pour vide jusqu'à 150°C	200	100	**221,16**	/
Nylex Film Nylon de **75 microns** pour vide jusqu'à 150°C	100	100	**174,18**	/
Film séparateur				
Perforex Film plastique micro-perforé	90	500	**132,00**	**0,54**
Limite la remontée de résine, facilite le délaminage des produits de drainage				
Tissu d'arrachage				
Peeltex	2,5	100	**8,19**	**0,09**
Tissu d'arrachage à fils verts et bleus	5	100	**13,65**	**0,15**
Tenue en température	10	100	**28,21**	**0,31**
jusqu'à 130°C	15	100	**46,41**	**0,51**
	20	100	**58,24**	**0,64**
	30	100	**86,45**	**0,95**
	80	100	**213,85**	**2,35**
	160	100	**428,61**	/
Peeltex Fluo	15	100	**38,22**	**0,42**
Tissu d'arrachage vert uni	20	100	**54,60**	**0,60**
Tenue en température jusqu'à 130°C	30	100	**81,90**	**0,90**
	80	100	**202,02**	**2,22**
	127	100	**319,41**	**3,51**
PeeltexEco	2,5	100	**6,37**	**0,07**
Tissu d'arrachage à fils rouges pour application	5	100	**11,83**	**0,13**
polyester ou époxy basse température	10	100	**23,66**	**0,26**
	15	100	**36,40**	**0,40**
	20	100	**48,23**	**0,53**
	30	100	**74,62**	**0,82**
	80	100	**186,55**	**2,05**
	100	100	**231,14**	**2,54**
	127	100	**297,57**	**3,27**
	160	100	**374,92**	**4,12**
Joint d'étanchéité				
Sealtex Joint d'étanchéité auto-adhésif		13 m	1 rouleau	**6,22**
Par carton de 22 rouleaux		22 x 13 m	1 carton	**116,06**
Tenue en température plus de 80°C				

Profils Oméga "spécial infusion" nous consulter

Mousses micro perforées PVC spéciales pour infusion et vide voir page 39

B.P. 23 - 31 Avenue de la Lardière
13161 Chateauneuf les Martigues - Cedex
FRANCE

composites@sicomin.com

+33 (0)4 42 42 30 20

+33 (0)4 42 81 29 29

Accessoires pour vide et infusion

		Prix HT
Raccord Nylon 1/4 en T Pour tube 8 -10 mm	Pièce	**1,34**
Raccord PE droit 8 mm Pour tube 8 -10 mm	Pièce	**0,58**
Raccord PE en T 8 mm Pour tubes 8 -10 mm	Pièce	**0,76**
Connexion Rapide 3/8 Diam. Int 10 mm Pour tube 8 -10 mm	Pièce	**3,24**
Raccord PE 90° 12 mm Pour tube 12 -15 mm	Pièce	**1,30**
Raccord PE en T 12 mm Pour tubes 12 -15 mm	Pièce	**1,38**
Tube PE diam. 8-10 mm en 25 ml.	Rouleau de 25 ml	**10,60**
Tube PE diam. 10-12 mm en 25 ml.	Rouleau de 25 ml	**14,86**
Tube PE diam. 12-15 mm en 25 ml.	Rouleau de 25 ml	**22,22**
Tube PE Spirale Diam 10-12 mm en 20 ml Facilite la progression de la résine au travers du composite.	Rouleau de 20 ml	**14,86**
Vacuomètre G 1/4" - 1200 à 0,0 mbar	Pièce	**11,62**

Agents de démoulage

	Litre(s)	Kg	Prix HT / litre	/ condition.
Cirex PV6	3,8	2,85	24,50	**93,10**
Agent filmogène pistolable pour démoulage unitaire à partir de modèle de toute nature (bois, plâtre, résine, métal, …)				
Cirex Si 111	1	0,8	14,78	**14,78**
Agent démoulant sous forme de pâte thixotropée.	5	4	10,58	**52,88**
Idéal pour plages techniques outillage RTM, ou tout support poreux.				
Cirex Si 112	5		13,45	**67,25**
Cire polyvalente en pâte . Moulage de pièces unitaires à température ambiante. Evite les problèmes de refus pour moulage sans gel-coat.				
Cirex FK 1000P	0,4	0,426	41,25	**16,50**
Cire en pâte pour haute température, pour polyester, vinylester et époxy, Haute brillance. Tenue 200°C				
Cirex Si 022	1	0,84	85,28	**85,28**
Agent bouche-pores micro-porosité et primaire d'accrochage pour démoulants semi-permanents. Evite l'encrassement précoce.	5	4,2	83,28	**416,42**
Cirex Si 023				
Primaire d'accrochage renforcé pour tout agent liquide et en pâte.	1		97,40	**97,40**
Fortement conseillé pour l'utilisation des CIREX Si 60, 65N, 66 et 68.	5		95,46	**477,30**
Meilleure résistance au piétinement. Evite l'encrassement précoce.				
CIREX Si Bouchpor W1	1		70,74	**70,74**
Agent bouche-pores aqueux. Tenue 420°C	5		66,60	**333,00**
Utilisable avec les CIREX Si 040 WB et Si 041 WB				
Cirex Si 040 WB	1		37,82	**37,82**
Agent de démoulage aqueux pour époxy, vinylester et polyester.	5		34,90	**174,50**
Tenue 250°C. Evite les problèmes d'auto-démoulage et refus. Utilisable si nécessaire avec les bouche-pores CIREX Si W1, Si 022 et Si 023.				
Cirex Si 041 WB	1	1	30,46	**30,46**
Agent de démoulage aqueux pour époxy, PEEK, PEI, vinylester, polyester, élastomères et mousses PU. Tenue 420°C.	5	5	26,64	**133,20**
Utilisable si nécessaire avec le bouche-pores CIREX Si Bouchpor W1.				
Cirex Si 042	5	4,25	40,60	**203,00**
Agent semi-permanent solvanté pour époxy, vinylester et polyester. Tenue 390°C. Haut rendement sur moules composites et métalliques. Haute brillance. Utilisable si nécessaire avec les bouche-pores CIREX Si 022 ou Si 023.				
Cirex Si 043	5	3,75	41,28	**206,40**
Agent semi-permanent solvanté pour époxy, vinylester, polyester et phénolique. Effet glissant important. Haut rendement sur moules composites et métalliques. Utilisable si nécessaire avec les bouche-pores CIREX Si 22 ou Si 23.				

B.P. 23 - 31 Avenue de la Lardière
13161 Chateauneuf les Martigues - Cedex
FRANCE

composites@sicomin.com

+33 (0)4 42 42 30 20

+33 (0)4 42 81 29 29

Agents de démoulage (suite)

	Litre(s)	Kg		/ litre / condition.
Cirex Si 60	1	0,8	31,86	**31,86**
Agent démoulant solvanté blanc laiteux. Efficace avec époxy, vinylester et polyester.	5	4	27,08	**135,40**
Tenue 180°C. Evite les problèmes d'auto-démoulage et refus. A utiliser avec CIREX Si 023 pour éviter tout risque d'accrochage. Ce démoulant est compatible sur cires traditionnelles.				
Cirex Si 65 N	5		27,08	**135,40**
Agent démoulant solvanté blanc laiteux. Efficace avec vinylester et polyester. Tenue 180°C. Limite les problèmes d'auto-démoulage et refus. A utiliser avec CIREX Si 023 pour éviter tout risque d'accrochage. Grande facilité de lustrage. Ce démoulant est compatible sur cires traditionnelles.				
Cirex Si 66	5	4,05	30,32	**151,60**
Agent démoulant solvanté blanc laiteux. Efficace avec vinylester et polyester. Tenue 180°C. Limite les problèmes d'auto-démoulage et refus. A utiliser de préférence avec CIREX Si 023 pour éviter tout risque d'accrochage. Ce démoulant est compatible sur cires traditionnelles.				
Cirex Si 68	1	0,78	31,80	**31,80**
Agent démoulant solvanté blanc laiteux. Efficace avec mousse PU & apprêts solvantés type PU et époxy. Evite les problèmes d'auto-démoulage et refus. A utiliser avec CIREX Si 023 pour éviter tout risque d'accrochage. Faible facilité de lustrage. Aspect satiné.	5	3,9	27,02	**135,10**
Cirex DE 73	5	5	30,54	**152,68**
Agent démoulant en phase aqueuse spécialement formulé pour le démandrinage. Permet le démoulage du polyester, époxy et phénolique. Tenue 200°C	20	20	30,44	**608,80**
Cirex Si 019	5	8	13,30	**66,50**
Agent nettoyant dissolvant formulé pour dissoudre efficacement les cires et résidus de résine, sans altérer le gelcoat des moules.	20	16	9,88	**197,60**

NOTA : Les agents démoulants et bouche-pores sont pulvérisables, mais nécessitent un léger chiffonnage si un aspect brillant est recherché. Consommation moyenne au pistolet : 10 à 15 ml / m² / couche.
Les Cirex Si 022 et Si 023 permettent d'optimiser l'effet semi-permanent des démoulants cités.

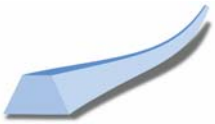
Tissus de verre PTFE

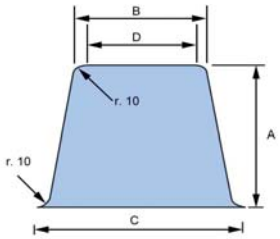
	ep. (mm)	Prix HT/ml rouleau de 30 ml €	détail €
Tissus de verre PTFE adhésif, largeur 100 cm			
	7/100	**25,72**	**28,58**
	12/100	**34,81**	**38,68**

SICOMIN EPOXY SYSTEMS

OMEGA SYSTEME

Profils standards mousse PE (24 Kg/m^3) E150
Longueur : 2.75 m





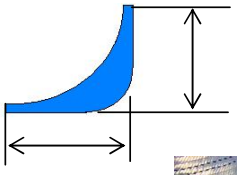
Références	Tissus préconisés	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	Nbe profil par carton	Prix HT / ml (indicat) €	Prix HT / Profil (l= 2,75 m) par carton complet €	Prix HT / Profil (l= 2,75 m) au détail €
25 / 20 / 30	To 23-225 mm	25	20	30	12	576	1,02	**2,53**	**2,81**
30 / 25 / 40	To 23-275 mm	30	25	40	20	360	1,05	**2,61**	**2,90**
40 / 30 / 50	To 40-325mm	40	30	50	20	210	1,60	**3,95**	**4,39**
45 / 20 / 45	To 40-325mm	45	20	45	12	216	1,48	**3,66**	**4,07**
50 / 40 / 60	To 40-325mm	50	40	60	30	144	2,02	**5,00**	**5,56**
60 / 25 / 60	To 65-445mm	60	25	60	20	140	2,09	**5,18**	**5,76**
60 / 50 / 65	To 65-445mm	60	50	65	40	100	2,91	**7,19**	**7,99**
80 / 50 / 80		80	50	80	40	63	4,84	**11,97**	**13,30**
80 / 80 / 105		80	80	105	60	42	6,48	**16,04**	**17,82**
100 / 80 / 110		100	80	110	60	36	#N/A	**#N/A**	**#N/A**
100 / 100 / 130		100	100	130	80	30	#N/A	**#N/A**	**#N/A**
120 / 120 / 150	Nous	120	120	150	110	20	#N/A	**#N/A**	**#N/A**
120 / 95 / 130	consulter	120	95	130	75	25	#N/A	**#N/A**	**#N/A**
150 / 120 / 160		150	120	160	100	16	#N/A	**#N/A**	**#N/A**
160 / 100 / 150		160	100	150	80	12	#N/A	**#N/A**	**#N/A**
200 / 92 / 30		200	92	30	15	60	6,96	**17,24**	**19,15**
200 / 120 / 180		200	120	180	100	12	24,28	**60,10**	**66,78**

Prix par quantité nous consulter, Qualité "infusion" (35 Kg/m3) nous consulter E220.

La liste ci-dessus correspond aux profils les plus employés dans le domaine des matériaux composites.
N'hésitez pas à contacter nos services techniques pour des dimensions adaptées à vos besoins.
La matière de ces profilés (polyéthylène extrudé) est compatible avec les résines époxy et polyester.

Profils Oméga d'angle "congé" E 220

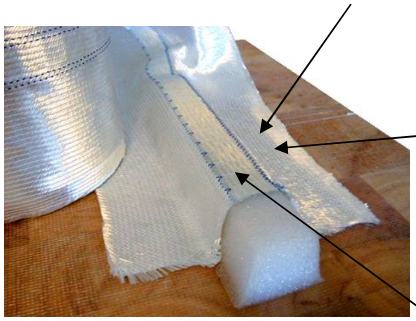
Existe en 20 x 20 mm longueur 1375mm, 104 profils par carton.
Existe en 30 x 30 mm longueur 1375mm, 148 profils par carton.



Tissu triaxial spécial OMEGA système

Référence	Largeur totale (mm)	Largeur de l'UD (mm)	Poids / ml (g)	Prix HT / Kg €
To 23-225 mm	225	23	202	**7,11**
To 30-275mm	275	30	248	
To 40-325mm	325	40	295	
To 65-445mm	445	65	410	

To xx-xxx mm Oméga



420 g / m^2 à -45°

420 g / m^2 à +45°

567 g / m^2 à 0°

ETHAFOAM E220

Mousse blanche souple de polyéthylène extrudé 35 Kg / m3		Volume en litres	Prix HT unitaire €
Plaques	(dimensions en mm: L x l x h)		
EthaFoam plaque 30 mm	2750 x 600 x 30	49.5	**29,63**
EthaFoam plaque 50 mm	2750 x 600 x 50	82.5	**49,32**
EthaFoam plaque 60 mm	2750 x 600 x 60	99	**57,19**
EthaFoam plaque 80 mm	2750 x 600 x 80	132.0	**76,25**
EthaFoam plaque 100 mm	2750 x 600 x 100	165.0	**95,29**

Autres dimensions et densités possibles, nous consulter

B.P. 23 - 31 Avenue de la Lardière
13161 Chateauneuf les Martigues - Cedex
FRANCE

composites@sicomin.com

+33 (0)4 42 42 30 20

+33 (0)4 42 81 29 29

Charges

	Poids en Kg	En emballage de … litre(s)	Prix HT €
Whitecell	0,02	1	**7,55**
Microsphères synthétiques creuses pour enduits, coulées ultra légeres	0,11	5	**17,98**
Poudre blanche	0,6	30	**63,18**
	5	160	**325,90**
Glasscell 10	0,07	1	**9,10**
Microsphères de verre creuses, basse densité : 100 g / litre	0,43	5	**21,88**
Poudre blanche	2,2	30	**71,07**
Glasscell 25	0,14	1	**9,40**
Microsphères de verre creuses, performances mécaniques /	0,8	5	**27,74**
basse densité. 250 g / litre. Poudre blanche	4,1	30	**81,53**
	40	250	**488,29**
Microballons phénoliques	0,12	1	**16,70**
Microsphères phénoliques creuses, basse densité / ponçabilité	0,7	5	**53,41**
Poudre rouille	3,6	30	**194,02**
	12	200	**423,29**
Fillite	0,46	1	**6,95**
Microsphères de silico-aluminate creuses pour enduits et coulées avec	2,5	5	**14,98**
performances mécaniques	13	30	**42,33**
Poudre marron-grise	20	50	**38,46**
Silicell	0,05	1	**6,00**
Silice colloïdale, agent de thixotropie (anti-coulures)	0,3	5	**17,28**
Ne convient pas pour les systèmes polyuréthannes.	1,7	30	**40,25**
Poudre blanche	10	150	**141,11**
Silicell H2	0,05	1	**7,55**
Silice colloïdale hydrophobe, agent de thixotropie (anti-coulures)	0,28	5	**17,82**
Convient pour les systèmes polyuréthannes.	1,5	30	**59,27**
Poudre blanche	10	150	**263,69**
Treecell	0,15	1	**6,05**
Micro-fibres de cellulose pour le collage du bois	0,9	5	**15,35**
Poudre pelucheuse blanche	4,9	30	**33,80**
	20	110	**68,74**
Mix' Fill 10	0,12	1	**8,60**
Charge formulée pour enduit allégé / finition et faibles épaisseurs.	0,42	5	**19,45**
Poudre grise	4	30	**85,55**
	24	220	**435,84**
Mix' Fill 30	0,34	1	**9,95**
Charge formulée pour enduit allégé / ébauche et fortes épaisseurs.	1,25	5	**22,54**
Poudre beige	6	30	**53,43**
	12,5	env. 40	**92,43**
	50	220	**343,62**
Wood Fill 250	0,28	1	**9,95**
Charge formulée polyvalente pour joints congés haute densité	1,6	5	**24,04**
et collage du bois. Couleur bois	9	30	**91,38**
Wood Fill 130	0,18	1	**9,20**
Charge formulée pour joints congés basse densité	1	5	**22,94**
Poudre blanche	6	30	**86,05**
Poudre "acajou"	25 g		**1,60**
Colorant pour joints congés	500 g		**5,60**

SICOMIN S.C. EPOXY SYSTEMS

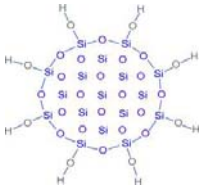
Charges

	Poids en Kg	En emballage de … litre(s)	Prix HT €
Fill' Tool 400	1	1	**27,36**
Charge formulée anti-abrasion pour gel-coat outillage, poudre gris-bleu	5	5	**115,00**
Fill'Cast 21	5	5	**42,53**
Charge formulée pour la réalisation d'outillage par coulée	25	30	**149,78**
Conductivité thermique proche de l'aluminium			
Poudre aluminium	1	1	**21,96**
Granulométrie inférieure à 60 microns	5	5	**93,10**
Grenaille aluminium	1	1	**21,51**
Granulométrie 200-1000 microns	5	5	**77,12**
	25	30	**295,54**
Granulométrie 1000-3150 microns	50		**305,00**
Poudre de plomb micronisée	25	5	**302,30**
Réalisation de coulée, enduits de fortes densités >5, équlibrage.			
Poudre de graphite	0,33	1	**8,46**
Anticorrosion / friction	2	5	**35,12**

Proportions des charges dans la résine

Référence	Densité apparente	Qté min - max 100g ou 100ml R+D En poids (g)	En vol. (ml)	Densité à qté charges max. (g/l)
Whitecell	36	2 - 7	120 - 190	370
Glasscell 10				
Phénoliques	104	7 - 35	60 - 320	500
Glasscell 25	140	5 - 25	30 - 200	600
Fillite	350	30 - 110	85 - 320	730
Mix Fill 30	310	40 - 100	130 - 320	600
Mix Fill 10	100	24 - 30	240 - 300	660
Wood Fill 250	250	20 - 80	80 - 320	1 080
Wood Fill 130	130	20 - 50	150 - 380	770
Treecell	80	5 - 17	40 - 210	1 150
Silicell	50	3 - 9	60 - 180	1 170
Fill' tool	930	80 - 200	90 - 210	1 800
Fill' tool Alu		60 - 180		1 630
Poudre de graphite	415	20 - 70	50 - 170	1 360
Grenaille alu 200-1000	1160	100 - 250	90 - 220	1 720

Taux de charge mini-maxi incorporable dans un système de résine ayant une viscosité de 800 Cps à 20°C.



B.P. 23 - 31 Avenue de la Lardière
13161 Chateauneuf les Martigues - Cedex
FRANCE

composites@sicomin.com

+33 (0)4 42 42 30 20

+33 (0)4 42 81 29 29

Outillage et accessoires

	Unité	Prix HT €
Gobelets gradués 350 ml	les 10	**4,90**
Robinet Flo-King (marron 2 inch) pour fût de 200 L	la pièce	**37,24**
Robinet (blanc 3/4 inch) pour jerrican de 30 L et fût de 200 L	la pièce	**1,11**
Mini-pompes doseuses volumétriques*	la paire	**25,57**
Rapport : 1/1 , 2/1 , 3/1		
Bâtonnets en bois pour mélange (150 mm)	la boîte de 100	**3,45**
Ciseaux pour découpe Verre, Carbone, Aramide		
Petit modèle 8'	la pièce	**114,24**
Grand modèle 10'	la pièce	**76,34**
Pinceaux 30 mm	les 10	**9,00**
Pinceaux 50 mm	les 10	**14,70**
Monture-étrier pour rouleaux pattes de lapins clip (sans rouleaux)	Unité	**1,72**
Rouleaux, poils longs ou courts (à préciser), pour pattes de lapin clip (sans monture)	les 10	**11,10**
Rouleau débulleur alu manche plastique Diam 15 x Largeur 70 mm	Unité	**28,50**
Rouleau débulleur alu manche plastique Diam 15 x Largeur 140 mm	Unité	**38,76**
Rouleau à crépir fin + manche pour application du Deck Line		
Manchon diam. 75 mm longueur 175 mm	Unité	**4,86**
Monture pour manchon diam 75 mm	Unité	**2,28**
Manchon diam. 35 mm longueur 115 mm	Unité	**2,38**
Monture pour manchon diam 35 mm	Unité	**1,72**
Papier essuie-tout blanc 2 plis 350 ml (Ouate)	Unité	**9,16**

* Mini-pompes doseuses volumétriques utilisables pour les systèmes suivants :

SR 5550 pour kits de 3.9 Kg à 14.5 Kg de mélange	3/1 en volume
SR 8450 pour kits de 4.35 Kg à 14.7 Kg de mélange	2/1 en volume
SR 1610 pour kits de 40 à 80 litres d'enduit	2/1 en volume
Glass One et Surf Clear pour kits de 5 Kg de mélange	2/1 en volume

Cutter électrique

Cutter electrique — Unité — **104,27**

Permet la découpe de tout tissus jusqu'à 200g/m²
(remise -20 % par 5 kits)

Ce kit est composé de :
- -1 ciseau électrique ergonomique, au look "carbone",
- -1 jeu de lames standard,
- -1 jeu de lames à sabot,
- -1 connecteur/cordon pour utilisation sur secteur,
- -1 batterie,
- -1 chargeur 220 volts et son socle.

Permet de couper tous les tissus techniques, avec facilité, rapidité, et confort. Soit sur secteur, soit sur batterie (autonomie env. 4h00)

-Pièces détachées:

-Jeu de lames de rechange (version sans sabot uniquement)	**30,00**
-Batterie de rechange	**26,02**

Balances OHAUS

Balance OHAUS CS200 — Portée 2 Kg, précision 1 g — Unité — **65,20**

Balance économique pour toute les pesées de routine (construction amateur, bricolage, …)
Fonctionnement sur piles (incluses) ou secteur (inclus).
Avec plateau de pesée inox.

Balance OHAUS SCOUT2 6000 — Portée 6 Kg, précision 1 g. — Unité — **271,63**

Balance pour pesées d'atelier,
Fonctionnement sur piles (non fournies) ou secteur (adaptateur inclus).

Accessoires pour réalisation de Kite et Surfs

Chants ABS — Pièce — **5,16**

Chants ABS naturel noir 4 x 10 x 2 000 mm

Inserts Inox

Inserts diamètre 6 mm profondeur 8 mm Inox A2 — Par 10 — **9,20**

Machines à doser époxies

Nous avons assimilé le besoin pour des machines à doser simples, faciles d'utilisation et nettoyage, robustes et à prix abordables. Nous avons ainsi crée **Resix**.
Leur simplicité permettant de maîtriser leur coût, toute activité trouvera une utilité à nos machines à doser: ateliers à petit budget, entreprises à multiples opérateurs travaillant à des postes distincts, R&D, projet ponctuel, location….
Apporter le bon ratio de mélange résine/durcisseur de façon la plus simple possible
Ce but est atteint en suivant 3 règles: **Simplicité - Propreté - Economie**

Prix HT
€

Machine à Doser Manuelle RMA — **1 440,00**
Machine entièrement mécanique, actionnée par une manivelle. Notre principal but à été de procurer le meilleur rapport qualité prix tout en maintenant nos standards de précision.
Cette doseuse est idéale pour de petites entreprises à faible besoin quantitatif de résine, ou pour des entreprises ayant de nombreux postes de travail.
Options : Adaptateur de Mélange **(AMM)**, Chauffage **(AHT)**

Machine à doser RMX — **4 800,00**
La Machine **RMX**, électrique, a été conçue pour effectuer les dosages et ratios le plus simplement possible avec un maximum de confort. Tous les accessoires sont compatibles avec la machine **RMX**.
Options : Programmateur **(ATM)**, Agitateur **(AAG)**, Adaptateur de Mélange **(AMM)**, Chauffage (**AHT**) , Panneau de Contrôle (**ACP**), Pompes (**ARE**)

Machine à doser RLX — **7 500,00**
La Machine **RLX** a les même composants que la machine **RMX**, en étant équipée de réservoirs à plus grande capacité. Tous les accessoires sont compatibles avec la machine RMX
En cours de développement: une machine à haut débit d'environ 1,6 Kg / 5 secondes ou 20 kg / minute.
Options : Programmateur (**ATM**), Agitateur (**AAG**), Adaptateur de Mélange (**AAM**), Chauffage (**AHT**), Panneau de Contrôle (**ACP**), Pompes de ré-alimentation (**ARE**)

OPTION :

ATM Le programmateur **ATM** peut être raccordé à toutes les machines électriques. — **807,84**
Il permet de programmer un volume de débit mesuré .
Ainsi, 10 différentes mesures peuvent être actionnées à partir de la pression de leur bouton correspondant. Le programmateur procure plus de contrôle du débit et facilite le travail de l'opérateur.
Adaptable aux Machines : Electriques (ne fonctionne pas sur la machine manuelle)

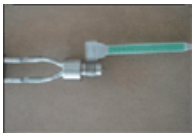
AAG L'agitateur AAG peut être rajouté à toute la série **MX** et permet à la résine d'être homogénéisée dans un intervalle de temps pré-réglé. — Pour **RMX** **807,84** / Pour **RLX** **920,04**
Ceci est utile si la résine requiert une pigmentation ou une homogénéisation.
Une minuterie peut être programmée. Le liquide sera ainsi brassé automatiquement.
Adaptable aux Machines : Électriques (ne fonctionne pas sur la machine manuelle)

AHT Le chauffage **AHT**est adaptable à toutes les machines . Il est nécessaire pour certaines résines à forte viscosité où dans les lieux de travail où la température ambiante est basse. L'accessoire de chauffage est raccordable à toutes les machines et peut s'avérer indispensable pour assurer le juste ratio de dosage et pour éviter de forcer exagérément sur les pompes et moteurs.Temp. (°C) 25 - 45
Adaptable aux Machines : manuelle et électriques

Pour **RMA** **908,82**
Pour **RMX** **1 211,76**
Pour **RLX** **1 716,66**

ACP Le Panneau de Contrôle (**ACP**) peut équiper toutes les machines à doser électriques. Il permet la commande à distance ou au travers d'une paroi. — **671,86**
Cette fonction est adaptée pour des situations où les résines et durcisseurs doivent être stockés séparément de la production.
Adaptable aux Machines Electriques (ne fonctionne pas sur la machine manuelle)

AMM L'adaptateur de mélange (**AMM**) est adaptable sur toutes les machines, électriques et manuelle.
Il permet le mélange de la résine et du durcisseur en même temps que leur dosage. — **3,36**



ARE Pompe de ré-alimentation (**ARE**) permet à la résine ou au durcisseur d'être pompée proprement et sans effort. Pompe raccordable au fût. — **834,76**
Un cadre de support permet de facilement accéder au fût ainsi que de le changer,
Débit : 5-10 secondes / 100 grammes mélange
Adaptable aux Machines : manuelle et électriques

Pièces détachées :

Kit pignon chaîne	**116,62**
Pignons pour machines à mixer	**14,86**
Manivelle pour machine à mixer RMA	**33,00**
Pompe 8cc pour machine à mixer	**191,42**

Protection et sécurité

Crème de protection pour les mains	Tube 100ml	**7,68**
Proclean (savon spécial époxy)	1 Kg	**12,54**
Gants nitrile poudrés, taille 9,5	Boite de 100	**12,55**
Gants latex jetables, taille 9/10	Boite de 100	**6,72**
Manchettes polyethylène blanc, taille unique	Boite de 100	**6,12**
Combinaison de stratification	A l'unité	**5,80**
Taille XL	Par carton de 25 pièces	**101,50**

Solvant pour époxy, polyuréthanne et polyester.

Méthyl éthyl cétone (MEK)	30 l / 24.1 kg	**111,97**
Densité= 805 g/l	10 l / 8.05 kg	**47,57**
	3 l / 2.41 kg	**19,26**
	1 l / 0.81 kg	**9,35**

Slatex

Elastomère de polyuréthanne bi-composants, auto-lissant et auto-débullant.
Sa résistance exceptionnelle aux charges mécaniques lui permet d'être utilisé seul en tant que revêtement "confort".
Faible viscosité, excellente résistance chimique aux hydrocarbures, milieux aqueux et bonne résistance à l'abrasion et au poinçonnement.

Utilisation :
- Revêtement sol
- Plan de travail
- Revêtement de polystyrène
- Maquette
- Gros volumes publicitaires, modèles, ,,,

	Résine Part A		Durcisseur Part B		Prix HT
Qté (Kg)	Qté Kg	Prix € HT	Qté Kg	Prix € HT	du kit €
25,00	1 x 19	225,34	1 x 6	53,70	**279,04**

Coloris standard : GRIS

B.P. 23 - 31 Avenue de la Lardière
13161 Chateauneuf les Martigues - Cedex
FRANCE
composites@sicomin.com
+33 (0)4 42 42 30 20
+33 (0)4 42 81 29 29

BALTEK®

Panneaux Balsa bois de bout
Résiste en continu à 150°C
Excellentes propriétés mécaniques.

Epaisseur (inch)	(mm)	m² / carton	panneaux / carton	SB 100 CK Plaque (€)	m² (€)	SB 100 Plaque (€)	m² (€)
				151 Kg / m³ Densité de 102 à 176 Kg / m3 — Prix HT au détail			
3/16	4,8	49,12	66	15,14 *	20,34	6,00 *	8,06
1/4	6,4	37,95	51	16,88 *	22,68	13,76 **	18,49
3/8	9,5	24,56	33	19,64	26,39	16,52 **	22,20
7/16	11,1	21,58	29	21,20 *	28,49	18,08 **	24,29
1/2	12,7	18,61	25	22,88	30,74	19,76	26,55
5/8	15,9	14,88	20	27,14	36,47	24,00 **	32,25
11/16	17,5	13,40	18	29,16 *	39,18	26,04 **	34,99
3/4	19,1	12,65	17	31,66	42,54	28,54	38,35
1	25,4	9,67	13	39,86	53,56	36,74 **	49,37
1 1/4	31,8	7,44	10	51,18	68,77	48,06 **	64,58
1 1/2	38,1	5,95	8	59,12	79,44	56,00 **	75,25
1 3/4	44,5	5,21	7	70,34 *	94,52	67,22 **	90,33
2	50,8	4,47	6	79,84	107,28	76,72 **	103,09
2 1/4	57,2	3,72	5			84,98 **	114,19
2 1/2	63,5	2,98	4			96,60 **	129,80
2 3/4	69,9	2,98	4			108,08 **	145,23
3	76,2	2,98	4			118,68 **	159,47

Dimensions panneaux: 61 (+/- 0,75 mm) x 122 (+/- 3 mm) cm, épaisseur +/- 1,5 mm.
Surface panneaux: 0,744 m²

(*) Commande par carton complet. (**) Par commande de 5 cartons mini, 11 à 13 semaines de délais.

BALTEK® SB100 CK
Balsa assemblé sur tissu de verre.
Facilité de mise en forme.
Balsa bois de bout.

BALTEK® SB100
Panneaux rigides poncés de Balsa de bout.

BALTEK® SB.100
Panneaux rigides, poncés.

BALTEK® SB.100CK
Panneaux poncés, coupés en damiers sur support tissu

BALTEK® SB.100GPS (Version pour infusion)
Panneaux poncés. Perforation (diamètre 2mm, 50 mm distance) et rainures (0.7 mm largeur, 2.5 mm profondeur). et distance 20 mm sur les deux côtés, avec coupe dans une seule direction par l'épaisseur, distance 50 mm avec tissu.

Traitements optionnels possibles des produits balsa		Coût additionnel
AL	Traitement de surface par enduction de résine (**AL600**) pour réduction de la porosité et amélioration du collage.	**6,30** * € HT/m²
P	Perforation (2mm diamètre 50 mm distance)	**5,12** * € HT/m²
GP	Perforation (2mm diamètre 50 mm distance) et rayure en se croisant 0.7 mm largeur, 2.5 mm profondeur et distance 20 mm sur les deux côtés	**12,74** * € HT/m²
GPS	Perforation (2mm diamètre espacée de 50 mm) et rainures croisées de 0.7 mm largeur, 2.5 mm profondeur et distance 20 mm sur les deux côtés, avec coupe dans une seule direction par l'épaisseur, distance 50 mm avec tissu	**14,84** * € HT/m²
T	Haute précision de découpe +/- 0,25 mm	**5,26** * € HT/m²

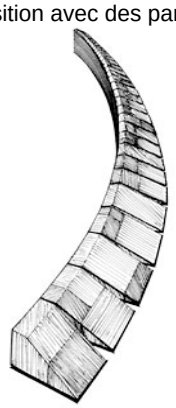
(*) Commande par carton complet.

Fillet Strips

Profils de balsa

BALTEK® FILLET STRIPS
Bandes flexibles pour permettre une transition avec des panneaux de sandwich.

Référence / Densité / Longueur		FILLET STRIPS 151 kg / m³ (Densité de 102 à 176 kg/m3) 61 cm		
Epaisseurs (pouce)	(mm)	Prix HT / Carton €	Nbe profil / carton	ML / carton
3/8"	9,52	985,52	832	507,52
1/2"	12,7	853,44	624	380,64
5/8"	15,9	752,50	494	301,34
11/16"	17,5	707,40	442	269,62
3/4"	19,05	711,20	416	253,76
1"	25,4	649,80	312	190,32
1 1/4"	31,8	620,10	260	158,6
1 1/2"	38,1	579,12	208	126,88



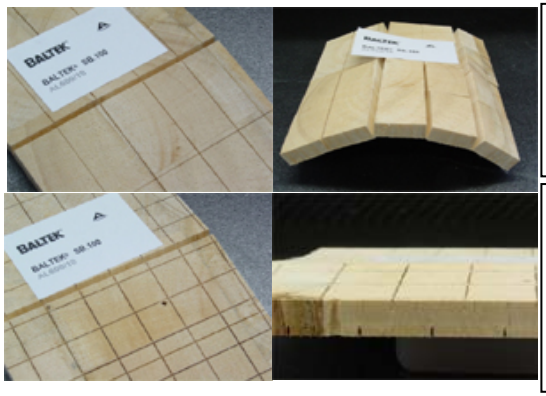
BALTEK®

Panneaux rigides Balsa bois de bout
Résiste en continu à 150°C
Excellentes propriétés mécaniques.

Produits spéciaux sur commande

Références / Densité				SB 50 77 à 116 Kg /m³		SB 150 216 à 280 Kg /m³	
Epaisseurs (inch)	(mm)	m² / carton	panneaux / carton	Prix € HT à la plaque	Prix € HT au m²	Prix € HT à la plaque	Prix € HT au m²
3/16	**4,8**	49,12	66	**14,40**	19,35	**11,76**	15,80
1/4	**6,4**	37,95	51	**16,50**	22,17	**13,50**	18,14
3/8	**9,5**	24,56	33	**19,82**	26,63	**16,20**	21,77
7/16	**11,1**	21,58	29	**21,70**	29,16	**17,76**	23,86
1/2	**12,7**	18,61	25	**23,72**	31,87	**19,36**	26,01
5/8	**15,9**	14,88	20	**28,80**	38,70	**23,54**	31,63
11/16	**17,5**	13,40	18	**31,24**	41,98	**25,52**	34,29
3/4	**19,1**	12,65	17	**34,24**	46,01	**28,00**	37,62
1	**25,4**	9,67	13	**44,08**	59,23	**36,02**	48,40
1 1/4	**31,8**	7,44	10	**57,70**	77,53	**47,16**	63,37
1 1/2	**38,1**	5,95	8	**67,18**	90,27	**54,92**	73,80
1 3/4	**44,5**	5,21	7	**80,68**	108,41	**65,94**	88,61
2	**50,8**	4,47	6	**92,04**	123,68	**75,26**	101,13
2 1/4	**57,2**	3,72	5	**101,96**	137,01	**83,34**	111,99
2 1/2	**63,5**	2,98	4	**115,92**	155,76	**94,76**	127,33
2 3/4	**69,9**	2,98	4	**129,70**	174,28	**106,02**	142,46
3	**76,2**	2,98	4	**142,40**	191,35	**116,42**	156,44

Dimensions panneaux: 61 (+/- 0,75 mm) x 122 (+/- 3 mm) cm, épaisseur +/- 1,5 mm.
Surface panneaux: 0,744 m²



BALTEK® … CK
Panneaux poncés, coupés en damiers sur support tissu.

BALTEK® SB...GPS (Version pour infusion)
Panneaux poncés. Perforation (diamètre 2mm, 50 mm distance) et rainures (0.7 mm largeur, 2.5 mm profondeur).

Traitements optionnels possibles des produits balsa		Coût additionnel
AL	Traitement de surface par enduction de résine (**AL600**) pour réduction de la porosité et amélioration du collage.	**6,30** * € HT/m²
CK	Contour	**4,20** * € HT/m²
P	Perforation (2mm diamètre 50 mm distance)	**5,12** * € HT/m²
GP	Perforation (2mm diamètre 50 mm distance) et rayure en se croisant 0.7 mm largeur, 2.5 mm profondeur et distance 20 mm sur les deux côtés	**12,74** * € HT/m²
GPS	Perforation (2mm diamètre espacée de 50 mm) et rainures croisées de 0.7 mm largeur, 2.5 mm profondeur	**14,84** * € HT/m²
T	Haute précision de découpe +/- 0,25 mm	**5,26** * € HT/m²

(*) Commande par carton complet.

Le balsa est aussi disponible sur commande sous la forme de fardeaux de densités, longueurs et sections différentes, pour des applications particulières nous consulter.

B.P. 23 - 31 Avenue de la Lardière
13161 Chateauneuf les Martigues - Cedex
FRANCE

composites@sicomin.com

+33 (0)4 42 42 30 20

+33 (0)4 42 81 29 29

AIREX® Sandwich Technology

C51.60

KAPEX ® C 51.60
Mousse résiliante à cellules fermées
Résiste à 140°C.
Facilement formable
Imputrescible.
Utilisable avec les pré-imprégnés.
Isolant thermique.
Bonne résistance à la fatigue.

Mousse Industrielle polyuréthanne formable à froid

Mousse à cellules fermées conçues pour satisfaire aux exigences de grandes productions des sandwichs industriels. Les surfaces constituées de fibres polyester thermoplastiques réduisent la consommation de résine tandis que sa perforation assure une bonne adhérence du stratifié. Ce matériau a une bonne résistance à l'allongement ainsi qu'une excellente adhésion qui garantissent une bonne résistance aux impacts et à la fatigue. Cette mousse peut être formée à température ambiante en 2D et peut être thermoformée en 3D pour des pièces plus complexes. Une haute résistance en température permet un cycle de production court comme avec les thermoplastiques renforcés (T.R.E.). C'est le matériau d'âme pour la production de pièces en série devant résister en service à des charges statiques ou dynamiques.

Référence	**C 51.60**			
Densité	60 kg / m³			
Dimensions	2500 x 1200 mm			
Tolérance	(Larg.+/- 10mm Long .+/- 10mm)			
Surf. des plaques	3 m²			
tolérance ep. (+/- 1mm) Epaisseurs	Plaques / carton	Prix € HT/ m²	Plaques / paletten	Prix **par palette complete** € HT/ m²
10 mm	25	**13,02**	100	**12,60**
15 mm (1)	16	**18,05**	65	**17,39**
20 mm	12	**23,17**	50	**22,31**

(1) Sur commande spéciale et quantité minimale de 1 000 m²

HEREX ® C 71 ET

Mousse de structure résistant à la température

HEREX ® C 71 ET
Mousse de PVC rigide à cellules fermées
Résiste à 120°C.
Imputrescible.Auto-extinguible.
Isolant thermique.

Référence			**HEREX C 71.55 ET**		**HEREX C 71.75 ET**
Densité			60 Kg/m³		80 Kg/m³
Epaisseur tolérance ep. (+/-0,5 mm)	Plaques / carton	Dimensions en mm Tolérance Larg.+/- 10mm Long .+/- 10mm	€ HT/ m²	Dimensions en mm Tolérance Larg.+/- 10mm Long .+/- 10mm	€ HT/ m²
3 mm (1)	50	1200 x 1120	**10,96**	2150 x 1005 mm	**16,59**
4 mm	50		**13,16**		**19,91**
5 mm	50		**15,34**		**23,15**
8 mm	30		**21,93**		**33,02**
10 mm	25	2400 x 1120	**26,33**		**39,26**
12 mm	20		**30,21**		**44,22**
15 mm	16		**36,47**		**54,46**
20 mm	12		**47,37**		**70,31**
25 mm	10		**58,48**		**87,99**
30 mm	8		**68,51**		**104,31**
40 mm	6		**87,95**		**133,08**
50 mm	5		**108,77**		**165,74**
60 mm	4		**130,91**		**196,44**
70 mm	3		**154,92**		**218,35**
Bloc (2) 75 mm	3				**218,35**
Bloc (2) 78 mm	3		**154,80**		

(1) Tolérance d'épaisseur (+0,8/-0,2 mm)
(2) Tolérance d'épaisseur sur les blocs +/- 2 mm

AIREX ® R 63

PVC Linéaire

Mousse de PVC linéaire à cellules fermées.
Tolérante à la rupture, adaptée au thermoformage.
Recommandée pour structures supportant
des contraintes dynamiques, fatigue et chocs.

Références	R 63.50 *			R 63.80						R 63.140 *		
Densité	60 Kg /m³			90 Kg /m³						140 Kg /m³		
	Standard			Standard			Contoured			Standard		
Epaisseurs en mm tolérance (+/- 0,5 mm)	Plaques /carton	Dimensions en mm Tolérance Larg.+/- 10mm Long .+/- 10mm	Prix € HT/ m²	Plaques /carton	Dimensions en mm Tolérance Larg.+/- 10mm Long .+/- 10mm	Prix € HT/ m²	Plaques /carton	Dimensions en mm Tolérance Larg.+/- 5mm Long .+/- 5mm	Prix € HT/ m²	Plaques /carton	Dimensions en mm Tolérance Larg.+/- 10mm Long .+/- 10mm	Prix € HT/ m²
3 (1)		2900 x 1300		30	2700 x 1200	**32,02**						
5	25		**24,32**	30		**29,57**						
8	25		**27,88**	25		**38,88**						
10	25		**32,15**	24		**44,35**	40	1200 x 520	**49,35**		2400 x 1050	
12	20		**36,60**	20		**50,13**	33		**55,35**	15		**100,50**
15	17		**43,16**	16		**58,98**	26		**65,74**	12		**114,25**
20	13	3000 x 1350	**54,34**	12		**74,93**	20		**83,06**	8		**141,49**
25	10		**63,21**	10		**94,59**	16		**104,10**	6		**233,85**
30	8		**75,28**	8		**117,01**				5		**255,91**
35	7		**85,33**									
40	6	3100 x 1400	**94,97**	6		**153,60**				5		**313,43**
50	5		**116,87**	5		**209,25**						

(1) : Tolérance d'épaisseur pour le 3 mm + 0,8 / -0,2 mm

* R 63.50 et R 63.140 : Uniquement disponible sur commande

Perforations : Supplément 2,90 € HT / m2 (diamètre 3 mm espacée de 5 cm)

Les référence suivantes sont obtenues par collage et ne sont pas thermoformables, tolérance sur l'épaisseur +/- 1 mm :

- R 63.80 en 40 et 50 mm
- R 63.140 en 25, 30 et 40 mm

Tolérance d'épaisseur plus serrée '+ 0,2 / -0,4 mm version standard ou contoured Prix € HT/ m² 4,00 en supplément

'+ 0,1 / -0,2 mm version standard ou contoured Prix € HT/ m² 8,00 en supplément

AIREX ® C 70

PVC Réticulé

AIREX® Sandwich Technology

Mousse de PVC rigide à cellules fermées, rigide.
Reprise en eau négligeable.
Excellente isolation thermique

Références Couleur Densité (Kg / m³)	**C 70.40** Bleu 40	**C 70.48** Vert Clair 48	**C 70.55** Jaune 60	**C 70.75** Vert 80	**C 70.90** Rouge-Brun 100	**C 70.130** Bleu Pétrole 130	**C 70.200** Beige 200	**C 70.250** Vert 250
Dim.(mm) des plaques pour ép. jusqu'a 8mm Tolérance sur larg. et long. Surface	1425 x 1330 +/- 10 mm 1,895 m²	1365 x 1270 +/- 10 mm 1,74 m²	1225 x 1150 +/- 10 mm 1.41 m²	1500x1080 ou 2180x1020 +/- 10 mm 1,62 ou 2,22 m²	2050 x 950 +/- 10 mm 1,948 m²	1900 x 850 +/- 10 mm 1,615 m²	1600 x 750 +/- 10 mm 1,200 m²	1500 x 700 +/- 10 mm 1,050 m²
Dim. (mm)des plaques pour ép. de plus de 8mm Tolérance sur larg. et long. Surface	2850 x 1330 +/- 10 mm 3,791 m²	2730 x 1270 +/- 10 mm 3,47 m²	2450 x 1150 +/- 10 mm 2.82 m²	1500x1080 ou 2180x1020 +/- 10 mm 1,62 ou 2,22 m²	2050 x 950 +/- 10 mm 1,948 m²	1900 x 850 +/- 10 mm 1,615 m²	1600 x 750 +/- 10 mm 1,200 m²	1500 x 700 +/- 10 mm 1,050 m²
Dimensions (mm) des plaques damier Tolérance sur larg. et long. Surface	1200 x 690 +/- 5 mm 0,828 m²	1200 x 660 +/- 5 mm 0,792 m²	1140 x 600 +/- 5 mm 0,684 m²	1080x510 ou 1080x480 +/- 5 mm 0,55 ou 0,52 m²	930 x 510 +/- 5 mm 0,474 m²			

Epaisseurs	Nombre de plaques		Prix € HT/ m²		Prix € HT/ m²		Prix € HT/ m²		Prix € HT/ m²		Prix € HT/ m²		Prix € HT/ m²	Prix € HT/ m²	Prix € HT/ m²
tolérance	par carton		Standard	Damier	Standard	Damier	Standard	Damier	Standard	Damier	Standard	Damier	Standard	Standard	Standard
(+/-0,5 mm)	Standard	Damier	€		€		€		€		€		€	€	€
3 mm (1)	50								13,21		16,38				
4 mm	50								#######		19,61				
5 mm	50	120	10,22	21,98	11,68	22,23	13,38	25,53	18,38		22,82	38,60	34,89	63,97	88,74
6 mm	40													72,68	100,19
8 mm	30	75	14,39	24,55	16,32	26,03	19,13	29,50	26,19	36,08	34,99	47,87	54,43	90,75	123,10
10 mm	25	60	16,65	27,01	19,76	28,86	23,05	32,97	31,18	41,16	41,01	53,96	65,85	107,52	146,21
12 mm	20	50	19,31	29,69	22,99	32,18	26,48	36,62	35,14		47,61	60,60	79,72	124,97	170,00
15 mm	16	40	24,25	34,27	27,97	37,47	31,93	42,12	43,29	53,20	58,41	71,53	102,01	151,10	206,51
20 mm	12	30	30,76	41,11	35,86	45,87	41,47	51,26	#######	67,77	76,58	93,01(2)	124,95	194,68	261,90
25 mm	10	24	37,71	49,11	43,48	55,37	51,18	61,82	69,94	82,03	90,85	114,38(2)	148,48	238,32	320,50
30 mm	8	20	45,09	56,07	51,89		59,98		82,91	101,49	108,35		176,42	281,98	376,00
40 mm	6		58,81		68,13		77,72		106,79	123,53	138,94		230,28	369,33	486,74
50 mm	5		71,91		83,36		96,14		133,00	155,78	173,11		268,06		
60 mm	4		87,76		102,19		114,61		157,68		206,61				
70 mm	3		109,52		118,97		135,60								
80 mm	3		114,86												
BLOCS			84 mm		80 mm		78 mm		72 mm		68 mm		58 mm	48 mm	47 mm
tolérance	3		114,86		118,97		135,60		175,26		206,61				
(+/-2 mm)	4												268,06		
	5													369,33	486,74

(1) Tolérance d'épaisseur (+0,8/-0,2 mm)

(2) Dimensions des plaques 930 x 1020 mm

Damier = Plaque découpée en carrés de 30 x 30 mm, collés sur trame de verre, existe aussi en mini damier 15 x 15 mm (prix version damier standard + 13%)

Pour les autres épaisseurs et dimensions nous consulter.

Tolérance d'épaisseur plus serrée '+ 0,2 / -0,4 mm version standard ou contoured Prix € HT/ m² 4,00 en supplément

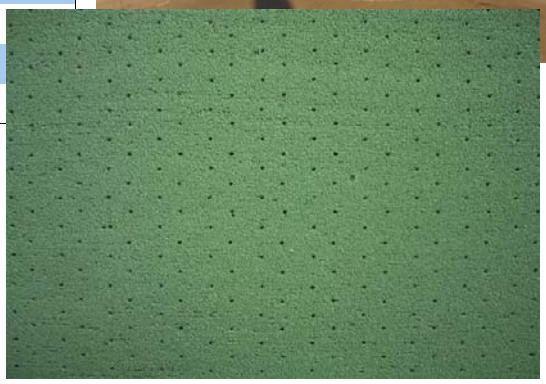
'+ 0,1 / -0,2 mm version standard ou contoured Prix € HT/ m² 8,00 en supplément

MICROPERF / INFUSION / VIDE

Mousse micro perforée haute performance

Mousse de PVC réticulé micro perforée,
haute performance d'infusion,
facilite la mise sous vide,
améliore le dégazage à chaud et à froid,
réduit le marquage, améliore les caractéristiques de délaminage, augmente les valeurs du sandwich.

Référence Densité	**C 70.75 Micro perforé** 80 kg / m^3 Dim 2180 x 1020 mm
Epaisseurs	Version **STANDARD** Prix €/m² HT
10 mm	**36,09**
15 mm	**48,52**
20 mm	**61,49**
25 mm	**77,06**



Autres épaisseurs et autres densités, nous consulter.

Perforation possible sur tous les matériaux de la gamme **AIREX**.

B.P. 23 - 31 Avenue de la Lardière
13161 Chateauneuf les Martigues - Cedex
FRANCE
composites@sicomin.com
+33 (0)4 42 42 30 20
+33 (0)4 42 81 29 29

AIREX ® T 90

Easy processing structural foam

Mousse thermoplastique à cellules fermées.

Références	T 90.100 (1)			T 90.150 (1)		
Densité	110 Kg /m³			150 Kg /m³		
	Standard			Standard		
Epaisseurs en mm (+/- 0,5 mm)	Plaques /carton	Dim. en mm	Prix € HT /m²	Plaques /carton	Dim. en mm	Prix € HT /m²
5	100	1220 x 610	**11,70**	72	1220 x 610	**16,89**
8	64		**16,78**	44		**23,92**
10	48		**19,84**	36		**28,62**
12	42		**23,27**	28		**33,05**
15	32		**27,92**	24		**39,70**
20	24		**36,30**	16		**51,27**
25	20		**44,81**	12		**64,14**
30	16		**52,49**	8		**76,00**
40	32		**68,00**	32		**97,95**
50	24		**84,14**	24		**121,97**
100	12		**168,24**	12		**243,97**

(1) Existe en version SCRIM + 10 €/m² HT

AIREX® Sandwich Technology

Mousse thermoplastique (PET) à cellules fermées, spécialement adaptée pour son utilisation avec toutes résines et modes de réalisations de sandwichs. La mousse est facile à usiner et thermoformer. Ses valeurs mécaniques, résistance et module de compression, résistance en fatigue et fluage; permettent son emploi dans une grande variété d'applications des matériaux sandwich. La mousse est chimiquement et thermiquement très stable et ne reprend pas l'eau. Son comportement à haute température et lors de post-cuissons est exempt d'expansion. Une autre caractéristique intéressante du T90 est son excellent comportement au feu. (voir certificats de classements)
Très bonne résistance au feu (FAR 25-853; NF 16-101; DIN5510)

AIREX ® T 92

Easy processing structural foam

Mousse thermoplastique à cellules fermées, parfaitement adaptée pour l'utilisation avec toutes résines et tout processus de construction sandwich.
Le processus de production d'AIREX® T92 crée une mousse avec des valeurs très constantes. L'augmentation importante de l'élongation en cisaillement/résistance aux impacts permettent l'utilisation de cette mousse dans la plupart des construction sandwich. La mousse permet un façonnage aisé, elle est facilement thermoformable et thermiquement très stable. Elle peut aussi aisément être utilisée avec différents systèmes de pré-imprégné (y compris les systèmes à haute température).
Elle a une bonne stabilité chimique et n'absorbe pas de l'eau.

Références	T 92.100 (1)			T 92.110 (1)			T 92.130 (1)		
Densité	105 Kg /m³			115 Kg /m³			135 Kg /m³		
	Standard			Standard			Standard		
Epaisseurs en mm (+/- 0,5 mm)	Plaques /carton	Dim. en mm	Prix € HT /m²	Plaques /carton	Dim. en mm	Prix € HT /m²	Plaques /carton	Dim. en mm	Prix € HT /m²
5	100	1220 x 610	**11,70**	72	1220 x 610	**13,31**	40	1220 x 610	**16,49**
8	64		**16,76**	44		**19,02**	24		**23,35**
10	48		**20,14**	36		**22,79**	20		**27,95**
12	42		**23,22**	28		**26,30**	16		**32,27**
15	32		**27,84**	24		**31,61**	12		**38,76**
20	24		**36,19**	16		**40,92**	12		**50,05**
25	20		**44,68**	12		**50,85**	8		**62,62**
30	16		**52,35**	8		**59,90**	8		**74,22**
40	32		**67,84**	32		**77,41**	32		**95,62**
50	24		**83,92**	24		**96,07**	24		**119,11**
100	12		**167,84** (1)	12		**192,16** (1)	12		**238,24** (1)

(1) Existe en version SCRIM + 10 €/m² HT

Tolérances : Largeur +/- 10 mm
Longueur +/- 10 mm
Epaisseur +/- 0,5 mm

SICOMIN EPOXY SYSTEMS

AIREX® Sandwich Technology

AIREX ® R 82
Mousse thermoplastique
Résiliente, imputrescible, thermoformable.
Cellules fermées, faible reprise en eau.
Excellentes caractéristiques diélectriques.
Utilisable de -194°C à + 180°C.

AIREX ® R 82

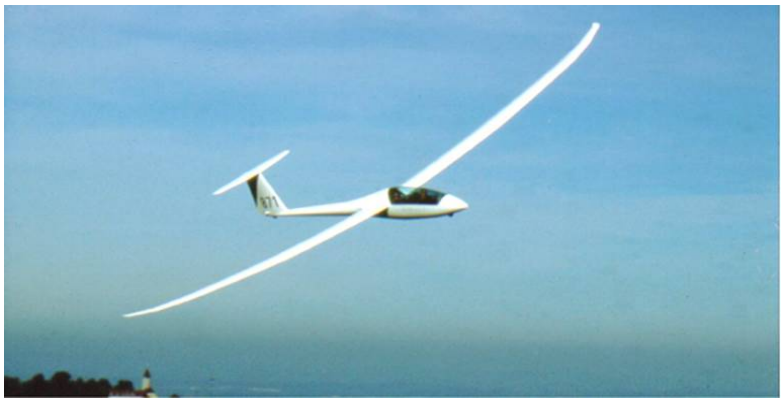
Résistant au feu (M1 F1)
Mousse thermoplastique haute performance

Tenue au feu :
Aviation FAR 25
Ferroviaire M1 F1, S4 - SR2 - ST2

Référence	Plaques / carton	**AIREX R 82.60**	**AIREX R 82.80**	**AIREX R 82.110**
Densité Dimensions Surface		60 Kg/m^3 2800 x 1350 3,78 m2	80 Kg/m^3 2700 x 1200 3,24 m2	110 Kg/m^3 2300 x 1000 mm 2,30 m^2
Epaisseur		Prix €/m² HT	Prix €/m² HT	Prix €/m² HT
3 mm	20	**57,90**	**70,20**	
5 mm	15	**77,28**	**99,10**	**160,64**
8 mm	12	**111,32**	**143,08**	
10 mm	10	**136,56**	**173,40**	**285,36**
12 mm	8	**157,74**	**204,18**	
15 mm	6	**192,56**	**247,00**	**408,38**
20 mm	4	**250,90**	**325,56**	**534,76**
25 mm	4	**308,32**	**396,70**	**657,24**
30 mm	3	**366,82**	**472,26**	**780,36**
40 mm	3	**481,40**	**631,78**	
50 mm	2	**597,18**	**783,96**	
60 mm	2	**736,94**	**936,90**	

Pour des quantités supérieures nous contacter.

Tolérances épaisseur :
Sur le 3 mm + 0.8 / - 0,2 mm
Autres épaisseurs +/- 0,5 mm
Tolérances longueur : + / - 10 mm
Tolérances largeur : + / - 10 mm



CONTACT

FRANCE

SICOMIN Siège Social
B.P. 23 - RN 568
13 161 CHATEAUNEUF-LES-MARTIGUES Cedex
Tel : + 33 (0)4 42 42 30 20
Fax : + 33 (0)4 42 81 29 29
sicomin.sud@sicomin.com

SICOMIN Ouest
Z.A. Le Kerganet
29 720 PLONEOUR LANVERN
Tel : + 33 (0)2 98 87 30 93
Fax : + 33 (0)2 98 87 33 00
sicomin.ouest@sicomin.com

SICOMIN Centre-Est / Suisse
Le CLéart
01 140 ILLIAT
Tel : + 33 (0)4 74 24 05 90
Fax : + 33 (0)4 74 24 00 98
sicomin.centre@sicomin.com

DISTRIBUTEURS // DISTRIBUTORS

AUSTRALIA
Lavender CE Pty Ltd
10/10 Miltiadis Street
Acacia Ridge
QLD 4110
Tel : +61 (7)3255 6924
Fax : +61 (7)3255 6923
rsteinbush@lavender-ce.com
www.lavender-ce.com

BELGIUM, LUXEMBOURG
Finres Group
Rue J. Van Hovestraat, 35
B-1950 KRAAINEM
Tel : +32 (0)2 720 23 56
Fax : +32 (0)2 720 16 00
info@vulga.be
www.vulga.be

CHINA
FRP Services & CO. (SHANGHAI) LTD
He Chuang Bldg, 8th Floor, 801
N°.450, Caoyang Road
200063 SHANGHAI
Tel : + 86 21 61 07 26 00
Fax : + 86 21 61 07 26 66
luyingjie@frpchina.cn
www.frpservices.com

FINLAND
KG Enterprise Oy
PL 2, Vaiskinkuja 2
04500 Kellokoski
Tel : +358 92 82 660
Fax : +358 92 82 616
kenneth.gauffin@kolumbus.fi
www.kgenterprise.fi

GERMANY, AUSTRIA
Time Out Composite
Ottostraße 119
D-53 332 Bornheim - Sechtem
Germany
Tel : + 49 (0) 22 27 90 810
Fax : + 49 (0) 22 27 90 81 29
service@timeout.de
www.timeout.de

GREECE
Fibermax Composites
K. Garefi 5
37300 Agria Volou
Tel : +302 428 092 210
info@fibermaxcomposites.com

HUNGARY
Alvin Plast
H 2040 Budaors Gyar U2
H 2041 Budaors PF 254
Tel : + 36 23 44 55 10
Fax : + 33 23 44 55 24
bencsikd@alvin-plast.hu
www.alvin-plast.hu

ITALY
G. Angeloni S.R.L.
Via A. Tommaso 72/A5
30020 Quarto d'Altino (VE)
Tel : +39 04 22 78 05 80
Fax : +39 04 22 78 27 82
info@g-angeloni.com
www.g-angeloni.com

PORTUGAL
Rebelco, Lda
Rua Gil Vicente 69
2775-198 Parede
Tel : +351 21 456 63 35
Fax : +351 21 456 63 38
geral@mail.com
www.rebelco.pt

RUSSIA
CARBON STUDIO
NOVOIZMAILOVSKY PR. 81 C2
196191 SAINT PETERSBURG
Tel : 7 81.29.41.63.65
Fax : 7 81.23.80.94.39
carbonstudio@yandex.ru
www.carbonstudio.ru

SLOVENIA
MPI KRANJ d.o.o
Bristof 126
4000 KRANJ
Tel : 00386 42 34 06 50
Fax : 00386 41 70 90 18
mpi.rok@gmail.com

SOUTH AFRICA
Aerontec CC
PO Box 683
Howard Place 7450
South Africa
GSM : +27 82 45 83 379
Tel/Fax : +27 21 67 12 114
blyth@cinet.co.za

SPAIN
MEL COMPOSITES
Materiales Estructurales Ligeros S.L
Ctra. Barcelona 88-B, (2°-1ª)
Pol. Ind. Les Hortes
08302 – Matarô – Barcelona
Tel : +34.93.741.54.54
Fax : +34.93.799.46.00
mel@melsl.es
www.melcomposites.com

SWITZERLAND
Composite Solutions AG
Freiburgstrasse 251
CH-3018 Bern
Tel : +41 31 688 40 40
Fax : +41 31 688 40 41
info@compositesolutions.ch
www.compositesolutions.ch

THE NETHERLANDS
Brands Structural Products BV
Delta Industrieweg 9
3251 LX STELLENDAM
Tel : +31 (0)187 492611
Fax : +31 (0)187 493139
info@brandscomposiet.nl
www.brandscomposiet.nl

TUNISIE
CIREX
30, rue Ali Ben Guedahen
1001 Tunis
Tel : +216 71 34 02 24
Fax : +216 71 33 46 34
cirex@gnet.tn

TURKEY
Nautique Derya Products Marmaris
Sariana Mah. 25 Sk. No: 7/A
48700 Marmaris – Mugla
Tel: +90 252 412 52 25
Fax: +90 252 413 66 30
south@nautiqueproducts.com

UAE
LOGISTICS COMPANY LTD
PO BOX 17134
JEBEL ALI FREE ZONE - DUBAI
United Arab Emirates
Tel : +971 6 5430995
Fax : +971 6 5430996
logistic@emirates.net.ae

UNITED KINGDOM
Matrix Composite Materials CO.LTD
Unit E Paintworks
Bath Road Bristol BS4 3EH
England
Tel : + 44 (0) 117 971 5145
Fax : + 44 (0) 117 977 8388
info@mcmc-uk.com
www.mcmc-uk.com

PACIFIC OCEAN, NOUVELLE CALEDONIE, TAHITI
Coprodex
BP 24
Chemin du Grand Pin Vert
13671 Aubagne Cedex
France
Tel : + 33 (0)4 42 18 56 20
Fax : + 33 (0)4 42 03 61 69
info@coprodex.fr
www.coprodex.fr

AFRICA WESTERN
Ivory Cost, Burkina Faso, Sénégal, Cameroun, Madagascar
ALM International S.A
3 bis, Quai aux Fleurs
75004 Paris
France
Tel : + 33 (0)1 44 32 16 16
Fax : + 33 (0)1 55 42 66 88
jmingates@alm-inter.com
www.alm-inter.com

FRENCH WEST INDIES, GUADELOUPE,GUYANE, MARTINIQUE
CLIPPERS SHIP SARL
Zone DUPREY
Artimer Bat A
97290 Le Marin
Martinique
Tel : + 33 (0)5 96 71 41 61
Fax : + 33 (0)5 96 71 77 57
clippers-ship@wanadoo.fr

INDIAN OCEAN, LA REUNION
PSI
39 Bd Auguste Lacaussade
Lot Tamarins
97420 Le Port
La Réunion
Tel : +33 (0)2 62 43 53 63
Fax : +33 (0)2 62 42 36 28
psi.sarl@wanadoo.fr
www.psi-sarl.com

CONDITIONS DE VENTE

Applications : sauf convention contraire écrite de notre part, les offres, marchés ou commandes sont régis sans exception par les conditions de vente ci-dessous qui sont applicables quels que soient les documents émanant de nos clients.

Commandes : les commandes passées par nos clients ne nous engagent que si elles font l'objet d'une acceptation écrite de notre part.

Prix : nos tarifs ne constituent pas une offre. Ils peuvent être modifiés sans préavis. Nos articles sont toujours facturés au tarif en vigueur au moment de la livraison. Nos prix s'entendent hors taxes, départ usine.

Paiements : les clients n'ayant pas un compte ouvert dans nos livres devront régler avant expédition.
Pour les clients ayant un compte, les règlements se font à 30 jours net sauf accord contraire écrit de notre part. Toute somme non payée sur échéance entraînera le paiement d'une indemnité de retard de 2% par mois. Cette pénalité ne nécessitera aucune mise en demeure préalable. Le non paiement d'une échéance entraînera l'exigibilité de la totalité du solde restant dû et la suspension des livraisons.

Livraisons : nous livrons en principe sur stock sans engagement de délai. Les expéditions, même franco, voyagent aux risques et périls du destinataire qui doit vérifier les colis à l'arrivée. En cas d'avaries ou de pertes survenues au cours du transport, il incombe au destinataire d'exercer tous recours contre les transporteurs conformément aux articles 105 et 106 du Code du Commerce.
Les réclamations concernant la qualité de la marchandise ou des quantités devront être faites dans les trois jours suivant la livraison.
Nous n'expédions pas d'article pour essai et n'acceptons pas de retour de marchandises sauf dans le cas d'une erreur de notre part ou d'un accord préalable.
Nous ne sommes pas responsables des dégâts et accidents qui peuvent être causés par les produits que nous vendons ou par leur utilisation.

Reprise : Sauf erreur de livraison de notre part, ne seront pas repris :les produits livrés depuis plus de 30 jours, les produits entamés ou découpés , les commandes spécifiques (couleurs, dimensions, ...)
Une décote systématique des produits sera faite et des coût d'avoir facturés.
Le coût du transport du retour de marchandise restera à la charge du client.

Garantie : la garantie que nous donnons contre les vices de fabrication consiste seulement dans le remplacement des produits reconnus défectueux.
Nous nous réservons le droit d'apporter à nos modèles des modifications de dispositions et de prix sans obligation pour nous d'apporter les mêmes modifications aux produits commandés antérieurement.

Clause de réserve de propriété : SICOMIN se réserve la propriété des marchandises livrées jusqu'à encaissement complet du prix (y compris de ses accessoires).
Toutefois, les risques intervenant après l'expédition sont à la charge de l'acheteur. Celui-ci pourra néanmoins utiliser ces marchandises dans le cadre de l'exploitation normale de son entreprise; cette autorisation lui est retirée de plein droit dès le premier incident de paiement et ce sans mise en demeure préalable.
En conséquence, SICOMIN pourra revendiquer les marchandises qui seraient encore en possession de l'acheteur tant que le paiement n'en aura pas été intégralement effectué même en cas de procédure collective ou de suspension provisoire de poursuite. Toute somme versée en acompte lui reste acquise à titre d'indemnité.
L'acheteur s'engage en outre à prendre toutes les dispositions pour que les marchandises restent individualisées comme étant propriété de SICOMIN.

Droit applicable : en cas de litige, la loi française est applicable et le Tribunal de Commerce d'Aix-en-Provence est seul compétent quels que soient le mode de paiement, les conditions de livraison, même en cas d'appel de garantie ou de pluralité de défendeurs.
Cette réserve n'autorisera pas pour autant le client à annuler sa commande, cette possibilité étant réservée au vendeur.
Les commandes sont acceptées exclusivement aux conditions sus rappelées, en cas de variations apportées par le client, aux stipulations initiales, notre société ne se considère liée que sur nouvel accord formel de sa part.

Toute disposition générale ou particulière figurant sur les documents commerciaux ou comptables du client qui serait contraire aux présentes conditions générales de vente est réputée nulle et non écrite.